

附件 10-5 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （液晶电视 型号：SN65），生产厂为（佛山乐新电子科技有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区北滘镇顺江社区环镇东路 19 号启德慧业园 6 栋 801-802 室）。

（液晶电视 型号：SN65）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（液晶电视 型号：SN65）的（关键组件）在中国境内生产。（液晶电视 型号：SN65）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （智能留样秤），生产厂为（广东味来世纪科技有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区科技十路 4 号 31 栋 702 室之 1）。（智能留样秤）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能留样秤）的（关键组件）在中国境内生产。（智能留样秤）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （保温售饭柜），生产厂为（永州永之瑞厨具设备有限公司），厂址为（湖南省永州市冷水滩区零陵北路博林经典小区 2 栋 1-105 室）。（保温售饭柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（保温售饭柜）的（关键组件）在中国境内生产。（保温售饭柜）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （茶杯柜），生产厂为（湖南同益商用厨具有限公司），厂址为（长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号）。（茶杯柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（茶杯柜）的（关键组件）在中国境内生产。（茶杯柜）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （除湿机型号：MS-8138BE），生产厂为（江苏湿美电气制造有限公司），厂址为（苏州市吴江区同里镇屯村合心村(12)南严舍 888 号）。（除湿机型号：MS-8138BE）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（除湿机型号：MS-8138BE）的（关键组件）在中国境内生产。（除湿机型号：MS-8138BE）的（关键工序）在中国境内完成。

6. (打蛋机 型号: MBP30), 生产厂为(山东美鹰食品设备有限公司), 厂址为(山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园)。(打蛋机 型号: MBP30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(打蛋机 型号: MBP30)的(关键组件)在中国境内生产。(打蛋机 型号: MBP30)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (带星盆拖把池), 生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司), 厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(带星盆拖把池)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(带星盆拖把池)的(关键组件)在中国境内生产。(带星盆拖把池)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (单温龙头 型号: C-XP101), 生产厂为(开平古阁尔金属制品有限公司), 厂址为(开平市月山镇城东路 28 号之二)。(单温龙头 型号: C-XP101)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单温龙头 型号: C-XP101)的(关键组件)在中国境内生产。(单温龙头 型号: C-XP101)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (单通工作台柜 1), 生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司), 厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(单通工作台柜 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单通工作台柜 1)的(关键组件)在中国境内生产。(单通工作台柜 1)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (单通工作台柜 2), 生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司), 厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(单通工作台柜 2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单通工作台柜 2)的(关键组件)在中国境内生产。(单通工作台柜 2)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (单通工作台柜 3), 生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司), 厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(单通工作台柜 3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单通工作台柜 3)的(关键组件)在中国境内生产。(单通工作台柜 3)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (单星茶水柜), 生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司), 厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(单星茶水柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单星茶水柜)的(关键组件)在中国境内生产。(单星茶水柜)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (单星大斗水池 1)，生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司)，厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(单星大斗水池 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单星大斗水池 1)的(关键组件)在中国境内生产。(单星大斗水池 1)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (单星大斗水池 2)，生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司)，厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(单星大斗水池 2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单星大斗水池 2)的(关键组件)在中国境内生产。(单星大斗水池 2)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (单星盆台 1)，生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司)，厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(单星盆台 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单星盆台 1)的(关键组件)在中国境内生产。(单星盆台 1)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (单星盆台 2)，生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司)，厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(单星盆台 2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单星盆台 2)的(关键组件)在中国境内生产。(单星盆台 2)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (单星盆台 3)，生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司)，厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(单星盆台 3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单星盆台 3)的(关键组件)在中国境内生产。(单星盆台 3)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (单星盆台 4)，生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司)，厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(单星盆台 4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单星盆台 4)的(关键组件)在中国境内生产。(单星盆台 4)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (单星盆台 5)，生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司)，厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(单星盆台 5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单星盆台 5)的(关键组件)在中国境内生产。(单星盆台 5)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (单星盆台柜 1)，生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司)，厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(单星盆台柜 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单星盆台柜 1)的(关键组件)在中国境内生产。(单星盆台柜 1)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (单星盆台柜 2)，生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司)，厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(单星盆台柜 2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单星盆台柜 2)的(关键组件)在中国境内生产。(单星盆台柜 2)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (单星盆台柜 3)，生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司)，厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(单星盆台柜 3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单星盆台柜 3)的(关键组件)在中国境内生产。(单星盆台柜 3)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (单星盆台柜 4)，生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司)，厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(单星盆台柜 4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单星盆台柜 4)的(关键组件)在中国境内生产。(单星盆台柜 4)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (单星盆台柜 5)，生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司)，厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(单星盆台柜 5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单星盆台柜 5)的(关键组件)在中国境内生产。(单星盆台柜 5)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (单星杀鱼台)，生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司)，厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(单星杀鱼台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单星杀鱼台)的(关键组件)在中国境内生产。(单星杀鱼台)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (刀具砧板消毒柜 型号: RTP350A-2)，生产厂为(中山市邦祥电器有限公司)，厂址为(中山市南头镇晋合路 8 号厂房之一)。(刀具砧板消毒柜型号: RTP350A-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(刀具砧板消毒柜 型号: RTP350A-2)的(关键组件)在中国境内生产。(刀具砧板消毒柜 型号: RTP350A-2 的(关键工序)在中国境内完成。

27. (电饼铛)，生产厂为(滨州宸隆厨业有限公司)，厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇李韩村(龙升食品公司院内 5 号))。(电饼铛)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电饼铛)的(关键组件)在中国境内生产。(电饼铛)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (电磁半坑扒炉)，生产厂为(广东荣创厨房设备有限公司)，厂址为(东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号)。(电磁半坑扒炉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电磁半坑扒炉)的(关键组件)在中国境内生产。(电磁半坑扒炉)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (电磁单头矮汤炉 型号：RC-BT430-15)，生产厂为(广东荣创厨房设备有限公司)，厂址为(东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号)。(电磁单头矮汤炉 型号：RC-BT430-15)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电磁单头矮汤炉 型号：RC-BT430-15)的(关键组件)在中国境内生产。(电磁单头矮汤炉 型号：RC-BT430-15)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (电磁单头单尾小炒灶 型号：RC-XC401-15)，生产厂为(广东荣创厨房设备有限公司)，厂址为(东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号)。(电磁单头单尾小炒灶 型号：RC-XC401-15)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电磁单头单尾小炒灶 型号：RC-XC401-15)的(关键组件)在中国境内生产。(电磁单头单尾小炒灶 型号：RC-XC401-15)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (电磁双头煲仔炉 型号：RC-BZ300-2)，生产厂为(广东荣创厨房设备有限公司)，厂址为(东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号)。(电磁双头煲仔炉 型号：RC-BZ300-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电磁双头煲仔炉 型号：RC-BZ300-2)的(关键组件)在中国境内生产。(电磁双头煲仔炉 型号：RC-BZ300-2)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (电力单门蒸饭柜 型号：ZGJL-12-H)，生产厂为(山东聚历商用厨具有限公司)，厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇王桥村南铁路路口西)。(电力单门蒸饭柜 型号：ZGJL-12-H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电力单门蒸饭柜 型号：ZGJL-12-H)的(关键组件)在中国境内生产。(电力单门蒸饭柜 型号：ZGJL-12-H)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (电力双头七星蒸炉)，生产厂为(广东松宜电气实业有限公司)，厂址为(佛山市顺德区勒流镇街道勒北槎涌股份合作社围胜一带 46 号)。(电力双头七星蒸炉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电力双头七星蒸炉)的(关键组件)在中国境内生产。(电力双头七星蒸炉)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (电热双头煮制炉)，生产厂为(广东松宜电气实业有限公司)，厂址为(佛山市顺德区勒流镇街道勒北槎涌股份合作社围胜一带 46 号)。(电热双头煮制炉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电热双头煮制炉)的(关键组件)在中国境内生产。(电热双头煮制炉)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (电热水器 型号: WYDRSC-80)，生产厂为(广东雅丽诗电器股份有限公司)，厂址为(中山市黄圃镇盛业南路 3 号)。(电热水器 型号: WYDRSC-80)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电热水器 型号: WYDRSC-80)的(关键组件)在中国境内生产。(电热水器 型号: WYDRSC-80)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (高身储物柜)，生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司)，厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(高身储物柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高身储物柜)的(关键组件)在中国境内生产。(高身储物柜)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (高温平台雪柜 1 型号: DBZ-300AC)，生产厂为(浙江德宝电器有限公司)，厂址为(浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路 9 号 6 幢、7 幢、8 幢)。(高温平台雪柜 1 型号: DBZ-300AC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高温平台雪柜 1 型号: DBZ-300AC)的(关键组件)在中国境内生产。(高温平台雪柜 1 型号: DBZ-300AC)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (高温平台雪柜 2 型号: DBZ-400AC)，生产厂为(浙江德宝电器有限公司)，厂址为(浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路 9 号 6 幢、7 幢、8 幢)。(高温平台雪柜 2 型号: DBZ-400AC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高温平台雪柜 2 型号: DBZ-400AC)的(关键组件)在中国境内生产。(高温平台雪柜 2 型号: DBZ-400AC)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (高温平台雪柜 3 型号: DBZ-400AC)，生产厂为(浙江德宝电器有限公司)，厂址为(浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路 9 号 6 幢、7 幢、8 幢)。(高温平台雪柜 3 型号: DBZ-400AC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高温平台雪柜 3

型号: DBZ-400AC)的(关键组件)在中国境内生产。(高温平台雪柜 3 型号: DBZ-400AC)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (高压花洒连附加龙头 型号: GGR-HS202YB), 生产厂为(开平古阁尔金属制品有限公司), 厂址为(开平市月山镇城东路 28 号之二)。(高压花洒连附加龙头 型号: GGR-HS202YB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高压花洒连附加龙头 型号: GGR-HS202YB)的(关键组件)在中国境内生产。(高压花洒连附加龙头 型号: GGR-HS202YB)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (挂墙单层栅格架), 生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司), 厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(挂墙单层栅格架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(挂墙单层栅格架)的(关键组件)在中国境内生产。(挂墙单层栅格架)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (挂墙吊柜 1), 生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司), 厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(挂墙吊柜 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(挂墙吊柜 1)的(关键组件)在中国境内生产。(挂墙吊柜 1)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (挂墙吊柜 2), 生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司), 厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(挂墙吊柜 2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(挂墙吊柜 2)的(关键组件)在中国境内生产。(挂墙吊柜 2)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (挂墙吊柜 3), 生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司), 厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(挂墙吊柜 3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(挂墙吊柜 3)的(关键组件)在中国境内生产。(挂墙吊柜 3)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (挂墙吊柜 4), 生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司), 厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(挂墙吊柜 4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(挂墙吊柜 4)的(关键组件)在中国境内生产。(挂墙吊柜 4)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (挂墙吊柜 5), 生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司), 厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(挂墙吊柜 5)的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（挂墙吊柜 5）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙吊柜 5）的（关键工序）在中国境内完成。

47. （挂墙吊柜 6），生产厂为（湖南同益商用厨具有限公司），厂址为（长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号）。（挂墙吊柜 6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（挂墙吊柜 6）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙吊柜 6）的（关键工序）在中国境内完成。

48. （挂墙吊柜 7），生产厂为（湖南同益商用厨具有限公司），厂址为（长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号）。（挂墙吊柜 7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（挂墙吊柜 7）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙吊柜 7）的（关键工序）在中国境内完成。

49. （挂墙吊柜 8），生产厂为（湖南同益商用厨具有限公司），厂址为（长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号）。（挂墙吊柜 8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（挂墙吊柜 8）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙吊柜 8）的（关键工序）在中国境内完成。

50. （挂墙燃气热水器 型号：SRST50-A），生产厂为（广东卓益智慧节能环保设备有限公司），厂址为（广东省东莞市黄江镇田星路 13 号 4 栋 901-903 室）。（挂墙燃气热水器型号：SRST50-A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（挂墙燃气热水器 型号：SRST50-A）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙燃气热水器 型号：SRST50-A）的（关键工序）在中国境内完成。

51. （活动工作台），生产厂为（湖南同益商用厨具有限公司），厂址为（长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号）。（活动工作台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（活动工作台）的（关键组件）在中国境内生产。（活动工作台）的（关键工序）在中国境内完成。

52. （绞切肉机 型号：MJQ-3），生产厂为（山东美鹰食品设备有限公司），厂址为（山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园）。（绞切肉机 型号：MJQ-3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（绞切肉机 型号：MJQ-3）的（关键组件）在中国境内生产。（绞切肉机 型号：MJQ-3）的（关键工序）在中国境内完成。

53. （洁碟台(带杯框架)），生产厂为（湖南同益商用厨具有限公司），厂址为（长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号）。（洁碟台(带杯框架)）的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（洁碟台（带杯框架））的（关键组件）在中国境内生产。（洁碟台（带杯框架））的（关键工序）在中国境内完成。

54. （开水器带底座 型号：LSY-80-Y），生产厂为（中山市绿水缘节能设备有限公司），厂址为（中山市南头镇晋合路10号（厂房之二）（增设1处经营场所，具体为：中山市南头镇晋合路8号厂房之五））。（开水器带底座 型号：LSY-80-Y）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（开水器带底座 型号：LSY-80-Y）的（关键组件）在中国境内生产。（开水器带底座型号：LSY-80-Y）的（关键工序）在中国境内完成。

55. （过滤器（开水器用）），生产厂为（中山市绿水缘节能设备有限公司），厂址为（中山市南头镇晋合路10号（厂房之二）（增设1处经营场所，具体为：中山市南头镇晋合路8号厂房之五））。（过滤器（开水器用））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（过滤器（开水器用））的（关键组件）在中国境内生产。（过滤器（开水器用））的（关键工序）在中国境内完成。

56. （双门醒发柜 型号：MXF-36），生产厂为（山东美鹰食品设备有限公司），厂址为（山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园）。（双门醒发柜 型号：MXF-36）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双门醒发柜 型号：MXF-36）的（关键组件）在中国境内生产。（双门醒发柜 型号：MXF-36）的（关键工序）在中国境内完成。

57. （烤鸭炉（燃气）型号：SKXT25-BT002），生产厂为（佛山博曼厨房设备有限公司），厂址为（佛山市三水区西南街道湖溪路3号1座之二（住所申报））。（烤鸭炉（燃气）型号：SKXT25-BT002）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（烤鸭炉（燃气）型号：SKXT25-BT002）的（关键组件）在中国境内生产。（烤鸭炉（燃气）型号：SKXT25-BT002）的（关键工序）在中国境内完成。

58. （冷藏展示柜（玻璃门）型号：SCLZ3-980F），生产厂为（浙江德宝电器有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路9号6幢、7幢、8幢）。（冷藏展示柜（玻璃门）型号：SCLZ3-980F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（冷藏展示柜（玻璃门）型号：SCLZ3-980F）的（关键组件）在中国境内生产。（冷藏展示柜（玻璃门）型号：SCLZ3-980F）的（关键工序）在中国境内完成。

59. (冷热水龙头 型号: C-XP201), 生产厂为(开平古阁尔金属制品有限公司), 厂址为(开平市月山镇城东路 28 号之二)。(冷热水龙头 型号: C-XP201) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(冷热水龙头 型号: C-XP201) 的(关键组件)在中国境内生产。(冷热水龙头 型号: C-XP201) 的(关键工序)在中国境内完成。

60. (炉拼台 1), 生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司), 厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(炉拼台 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(炉拼台 1) 的(关键组件)在中国境内生产。(炉拼台 1) 的(关键工序)在中国境内完成。

61. (炉拼台 2), 生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司), 厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(炉拼台 2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(炉拼台 2) 的(关键组件)在中国境内生产。(炉拼台 2) 的(关键工序)在中国境内完成。

62. (炉拼台 3), 生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司), 厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(炉拼台 3) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(炉拼台 3) 的(关键组件)在中国境内生产。(炉拼台 3) 的(关键工序)在中国境内完成。

63. (炉拼台 4), 生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司), 厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(炉拼台 4) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(炉拼台 4) 的(关键组件)在中国境内生产。(炉拼台 4) 的(关键工序)在中国境内完成。

64. (炉拼台 5), 生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司), 厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(炉拼台 5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(炉拼台 5) 的(关键组件)在中国境内生产。(炉拼台 5) 的(关键工序)在中国境内完成。

65. (炉拼台 6), 生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司), 厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(炉拼台 6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(炉拼台 6) 的(关键组件)在中国境内生产。(炉拼台 6) 的(关键工序)在中国境内完成。

66. (炉拼台 7)，生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司)，厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(炉拼台 7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(炉拼台 7)的(关键组件)在中国境内生产。(炉拼台 7)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (面粉车)，生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司)，厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(面粉车)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(面粉车)的(关键组件)在中国境内生产。(面粉车)的(关键工序)在中国境内完成。

68. (PE 面高温平台雪柜 型号: DBZ-400AC)，生产厂为(浙江德宝电器有限公司)，厂址为(浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路 9 号 6 幢、7 幢、8 幢)。(PE 面高温平台雪柜 型号: DBZ-400AC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PE 面高温平台雪柜型号: DBZ-400AC)的(关键组件)在中国境内生产。(PE 面高温平台雪柜 型号: DBZ-400AC)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (燃气单头单尾灶 型号: SZCT40-A121)，生产厂为(四川赛厨科技有限公司)，厂址为(四川省德阳市广汉市阳江路 16 号)。(燃气单头单尾灶 型号: SZCT40-A121)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(燃气单头单尾灶 型号: SZCT40-A121)的(关键组件)在中国境内生产。(燃气单头单尾灶 型号: SZCT40-A121)的(关键工序)在中国境内完成。

70. (燃气单门蒸饭柜 型号: SZXT35-TCGRX-24)，生产厂为(广东多美多科技有限公司)，厂址为(中山市大涌镇花仔山街 1 号首层、2 楼 A 卡、3 楼 A 卡、4 楼 A 卡、5 楼 A 卡、6 楼 A 卡)。(燃气单门蒸饭柜 型号: SZXT35-TCGRX-24)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(燃气单门蒸饭柜 型号: SZXT35-TCGRX-24)的(关键组件)在中国境内生产。(燃气单门蒸饭柜 型号: SZXT35-TCGRX-24)的(关键工序)在中国境内完成。

71. (燃气单头矮汤炉 型号: SPTT32-B2)，生产厂为(长沙永瑞厨具有限公司)，厂址为(中国(湖南)自由贸易试验区长沙临空经济示范区临空孵化平台一期 3#栋标准厂房一层)。(燃气单头矮汤炉 型号: SPTT32-B2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(燃气单头矮汤炉 型号: SPTT32-B2)的(关键组件)在中国境内生产。(燃气单头矮汤炉 型号: SPTT32-B2)的(关键工序)在中国境内完成。

72. (燃气双头单尾炒灶 1 型号: SZCT40/80-A181), 生产厂为(四川赛厨科技有限公司), 厂址为(四川省德阳市广汉市阳江路 16 号)。(燃气双头单尾炒灶 1 型号: SZCT40/80-A181) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(燃气双头单尾炒灶 1 型号: SZCT40/80-A181) 的(关键组件)在中国境内生产。(燃气双头单尾炒灶 1 型号: SZCT40/80-A181) 的(关键工序)在中国境内完成。

73. (燃气双头单尾炒灶 2 型号: SZCT40/80-A181), 生产厂为(四川赛厨科技有限公司), 厂址为(四川省德阳市广汉市阳江路 16 号)。(燃气双头单尾炒灶 2 型号: SZCT40/80-A181) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(燃气双头单尾炒灶 2 型号: SZCT40/80-A181) 的(关键组件)在中国境内生产。(燃气双头单尾炒灶 2 型号: SZCT40/80-A181) 的(关键工序)在中国境内完成。

74. (燃气双头矮汤炉 1 型号: SPTT32/64-B1), 生产厂为(长沙永瑞厨具有限公司), 厂址为(中国(湖南)自由贸易试验区长沙临空经济示范区临空孵化平台一期 3#栋标准厂房一层)。(燃气双头矮汤炉 1 型号: SPTT32/64-B1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(燃气双头矮汤炉 1 型号: SPTT32/64-B1) 的(关键组件)在中国境内生产。(燃气双头矮汤炉 1 型号: SPTT32/64-B1) 的(关键工序)在中国境内完成。

75. (燃气双头矮汤炉 2 型号: SPTT32/64-B1), 生产厂为(长沙永瑞厨具有限公司), 厂址为(中国(湖南)自由贸易试验区长沙临空经济示范区临空孵化平台一期 3#栋标准厂房一层)。(燃气双头矮汤炉 2 型号: SPTT32/64-B1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(燃气双头矮汤炉 2 型号: SPTT32/64-B1) 的(关键组件)在中国境内生产。(燃气双头矮汤炉 2 型号: SPTT32/64-B1) 的(关键工序)在中国境内完成。

76. (三门高身冷藏饮料展示柜 型号: SCLZ3-1520F), 生产厂为(浙江德宝电器有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市海宁市长安镇安澜路 9 号 6 幢、7 幢、8 幢)。(三门高身冷藏饮料展示柜 型号: SCLZ3-1520F) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三门高身冷藏饮料展示柜 型号: SCLZ3-1520F) 的(关键组件)在中国境内生产。(三门高身冷藏饮料展示柜 型号: SCLZ3-1520F) 的(关键工序)在中国境内完成。

77. (三星盆台)，生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司)，厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(三星盆台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三星盆台)的(关键组件)在中国境内生产。(三星盆台)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (双层工作台 1)，生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司)，厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(双层工作台 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层工作台 1)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台 1)的(关键工序)在中国境内完成。

79. (双层工作台 2)，生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司)，厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(双层工作台 2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层工作台 2)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台 2)的(关键工序)在中国境内完成。

80. (双层工作台 3)，生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司)，厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(双层工作台 3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层工作台 3)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台 3)的(关键工序)在中国境内完成。

81. (双层工作台 4)，生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司)，厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(双层工作台 4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层工作台 4)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台 4)的(关键工序)在中国境内完成。

82. (双层工作台 5)，生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司)，厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(双层工作台 5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层工作台 5)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台 5)的(关键工序)在中国境内完成。

83. (双层工作台 6)，生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司)，厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(双层工作台 6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层工作台 6)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台 6)的(关键工序)在中国境内完成。

84. (双层工作台 7)，生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司)，厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(双层工作台 7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层工作台 7)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台 7)的(关键工序)在中国境内完成。

85. (双层工作台 8)，生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司)，厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(双层工作台 8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层工作台 8)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台 8)的(关键工序)在中国境内完成。

86. (双层工作台 9)，生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司)，厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(双层工作台 9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层工作台 9)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台 9)的(关键工序)在中国境内完成。

87. (双层工作台 10)，生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司)，厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(双层工作台 10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层工作台 10)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台 10)的(关键工序)在中国境内完成。

88. (双层工作台 11)，生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司)，厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(双层工作台 11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层工作台 11)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台 11)的(关键工序)在中国境内完成。

89. (双动和面机 型号：MHS30)，生产厂为(山东美鹰食品设备有限公司)，厂址为(山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园)。(双动和面机 型号：MHS30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双动和面机 型号：MHS30)的(关键组件)在中国境内生产。(双动和面机 型号：MHS30)的(关键工序)在中国境内完成。

90. (双孔收残柜)，生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司)，厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(双孔收残柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双孔收残柜)的(关键组件)在中国境内生产。(双孔收残柜)的(关键工序)在中国境内完成。

91. (燃气双门蒸饭柜 型号: SZXT35/70-TCGRX-60), 生产厂为(广东多美多科技有限公司), 厂址为(中山市大涌镇花仔山街 1 号首层、2 楼 A 卡、3 楼 A 卡、4 楼 A 卡、5 楼 A 卡、6 楼 A 卡)。(燃气双门蒸饭柜 型号: SZXT35/70-TCGRX-60) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(燃气双门蒸饭柜型号: SZXT35/70-TCGRX-60) 的(关键组件)在中国境内生产。(燃气双门蒸饭柜 型号: SZXT35/70-TCGRX-60) 的(关键工序)在中国境内完成。

92. (双通工作台柜 1), 生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司), 厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(双通工作台柜 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双通工作台柜 1) 的(关键组件)在中国境内生产。(双通工作台柜 1) 的(关键工序)在中国境内完成。

93. (双通工作台柜 2), 生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司), 厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(双通工作台柜 2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双通工作台柜 2) 的(关键组件)在中国境内生产。(双通工作台柜 2) 的(关键工序)在中国境内完成。

94. (双通工作台柜 3), 生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司), 厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(双通工作台柜 3) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双通工作台柜 3) 的(关键组件)在中国境内生产。(双通工作台柜 3) 的(关键工序)在中国境内完成。

95. (双通工作台柜 4), 生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司), 厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(双通工作台柜 4) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双通工作台柜 4) 的(关键组件)在中国境内生产。(双通工作台柜 4) 的(关键工序)在中国境内完成。

96. (双星盆台), 生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司), 厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(双星盆台) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双星盆台) 的(关键组件)在中国境内生产。(双星盆台) 的(关键工序)在中国境内完成。

97. (双星盆台(背靠式)), 生产厂为(湖南同益商用厨具有限公司), 厂址为(长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号)。(双星盆台(背靠式)) 的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双星盆台(背靠式)）的（关键组件）在中国境内生产。（双星盆台(背靠式)）的（关键工序）在中国境内完成。

98. （双星盆台柜），生产厂为（湖南同益商用厨具有限公司），厂址为（长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号）。（双星盆台柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双星盆台柜）的（关键组件）在中国境内生产。（双星盆台柜）的（关键工序）在中国境内完成。

99. （双星污碟台 1），生产厂为（湖南同益商用厨具有限公司），厂址为（长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号）。（双星污碟台 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双星污碟台 1）的（关键组件）在中国境内生产。（双星污碟台 1）的（关键工序）在中国境内完成。

100. （双星污碟台 2），生产厂为（湖南同益商用厨具有限公司），厂址为（长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号）。（双星污碟台 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双星污碟台 2）的（关键组件）在中国境内生产。（双星污碟台 2）的（关键工序）在中国境内完成。

101. （四斗保温售饭柜），生产厂为（永州永之瑞厨具设备有限公司），厂址为（湖南省永州市冷水滩区零陵北路博林经典小区 2 栋 1-105 室）。（四斗保温售饭柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（四斗保温售饭柜）的（关键组件）在中国境内生产。（四斗保温售饭柜）的（关键工序）在中国境内完成。

102. （台式绞肉机），生产厂为（长沙市雨花区湘盛食品机械厂），厂址为（长沙市雨花区黎托街道栗塘社区 2501 号李万林房屋）。（台式绞肉机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（台式绞肉机）的（关键组件）在中国境内生产。（台式绞肉机）的（关键工序）在中国境内完成。

103. （推车式消毒柜 型号：RTP840-TA），生产厂为（山东美时电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南）。（推车式消毒柜 型号：RTP840-TA）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（推车式消毒柜型号：RTP840-TA）的（关键组件）在中国境内生产。（推车式消毒柜 型号：RTP840-TA）的（关键工序）在中国境内完成。

104. （拖把柜），生产厂为（湖南同益商用厨具有限公司），厂址为（长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号）。（拖把柜）的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例）。（拖把柜）的（关键组件）在中国境内生产。（拖把柜）的（关键工序）在中国境内完成。

105. （五斗保温售饭柜），生产厂为（永州永之瑞厨具设备有限公司），厂址为（湖南省永州市冷水滩区零陵北路博林经典小区 2 栋 1-105 室）。（五斗保温售饭柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（五斗保温售饭柜）的（关键组件）在中国境内生产。（五斗保温售饭柜）的（关键工序）在中国境内完成。

106. （洗地龙头 型号：GGR-XD101-T），生产厂为（开平古阁尔金属制品有限公司），厂址为（开平市月山镇城东路 28 号之二）。（洗地龙头 型号：GGR-XD101-T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（洗地龙头 型号：GGR-XD101-T）的（关键组件）在中国境内生产。（洗地龙头 型号：GGR-XD101-T）的（关键工序）在中国境内完成。

107. （洗手星盆），生产厂为（湖南同益商用厨具有限公司），厂址为（长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号）。（洗手星盆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（洗手星盆）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手星盆）的（关键工序）在中国境内完成。

108. （感应龙头 型号：GGR-GY01），生产厂为（开平古阁尔金属制品有限公司），厂址为（开平市月山镇城东路 28 号之二）。（感应龙头 型号：GGR-GY01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（感应龙头 型号：GGR-GY01）的（关键组件）在中国境内生产。（感应龙头 型号：GGR-GY01）的（关键工序）在中国境内完成。

109. （压皮机 型号：YP350/2），生产厂为（山东美鹰食品设备有限公司），厂址为（山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园）。（压皮机 型号：YP350/2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（压皮机 型号：YP350/2）的（关键组件）在中国境内生产。（压皮机 型号：YP350/2）的（关键工序）在中国境内完成。

110. （掩门工作柜 1），生产厂为（湖南同益商用厨具有限公司），厂址为（长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号）。（掩门工作柜 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（掩门工作柜 1）的（关键组件）在中国境内生产。（掩门工作柜 1）的（关键工序）在中国境内完成。

111. （掩门工作柜 2），生产厂为（湖南同益商用厨具有限公司），厂址为（长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号）。（掩门工作柜 2）的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（掩门工作柜 2）的（关键组件）在中国境内生产。
（掩门工作柜 2）的（关键工序）在中国境内完成。

112. （掩门工作柜 3），生产厂为（湖南同益商用厨具有限公司），厂址为（长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号）。（掩门工作柜 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（掩门工作柜 3）的（关键组件）在中国境内生产。
（掩门工作柜 3）的（关键工序）在中国境内完成。

113. （掩门工作柜 4），生产厂为（湖南同益商用厨具有限公司），厂址为（长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号）。（掩门工作柜 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（掩门工作柜 4）的（关键组件）在中国境内生产。
（掩门工作柜 4）的（关键工序）在中国境内完成。

114. （掩门工作柜 5），生产厂为（湖南同益商用厨具有限公司），厂址为（长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号）。（掩门工作柜 5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（掩门工作柜 5）的（关键组件）在中国境内生产。
（掩门工作柜 5）的（关键工序）在中国境内完成。

115. （掩门工作柜 6），生产厂为（湖南同益商用厨具有限公司），厂址为（长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号）。（掩门工作柜 6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（掩门工作柜 6）的（关键组件）在中国境内生产。
（掩门工作柜 6）的（关键工序）在中国境内完成。

116. （掩门工作柜 7），生产厂为（湖南同益商用厨具有限公司），厂址为（长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号）。（掩门工作柜 7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（掩门工作柜 7）的（关键组件）在中国境内生产。
（掩门工作柜 7）的（关键工序）在中国境内完成。

117. （掩门工作柜 8），生产厂为（湖南同益商用厨具有限公司），厂址为（长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号）。（掩门工作柜 8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（掩门工作柜 8）的（关键组件）在中国境内生产。
（掩门工作柜 8）的（关键工序）在中国境内完成。

118. （移动浸泡池），生产厂为（湖南同益商用厨具有限公司），厂址为（长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号）。（移动浸泡池）的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（移动浸泡池）的（关键组件）在中国境内生产。（移动浸泡池）的（关键工序）在中国境内完成。

119. （云石面案工作台 1），生产厂为（湖南同益商用厨具有限公司），厂址为（长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号）。（云石面案工作台 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（云石面案工作台 1）的（关键组件）在中国境内生产。（云石面案工作台 1）的（关键工序）在中国境内完成。

120. （云石面案工作台 2），生产厂为（湖南同益商用厨具有限公司），厂址为（长沙市雨花区同升街道环保中路 188 号 5#6#栋 A117 号）。（云石面案工作台 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（云石面案工作台 2）的（关键组件）在中国境内生产。（云石面案工作台 2）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 湖南同益商用厨具有限公司

日期：2026 年 07 月 22 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

附件 10-6 关于符合本国产品标准成本占比的承诺函

关于符合本国产品标准成本占比的承诺函

承诺函（适用于多个标的）

致 中南大学、北京泛华国金工程咨询有限公司（采购人或采购代理机构）：

我公司承诺下列数据均已经我公司（单位）核实确认，确保真实、有效：

序号	产品名称（分项名称）	规格型号	本国产品	该产品成本在产品总成本中占比（%）
1	液晶电视	型号：SN65	是	6.17
2	智能留样秤	390×345×650mm（±10%）	是	3.45
3	保温售饭柜	1800×800×800mm（±10%）	是	0.26
4	茶杯柜	1800×800×800+1000mm（±10%）	是	0.32
5	除湿机	450×350×900mm（±10%）型号：MS-8138BE	是	4.41
6	打蛋机	410×360×750mm（±10%）型号：MBP30	是	1.54
7	带星盆拖把池	850×600×500+100mm（±10%）	是	0.11
8	单温龙头	型号：C-XP101	是	0.03
9	单通工作台柜 1	1160×760×800+100mm（±10%）	是	0.34
10	单通工作台柜 2	1600×800×800+100mm（±10%）	是	0.24
11	单通工作台柜 3	1800×800×800+100mm（±10%）	是	0.26
12	单星茶水柜	1700×800×800+1000mm（±10%）	是	0.35
13	单星大斗水池 1	1000×800×800+100mm（±10%）	是	0.28
14	单星大斗水池 2	1200×800×800+100mm（±10%）	是	0.58
15	单星盆台 1	1000×750×800+100mm（±10%）	是	0.18
16	单星盆台 2	1200×750×800+100mm（±10%）	是	0.19
17	单星盆台 3	1500×750×800+100mm（±10%）	是	0.14
18	单星盆台 4	650×750×800+100mm（±10%）	是	0.09
19	单星盆台 5	800×750×800+100mm（±10%）	是	0.61
20	单星盆台柜 1	1000×760×800+100mm（±10%）	是	0.1
21	单星盆台柜 2	1060×700×800+100mm（±10%）	是	0.22

22	单星盆台柜 3	650×760×800+100mm (±10%)	是	0.26
23	单星盆台柜 4	700×700×800+100mm (±10%)	是	0.09
24	单星盆台柜 5	700×760×800+100mm (±10%)	是	0.09
25	单星杀鱼台	1500×750×800+100mm (±10%)	是	0.14
26	刀具砧板消毒柜	950×585×1650 (±10%) 型号: 型号: RTP350A-2	是	0.51
27	电饼铛	700×640×770mm (±10%)	是	0.34
28	电磁半坑扒炉	800×900×800+100mm (±10%)	是	0.69
29	电磁单头矮汤炉	1400×850×550+650mm (±10%) 型号: RC-BT430-15	是	0.78
30	电磁单头单尾小炒灶	1000×1000×800+400mm (±10%) 型号: RC-XC401-15	是	0.87
31	电磁双头煲仔炉	400×900×800+100mm (±10%) 型号: RC-BZ300-2	是	0.44
32	电力单门蒸饭柜	700×800×1850mm (±10%) 型号: ZGJL-12-H	是	0.24
33	电力双头七星蒸炉	1500×1000×800+400mm (±10%)	是	0.15
34	电热双头煮制炉	1500×700×800/450mm (±10%)	是	1.18
35	电热水器	825×465×505mm (±10%) 型号: WYDRSC-80	是	1.29
36	高身储物柜	1200×500×1800mm (±10%)	是	0.77
37	高温平台雪柜 1	1200×760×800mm (±10%) 型号: DBZ-300AC	是	0.54
38	高温平台雪柜 2	1500×760×800/100mm (±10%) 型号: DBZ-400AC	是	0.29
39	高温平台雪柜 3	1500×760×800mm (±10%) 型号: DBZ-400AC	是	0.59
40	高压花洒连附加龙头	型号: GGR-HS202YB	是	1.18
41	挂墙单层栅格架	1200×350mm (±10%)	是	0.05
42	挂墙吊柜 1	1000×400×600mm (±10%)	是	0.09
43	挂墙吊柜 2	1200×400×600mm (±10%)	是	0.1
44	挂墙吊柜 3	1500×400×600mm (±10%)	是	0.11
45	挂墙吊柜 4	1600×400×600mm (±10%)	是	0.14
46	挂墙吊柜 5	1800×400×600mm (±10%)	是	0.17

47	挂墙吊柜 6	1920×400×600mm (±10%)	是	0.18
48	挂墙吊柜 7	1980×400×600mm (±10%)	是	0.18
49	挂墙吊柜 8	2130×400×600mm (±10%)	是	0.19
50	挂墙燃气热水器	570×470×900mm (±10%) 型号: SRST50-A	是	3.49
51	活动工作台	1200×800×800mm (±10%)	是	0.11
52	绞切肉机	600×550×915mm (±10%) 型号: MJQ-3	是	0.32
53	洁碟台(带杯框架)	1800×800×850+300mm (±10%)	是	0.46
54	开水器带底座	550×400×980mm (±10%) 型号: LSY-80-Y	是	0.78
55	过滤器(开水器用)	155×120×500mm (±10%)	是	0.17
56	双门醒发柜	1160×915×2075mm (±10%) 型 号: MXF-36	是	0.58
57	烤鸭炉(燃气)	900×900×1580mm (±10%) 型 号: SKXT25-BT002	是	0.38
58	冷藏展示柜(玻璃 门)	1200×760×1945mm (±10%) 型 号: SCLZ3-980F	是	8.49
59	冷热水龙头	型号: C-XP201	是	4.41
60	炉拼台 1	230×900×800+100mm (±10%)	是	0.04
61	炉拼台 2	250×900×800+100mm (±10%)	是	0.07
62	炉拼台 3	300×1000×800+400mm (±10%)	是	0.62
63	炉拼台 4	300×1220×800+400mm (±10%)	是	0.04
64	炉拼台 5	300×750×800+400mm (±10%)	是	0.04
65	炉拼台 6	300×900×800+100mm (±10%)	是	0.08
66	炉拼台 7	400×1100×800+400mm (±10%)	是	0.14
67	面粉车	600×500×600mm (±10%)	是	0.17
68	PE 面高温平台雪柜	1500×760×800+100mm (±10%) 型号: DBZ-400AC	是	0.29
69	燃气单头单尾灶	1000×1000×800+400mm (±10%) 型号: SZCT40-A121	是	1.93
70	燃气单门蒸饭柜	型号: SZXT35-TCGRX-24	是	7.28
71	燃气单头矮汤炉	型号: SPTT32-B2	是	1.03

72	燃气双头单尾炒灶 1	1800×1000×800+400mm (±10%) 型号: SZCT40/80-A181	是	0.66
73	燃气双头单尾炒灶 2	1800×1100×800+400mm (±10%) 型号: SZCT40/80-A181	是	2.65
74	燃气双头矮汤炉 1	1400×850×550+650mm (±10%) 型号: SPTT32/64-B1	是	0.44
75	燃气双头矮汤炉 2	1400×850×550+650mm (±10%) 型号: SPTT32/64-B1	是	1.32
76	三门高身冷藏饮料展示柜	1800×760×1980mm (±10%) 型号: SCLZ3-1520F	是	1.1
77	三星盆台	1800×700×800+100mm (±10%)	是	0.18
78	双层工作台 1	1000×800×800+100mm (±10%)	是	0.09
79	双层工作台 2	1060×750×800+100mm (±10%)	是	0.09
80	双层工作台 3	1160×700×800+100mm (±10%)	是	0.1
81	双层工作台 4	1200×750×800+100mm (±10%)	是	0.22
82	双层工作台 5	1360×750×800+100mm (±10%)	是	0.11
83	双层工作台 6	1410×750×800+100mm (±10%)	是	0.11
84	双层工作台 7	1500×750×800+100mm (±10%)	是	0.12
85	双层工作台 8	1500×800×800+100mm (±10%)	是	0.12
86	双层工作台 9	1600×750×800+100mm (±10%)	是	0.12
87	双层工作台 10	1800×750×800+100mm (±10%)	是	0.41
88	双层工作台 11	1800×800×800+100mm (±10%)	是	0.14
89	双动和面机	480×780×1050mm (±10%) 型号: MHS30	是	1.24
90	双孔收残柜	1550×800×800mm (±10%)	是	0.33
91	燃气双门蒸饭柜	型号: SZXT35/70-TCGRX-60	是	3.58
92	双通工作台柜 1	1200×700×800mm (±10%)	是	0.4
93	双通工作台柜 2	1800×1050×800mm (±10%)	是	0.51
94	双通工作台柜 3	1800×760×800mm (±10%)	是	0.48
95	双通工作台柜 4	2200×1050×800mm (±10%)	是	0.29
96	双星盆台	1500×750×800+100mm (±10%)	是	1.02
97	双星盆台(背靠式)	1400×1200×800mm (±10%)	是	0.17
98	双星盆台柜	1400×700×800+100mm (±10%)	是	0.17

99	双星污碟台 1	$(2400 \times 800 + 2260 \times 800) \times 850 + 300\text{mm}$ ($\pm 10\%$)	是	0.51
100	双星污碟台 2	$(2400 + 2200) \times 800 \times 850 + 300\text{mm}$ ($\pm 10\%$)	是	0.51
101	四斗保温售饭柜	$1500 \times 700 \times 800\text{mm}$ ($\pm 10\%$)	是	1.69
102	台式绞肉机	$300 \times 320 \times 370\text{mm}$ ($\pm 10\%$)	是	0.26
103	推车式消毒柜	$1500 \times 600 \times 1800\text{mm}$ ($\pm 10\%$) 型号: RTP840-TA	是	5.97
104	拖把柜	$1500 \times 600 \times 1800\text{mm}$ ($\pm 10\%$)	是	0.17
105	五斗保温售饭柜	$1800 \times 700 \times 800\text{mm}$ ($\pm 10\%$)	是	3.45
106	洗地龙头	型号: GGR-XD101-T	是	3.34
107	洗手星盆	$400 \times 400 \times 200 + 100\text{mm}$ ($\pm 10\%$)	是	0.79
108	感应龙头	型号: GGR-GY01	是	0.7
109	压皮机	$600 \times 600 \times 1120\text{mm}$ ($\pm 10\%$) 型号: YP350/2	是	0.77
110	掩门工作柜 1	$1000 \times 700 \times 800\text{mm}$ ($\pm 10\%$)	是	0.11
111	掩门工作柜 2	$1150 \times 700 \times 800\text{mm}$ ($\pm 10\%$)	是	0.37
112	掩门工作柜 3	$1250 \times 700 \times 800\text{mm}$ ($\pm 10\%$)	是	0.13
113	掩门工作柜 4	$1500 \times 700 \times 800\text{mm}$ ($\pm 10\%$)	是	1.03
114	掩门工作柜 5	$1600 \times 800 \times 800 + 100\text{mm}$ ($\pm 10\%$)	是	0.16
115	掩门工作柜 6	$1860 \times 700 \times 800\text{mm}$ ($\pm 10\%$)	是	0.17
116	掩门工作柜 7	$500 \times 700 \times 800\text{mm}$ ($\pm 10\%$)	是	0.09
117	掩门工作柜 8	$520 \times 700 \times 800 + 100\text{mm}$ ($\pm 10\%$)	是	0.09
118	移动浸泡池	$1000 \times 800 \times 700\text{mm}$ ($\pm 10\%$)	是	0.23
119	云石面案工作台 1	$1800 \times 800 \times 800\text{mm}$ ($\pm 10\%$)	是	0.41
120	云石面案工作台 2	$2130 \times 800 \times 800\text{mm}$ ($\pm 10\%$)	是	0.44
本国产品在产品总成本中占比合计				100%

投标人名称（盖单位章）：湖南同益商用厨具有限公司

法定代表人（单位负责人）或其授权的代理人（签字或印章）：

日期：2026 年 07 月 22 日

说明：

1. 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本国产品应当符合产品在中国境内生产，且在中国境内生产的组件成本占比达到规定比例，以及对特定产品的关键组件、关键工序在中国境内生产、完成等要求。财政部将会同有关行业主管部门自《通知》施行之日起5年内，在充分征求有关内外资企业、行业协会商会等方面意见的基础上，分产品确定在中国境内生产的组件成本占比应当达到的规定比例，以及对特定产品的关键组件、关键工序相关要求。

2. 在分产品的中国境内生产的组件成本占比，以及对特定产品的关键组件、关键工序相关要求实施前，符合在中国境内生产条件的产品在政府采购活动中视同本国产品。其中，“在中国境内生产”是指在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途），不包括贴牌、简单的上漆等细微操作。

3. 供应商应对《声明函》或证明材料及《承诺函》所填内容进行核查，对所声明或承诺的内容及所提供的证明材料真实性、合法性负责。供应商提供虚假《声明函》或证明文件及《承诺函》谋取中标、成交的，依照《中华人民共和国政府采购法》等法律法规规定追究相应责任。

4. 供应商应当根据采购文件约定，配合采购人、采购代理机构对《声明函》或证明材料及《承诺函》的标后审查工作，提供必要的佐证材料。

5. 财政部门在政府采购投诉处理、监督检查过程中，涉及本国产品标准争议的事项，相关供应商及制造商应当按要求提供产品或组件的采购合同，进货记录，制造、加工、组装记录，产品或组件包装上依法标注的生产厂址等信息，相关组件或产品的会计核算数据、采购合同、进货记录等，关键工序在中国境内完成的记录等材料，以及其他证明材料等。相关供应商及制造商未按上述要求提供证明材料或提供的材料不足以证明产品符合本国产品标准的，不享受对本国产品的政府采购支持政策，由此影响或者可能影响采购结果的，财政部门按照政府采购相关法律法规规定处理。