

（五）关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （长把水勺（12cm）），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（长把水勺（12cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（长把水勺（12cm））的（关键组件）在中国境内生产。（长把水勺（12cm））的（关键工序）在中国境内完成。

2. （竹把漏勺（ Φ 30cm，12 目）），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（竹把漏勺（ Φ 30cm，12 目））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（竹把漏勺（ Φ 30cm，12 目））的（关键组件）在中国境内生产。（竹把漏勺（ Φ 30cm，12 目））的（关键工序）在中国境内完成。

3. （长把水勺（16cm）），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（长把水勺（16cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（长把水勺（16cm））的（关键组件）在中国境内生产。（长把水勺（16cm））的（关键工序）在中国境内完成。

4. （钢柄漏勺（18cm）），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（钢柄漏勺（18cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（钢柄漏勺（18cm））的（关键组件）在中国境内生产。（钢柄漏勺（18cm））的（关键工序）在中国境内完成。

5. (木柄漏勺(20cm)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(木柄漏勺(20cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木柄漏勺(20cm))的(关键组件)在中国境内生产。(木柄漏勺(20cm))的(关键工序)在中国境内完成。

6. (竹把漏勺(Φ 28cm, 12 目)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(竹把漏勺(Φ 28cm, 12 目))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(竹把漏勺(Φ 28cm, 12 目))的(关键组件)在中国境内生产。(竹把漏勺(Φ 28cm, 12 目))的(关键工序)在中国境内完成。

7. (自助餐炉勺(24cm)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(自助餐炉勺(24cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(自助餐炉勺(24cm))的(关键组件)在中国境内生产。(自助餐炉勺(24cm))的(关键工序)在中国境内完成。

8. (竹把漏勺(Φ 30cm, 30 目)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(竹把漏勺(Φ 30cm, 30 目))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(竹把漏勺(Φ 30cm, 30 目))的(关键组件)在中国境内生产。(竹把漏勺(Φ 30cm, 30 目))的(关键工序)在中国境内完成。

9. (不锈钢小汤勺(6cm)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(不锈钢小汤勺(6cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢小汤勺(6cm))的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢小汤勺(6cm))的(关键工序)在中国境内完成。

10. (不锈钢打菜勺(4两)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(不锈钢打菜勺(4两))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢打菜勺(4两))的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢打菜勺(4两))的(关键工序)在中国境内完成。

11. (不锈钢木把炒勺(1斤装)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(不锈钢木把炒勺(1斤装))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢木把炒勺(1斤装))的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢木把炒勺(1斤装))的(关键工序)在中国境内完成。

12. (不锈钢木把炒勺(1.2斤装)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(不锈钢木把炒勺(1.2斤装))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢木把炒勺(1.2斤装))的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢木把炒勺(1.2斤装))的(关键工序)在中国境内完成。

13. (不锈钢木把炒勺(8两装)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(不锈钢木把炒勺(8两装))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢木把炒勺(8两装))的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢木把炒勺(8两装))的(关键工序)在中国境内完成。

14. (不锈钢木把炒勺(6两装)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(不锈钢木把炒勺(6两装))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢木把炒勺(6两装))的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢木把炒勺(6两装))的(关键工序)在中国境内完成。

15. (不锈钢勺子收纳架(35cm*25cm*10cm))，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路192号)。(不锈钢勺子收纳架(35cm*25cm*10cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢勺子收纳架(35cm*25cm*10cm))的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢勺子收纳架(35cm*25cm*10cm))的(关键工序)在中国境内完成。

16. (不锈钢双耳密漏勺(直径25cm))，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路192号)。(不锈钢双耳密漏勺(直径25cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢双耳密漏勺直径(25cm))的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢双耳密漏勺直径(25cm))的(关键工序)在中国境内完成。

17. (带勾自助餐勺(28cm*7cm))，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路192号)。(带勾自助餐勺(28cm*7cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(带勾自助餐勺(28cm*7cm))的(关键组件)在中国境内生产。(带勾自助餐勺(28cm*7cm))的(关键工序)在中国境内完成。

18. (钢柄炒勺(11cm*45cm))，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路192号)。(钢柄炒勺(11cm*45cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢柄炒勺(11cm*45cm))的(关键组件)在中国境内生产。(钢柄炒勺(11cm*45cm))的(关键工序)在中国境内完成。

19. (塑料四叉饭勺(8cm*22cm))，生产厂为(广州洛民塑料有限公司)，厂址为(广东从化经济开发区创业路37号)。(塑料四叉饭勺(8cm*22cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑料四叉饭勺(8cm*22cm))的(关键组件)在中国境内生产。(塑料四叉饭勺(8cm*22cm))的(关键工序)

在中国境内完成。

20. (塑料小饭勺(圆头 5cm*19cm))，生产厂为(广州洛民塑料有限公司)，厂址为(广东从化经济开发区创业路 37 号)。(塑料小饭勺(圆头 5cm*19cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑料小饭勺(圆头 5cm*19cm))的(关键组件)在中国境内生产。(塑料小饭勺(圆头 5cm*19cm))的(关键工序)在中国境内完成。

21. (长把水勺(14cm*60cm))，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(长把水勺(14cm*60cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(长把水勺(14cm*60cm))的(关键组件)在中国境内生产。(长把水勺(14cm*60cm))的(关键工序)在中国境内完成。

22. (25 号小塑料筐)，生产厂为(广州洛民塑料有限公司)，厂址为(广东从化经济开发区创业路 37 号)。(25 号小塑料筐)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(25 号小塑料筐)的(关键组件)在中国境内生产。(25 号小塑料筐)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (27 号中塑料筐)，生产厂为(广州洛民塑料有限公司)，厂址为(广东从化经济开发区创业路 37 号)。(27 号中塑料筐)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(27 号中塑料筐)的(关键组件)在中国境内生产。(27 号中塑料筐)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (28 号大塑料筐)，生产厂为(广州洛民塑料有限公司)，厂址为(广东从化经济开发区创业路 37 号)。(28 号大塑料筐)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(28 号大塑料筐)的(关键组件)在中国境内生产。(28 号大塑料筐)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (18cm 不粘雪平锅)，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(18cm 不粘

雪平锅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(18cm 不粘雪平锅)的(关键组件)在中国境内生产。(18cm 不粘雪平锅)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (20cm 不粘雪平锅)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(20cm 不粘雪平锅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(20cm 不粘雪平锅)的(关键组件)在中国境内生产。(20cm 不粘雪平锅)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (22cm 不粘雪平锅), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(22cm 不粘雪平锅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(22cm 不粘雪平锅)的(关键组件)在中国境内生产。(22cm 不粘雪平锅)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (24cm 不粘雪平锅), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(24cm 不粘雪平锅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(24cm 不粘雪平锅)的(关键组件)在中国境内生产。(24cm 不粘雪平锅)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (304 不锈钢汤锅($\Phi 45\text{cm}*\text{H}26\text{cm}$)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(304 不锈钢汤锅($\Phi 45\text{cm}*\text{H}26\text{cm}$))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(304 不锈钢汤锅($\Phi 45\text{cm}*\text{H}26\text{cm}$))的(关键组件)在中国境内生产。(304 不锈钢汤锅($\Phi 45\text{cm}*\text{H}26\text{cm}$))的(关键工序)在中国境内完成。

30. (22cm 单柄奶锅), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)

司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(22cm 单柄奶锅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(22cm 单柄奶锅)的(关键组件)在中国境内生产。(22cm 单柄奶锅)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (30cm 汤锅), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(30cm 汤锅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(30cm 汤锅)的(关键组件)在中国境内生产。(30cm 汤锅)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (36cm 单手铁炒锅), 生产厂为(浙江炊大王炊具有限公司), 厂址为(浙江省金华市永康市东城街道九鼎路 599 号)。(36cm 单手铁炒锅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(36cm 单手铁炒锅)的(关键组件)在中国境内生产。(36cm 单手铁炒锅)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (38cm 单手铁炒锅), 生产厂为(浙江炊大王炊具有限公司), 厂址为(浙江省金华市永康市东城街道九鼎路 599 号)。(38cm 单手铁炒锅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(38cm 单手铁炒锅)的(关键组件)在中国境内生产。(38cm 单手铁炒锅)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (45cm 双耳铁炒锅), 生产厂为(浙江炊大王炊具有限公司), 厂址为(浙江省金华市永康市东城街道九鼎路 599 号)。(45cm 双耳铁炒锅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(45cm 双耳铁炒锅)的(关键组件)在中国境内生产。(45cm 双耳铁炒锅)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (50cm 双耳铁炒锅), 生产厂为(浙江炊大王炊具有限公司), 厂址为(浙江省金华市永康市东城街道九鼎路 599 号)。(50cm 双耳铁炒锅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(50cm 双耳铁炒锅)的(关键组件)在中国境内生产。(50cm 双耳铁炒锅)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (60cm 双耳铁炒锅), 生产厂为(浙江炊大王炊具有限公司), 厂址

为（浙江省金华市永康市东城街道九鼎路 599 号）。（60cm 双耳铁炒锅）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（60cm 双耳铁炒锅）的（关键组件）在中国境内生产。（60cm 双耳铁炒锅）的（关键工序）在中国境内完成。

37. （70cm 双耳铁炒锅），生产厂为（浙江炊大王炊具有限公司），厂址为（浙江省金华市永康市东城街道九鼎路 599 号）。（70cm 双耳铁炒锅）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（70cm 双耳铁炒锅）的（关键组件）在中国境内生产。（70cm 双耳铁炒锅）的（关键工序）在中国境内完成。

38. （80cm 双耳铁炒锅），生产厂为（浙江炊大王炊具有限公司），厂址为（浙江省金华市永康市东城街道九鼎路 599 号）。（80cm 双耳铁炒锅）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（80cm 双耳铁炒锅）的（关键组件）在中国境内生产。（80cm 双耳铁炒锅）的（关键工序）在中国境内完成。

39. （85cm 双耳铁炒锅），生产厂为（浙江炊大王炊具有限公司），厂址为（浙江省金华市永康市东城街道九鼎路 599 号）。（85cm 双耳铁炒锅）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（85cm 双耳铁炒锅）的（关键组件）在中国境内生产。（85cm 双耳铁炒锅）的（关键工序）在中国境内完成。

40. （90cm 双耳铁炒锅），生产厂为（浙江炊大王炊具有限公司），厂址为（浙江省金华市永康市东城街道九鼎路 599 号）。（90cm 双耳铁炒锅）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（90cm 双耳铁炒锅）的（关键组件）在中国境内生产。（90cm 双耳铁炒锅）的（关键工序）在中国境内完成。

41. （不锈钢锅圈（直径 27cm）），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（不锈钢锅圈（直径 27cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢锅圈（直径 27cm））的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢锅圈（直径 27cm））的（关键工序）在中国境内完成。

42. （不锈钢火锅盆（直径：32cm）），生产厂为（潮州市潮安区童太五金

制品有限公司),厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。

(不锈钢火锅盆(直径: 32cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢火锅盆(直径: 32cm))的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢火锅盆(直径: 32cm))的(关键工序)在中国境内完成。

43. (木把大锅铲(锅铲头 19cm)),生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司),厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。

(木把大锅铲(锅铲头 19cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。木把大锅铲(锅铲头 19cm)的(关键组件)在中国境内生产。(木把大锅铲(锅铲头 19cm))的(关键工序)在中国境内完成。

44. (卷边钢锅(直径 86cm)),生产厂为(浙江炊大王炊具有限公司),厂址为(浙江省金华市永康市东城街道九鼎路 599 号)。(卷边钢锅(直径 86cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(卷边钢锅(直径 86cm))的(关键组件)在中国境内生产。(卷边钢锅(直径 86cm))的(关键工序)在中国境内完成。

45. (木把锅铲(13.5cm*51.5cm)),生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司),厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。

(木把锅铲(13.5cm*51.5cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木把锅铲(13.5cm*51.5cm))的(关键组件)在中国境内生产。(木把锅铲(13.5cm*51.5cm))的(关键工序)在中国境内完成。

46. (陶瓷砂锅(14.5 寸)),生产厂为(江西省康舒陶瓷股份有限公司),厂址为(江西省抚州市黎川县工业园区陶瓷大道)。(陶瓷砂锅(14.5 寸))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(陶瓷砂锅(14.5 寸))的(关键组件)在中国境内生产。(陶瓷砂锅(14.5 寸))的(关键工序)在中国境内完成。

47. (圆杆锅圈(直径 26cm)),生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有

限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(圆杆锅圈(直径 26cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(圆杆锅圈(直径 26cm))的(关键组件)在中国境内生产。(圆杆锅圈(直径 26cm))的(关键工序)在中国境内完成。

48. (整理箱带盖(595mm*430mm*350mm)), 生产厂为(浙江龙士达工贸有限公司), 厂址为(浙江省台州市仙居县永安工业集聚区春晖中路 1 号)。(整理箱带盖(595mm*430mm*350mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(整理箱带盖(595mm*430mm*350mm))的(关键组件)在中国境内生产。(整理箱带盖(595mm*430mm*350mm))的(关键工序)在中国境内完成。

49. (整理箱带盖(665mm*475mm*400mm)), 生产厂为(浙江龙士达工贸有限公司), 厂址为(浙江省台州市仙居县永安工业集聚区春晖中路 1 号)。(整理箱带盖(665mm*475mm*400mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(整理箱带盖(665mm*475mm*400mm))的(关键组件)在中国境内生产。(整理箱带盖(665mm*475mm*400mm))的(关键工序)在中国境内完成。

50. (整理箱带盖(755mm*540mm*450mm)), 生产厂为(浙江龙士达工贸有限公司), 厂址为(浙江省台州市仙居县永安工业集聚区春晖中路 1 号)。(整理箱带盖(755mm*540mm*450mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(整理箱带盖(755mm*540mm*450mm))的(关键组件)在中国境内生产。(整理箱带盖(755mm*540mm*450mm))的(关键工序)在中国境内完成。

51. (保温箱带盖(62cm*48cm*28cm)), 生产厂为(北京优冷冷链科技有限公司), 厂址为(北京市朝阳区小营路 10 号院 3 号楼 2 层 2A 室)。(保温箱带盖(62cm*48cm*28cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(保温箱带盖(62cm*48cm*28cm))的(关键组件)在中国境内生产。(保温箱带盖(62cm*48cm*28cm))的(关键工序)在中国境内完成。

52. (周转箱(带盖)(内径 555mm*460mm*340mm)), 生产厂为(佛山市

乔丰塑胶实业有限公司), 厂址为(佛山市禅城区南庄镇溶洲永丰工业区 12-13 号)。(周转箱(带盖)(内径 555mm*460mm*340mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(周转箱(带盖)(内径 555mm*460mm*340mm))的(关键组件)在中国境内生产。(周转箱(带盖)(内径 555mm*460mm*340mm))的(关键工序)在中国境内完成。

53. (整理箱(72cm*53cm*44cm)), 生产厂为(浙江龙士达工贸发展有限公司), 厂址为(浙江省台州市仙居县永安工业集聚区春晖中路 1 号)。(整理箱(72cm*53cm*44cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(整理箱(72cm*53cm*44cm))的(关键组件)在中国境内生产。(整理箱(72cm*53cm*44cm))的(关键工序)在中国境内完成。

54. (整理箱(48cm*35cm*26cm)), 生产厂为(浙江龙士达工贸发展有限公司), 厂址为(浙江省台州市仙居县永安工业集聚区春晖中路 1 号)。(整理箱(48cm*35cm*26cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(整理箱(48cm*35cm*26cm))的(关键组件)在中国境内生产。(整理箱(48cm*35cm*26cm))的(关键工序)在中国境内完成。

55. (整理箱(63cm*46cm*42cm)), 生产厂为(浙江龙士达工贸发展有限公司), 厂址为(浙江省台州市仙居县永安工业集聚区春晖中路 1 号)。(整理箱(63cm*46cm*42cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(整理箱(63cm*46cm*42cm))的(关键组件)在中国境内生产。(整理箱(63cm*46cm*42cm))的(关键工序)在中国境内完成。

56. (10 寸油缸盖), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(10 寸油缸盖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(10 寸油缸盖)的(关键组件)在中国境内生产。(10 寸油缸盖)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (10 寸油缸), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司),

厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（10 寸油缸）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（10 寸油缸）的（关键组件）在中国境内生产。（10 寸油缸）的（关键工序）在中国境内完成。

58. （16cm 不锈钢味盅），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（16cm 不锈钢味盅）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（16cm 不锈钢味盅）的（关键组件）在中国境内生产。（16cm 不锈钢味盅）的（关键工序）在中国境内完成。

59. （16cm 味盅盖），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（16cm 味盅盖）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（16cm 味盅盖）的（关键组件）在中国境内生产。（16cm 味盅盖）的（关键工序）在中国境内完成。

60. （18cm 不锈钢味盅），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（18cm 不锈钢味盅）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（18cm 不锈钢味盅）的（关键组件）在中国境内生产。（18cm 不锈钢味盅）的（关键工序）在中国境内完成。

61. （18cm 味盅盖），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（18cm 味盅盖）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（18cm 味盅盖）的（关键组件）在中国境内生产。（18cm 味盅盖）的（关键工序）在中国境内完成。

62. （铁菜刀（12*30cm）），生产厂为（重庆邓氏厨具制造有限公司），厂址为（重庆市大足区龙水五金科技工业园）。（铁菜刀（12*30cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（铁菜刀（12*30cm））的（关键组件）在中国境内生产。（铁菜刀（12*30cm））的（关键工序）在中国境内完成。

63. (不锈钢冲孔方盘 (60cm*40cm)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。

(不锈钢冲孔方盘 (60cm*40cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢冲孔方盘 (60cm*40cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢冲孔方盘 (60cm*40cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

64. (不锈钢方盘 (大) (60cm*40cm*4.8cm)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(不锈钢方盘 (大) (60cm*40cm*4.8cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢方盘 (大) (60cm*40cm*4.8cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢方盘 (大) (60cm*40cm*4.8cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

65. (不锈钢方盘 (小) (40cm*30cm*4.8cm)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(不锈钢方盘 (小) (40cm*30cm*4.8cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢方盘 (小) (40cm*30cm*4.8cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢方盘 (小) (40cm*30cm*4.8cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

66. (不锈钢方盘 (中) (50cm*35cm*4.8cm)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(不锈钢方盘 (中) (50cm*35cm*4.8cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢方盘 (中) (50cm*35cm*4.8cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢方盘 (中) (50cm*35cm*4.8cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

67. (20cm 不锈钢味盅), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(20cm 不

锈钢味盅）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（20cm 不锈钢味盅）的（关键组件）在中国境内生产。（20cm 不锈钢味盅）的（关键工序）在中国境内完成。

68. （20cm 味盅盖），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（20cm 味盅盖）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（20cm 味盅盖）的（关键组件）在中国境内生产。（20cm 味盅盖）的（关键工序）在中国境内完成。

69. （22cm 不锈钢味盅），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（22cm 不锈钢味盅）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（22cm 不锈钢味盅）的（关键组件）在中国境内生产。（22cm 不锈钢味盅）的（关键工序）在中国境内完成。

70. （22CM 味盅盖），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（22CM 味盅盖）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（22CM 味盅盖）的（关键组件）在中国境内生产。（22CM 味盅盖）的（关键工序）在中国境内完成。

71. （26cm 钢柄网漏），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（26cm 钢柄网漏）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（26cm 钢柄网漏）的（关键组件）在中国境内生产。（26cm 钢柄网漏）的（关键工序）在中国境内完成。

72. （28cm 竹把线篱），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（28cm 竹把线篱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（28cm 竹把线篱）的（关键组件）在中国境内生产。（28cm 竹把线篱）的（关键工序）在中国境内完成。

内完成。

73. (30cm 竹把线篱)，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(30cm 竹把线篱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(30cm 竹把线篱)的（关键组件）在中国境内生产。(30cm 竹把线篱)的（关键工序）在中国境内完成。

74. (铁菜刀 (11cm*28cm))，生产厂为(重庆邓氏厨具制造有限公司)，厂址为(重庆市大足区龙水五金科技工业园)。(铁菜刀 (11cm*28cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(铁菜刀 (11cm*28cm))的（关键组件）在中国境内生产。(铁菜刀 (11cm*28cm))的（关键工序）在中国境内完成。

75. (30cm 不锈钢脸盆)，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(30cm 不锈钢脸盆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(30cm 不锈钢脸盆)的（关键组件）在中国境内生产。(30cm 不锈钢脸盆)的（关键工序）在中国境内完成。

76. (30cm 不锈钢桶)，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(30cm 不锈钢桶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(30cm 不锈钢桶)的（关键组件）在中国境内生产。(30cm 不锈钢桶)的（关键工序）在中国境内完成。

77. (38cm 不锈钢脸盆)，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(38cm 不锈钢脸盆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。(38cm 不锈钢脸盆)的（关键组件）在中国境内生产。(38cm 不锈钢脸盆)的（关键工序）在中国

境内完成。

78. (大塑料箩 (740mm*510mm* 390mm))，生产厂为(佛山市乔丰塑胶实业有限公司)，厂址为(佛山市禅城区南庄镇溶洲永丰工业区 12-13 号)。

(大塑料箩 (740mm*510mm* 390mm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大塑料箩 (740mm*510mm* 390mm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(大塑料箩 (740mm*510mm* 390mm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

79. (中塑料方筛 (405mm*305mm* 110mm))，生产厂为(广州洛民塑料有限公司)，厂址为(广东从化经济开发区创业路 37 号)。(中塑料方筛 (405mm*305mm* 110mm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中塑料方筛 (405mm*305mm* 110mm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(中塑料方筛 (405mm*305mm* 110mm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

80. (大塑料方筛 (500mm*370mm* 140mm))，生产厂为(广州洛民塑料有限公司)，厂址为(广东从化经济开发区创业路 37 号)。(大塑料方筛 (500mm*370mm* 140mm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(大塑料方筛 (500mm*370mm* 140mm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(大塑料方筛 (500mm*370mm* 140mm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

81. (40cm 不锈钢脸盆)，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(40cm 不锈钢脸盆) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(40cm 不锈钢脸盆) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(40cm 不锈钢脸盆) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

82. (45cm 圆形不锈钢反边斗盆)，生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司)，厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。

(45cm 圆形不锈钢反边斗盆) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(45cm 圆形不锈钢反边斗盆) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(45cm 圆形

不锈钢反边斗盆)的(关键工序)在中国境内完成。

83. (35cm 不锈钢桶), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(35cm 不锈钢桶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(35cm 不锈钢桶)的(关键组件)在中国境内生产。(35cm 不锈钢桶)的(关键工序)在中国境内完成。

84. (40cm 不锈钢桶), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(40cm 不锈钢桶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(40cm 不锈钢桶)的(关键组件)在中国境内生产。(40cm 不锈钢桶)的(关键工序)在中国境内完成。

85. (45cm 不锈钢桶), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(45cm 不锈钢桶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(45cm 不锈钢桶)的(关键组件)在中国境内生产。(45cm 不锈钢桶)的(关键工序)在中国境内完成。

86. (50cm 不锈钢桶), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(50cm 不锈钢桶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(50cm 不锈钢桶)的(关键组件)在中国境内生产。(50cm 不锈钢桶)的(关键工序)在中国境内完成。

87. (50cm 圆形不锈钢反边斗盆), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(50cm 圆形不锈钢反边斗盆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(50cm 圆形不锈钢反边斗盆)的(关键组件)在中国境内生产。(50cm 圆形不锈钢反边斗盆)的(关键工序)在中国境内完成。

88. (50cm 圆形硅胶垫), 生产厂为(常州市特腾硅胶新材料有限公司),

厂址为（常州市武进区横山桥镇蓉湖路 79 号）。（50cm 圆形硅胶垫）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（50cm 圆形硅胶垫）的（关键组件）在中国境内生产。（50cm 圆形硅胶垫）的（关键工序）在中国境内完成。

89. （小塑料米筛（380mm*260mm*140mm）），生产厂为（温岭市泰创塑业有限公司），厂址为（浙江省台州市温岭市石塘镇盛阳路 43 号）。（小塑料米筛（380mm*260mm*140mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（小塑料米筛（380mm*260mm*140mm））的（关键组件）在中国境内生产。（小塑料米筛（380mm*260mm*140mm））的（关键工序）在中国境内完成。

90. （中塑料米筛（430mm*310mm* 150mm）），生产厂为（温岭市泰创塑业有限公司），厂址为（浙江省台州市温岭市石塘镇盛阳路 43 号）。（中塑料米筛（430mm*310mm* 150mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（中塑料米筛（430mm*310mm* 150mm））的（关键组件）在中国境内生产。（中塑料米筛（430mm*310mm* 150mm））的（关键工序）在中国境内完成。

91. （大塑料米筛（488mm*360mm* 180mm）），生产厂为（温岭市泰创塑业有限公司），厂址为（浙江省台州市温岭市石塘镇盛阳路 43 号）。（大塑料米筛（488mm*360mm* 180mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（大塑料米筛（488mm*360mm* 180mm））的（关键组件）在中国境内生产。（大塑料米筛（488mm*360mm* 180mm））的（关键工序）在中国境内完成。

92. （加大塑料米筛（555mm*430mm* 200mm）），生产厂为（温岭市泰创塑业有限公司），厂址为（浙江省台州市温岭市石塘镇盛阳路 43 号）。（加大塑料米筛（555mm*430mm* 200mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（加大塑料米筛（555mm*430mm* 200mm））的（关键组件）在中国境内生产。（加大塑料米筛（555mm*430mm* 200mm））的（关键工序）在中国境内完成。

93. （55 不锈钢反边斗盆），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有

限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(55 不锈钢反边斗盆)的中境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(55 不锈钢反边斗盆)的(关键组件)在中国境内生产。(55 不锈钢反边斗盆)的(关键工序)在中国境内完成。

94. (60cm 圆形不锈钢反边斗盆), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。

(60cm 圆形不锈钢反边斗盆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(60cm 圆形不锈钢反边斗盆)的(关键组件)在中国境内生产。(60cm 圆形不锈钢反边斗盆)的(关键工序)在中国境内完成。

95. (68cm 圆形硅胶垫), 生产厂为(常州市特腾硅胶新材料有限公司), 厂址为(常州市武进区横山桥镇蓉湖路 79 号)。(68cm 圆形硅胶垫)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(68cm 圆形硅胶垫)的(关键组件)在中国境内生产。(68cm 圆形硅胶垫)的(关键工序)在中国境内完成。

96. (8 钩不锈钢挂钩), 生产厂为(广东美碧皇厨卫有限公司), 厂址为(阳江市阳东区珠海(阳江万象)产业转移工业园新工业大道以北赤城六路以东)。(8 钩不锈钢挂钩)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(8 钩不锈钢挂钩)的(关键组件)在中国境内生产。(8 钩不锈钢挂钩)的(关键工序)在中国境内完成。

97. (9 寸油缸盖), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(9 寸油缸盖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(9 寸油缸盖)的(关键组件)在中国境内生产。(9 寸油缸盖)的(关键工序)在中国境内完成。

98. (9 寸油缸), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(9 寸油缸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(9 寸油缸)的(关键组件)在中

国境内生产。(9 寸油缸)的(关键工序)在中国境内完成。

99. (中塑料箩(650mm*450mm* 350mm)),生产厂为(佛山市乔丰塑胶实业有限公司),厂址为(佛山市禅城区南庄镇溶洲永丰工业区 12-13 号)。(中塑料箩(650mm*450mm* 350mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中塑料箩(650mm*450mm* 350mm))的(关键组件)在中国境内生产。(中塑料箩(650mm*450mm* 350mm))的(关键工序)在中国境内完成。

100. (ABS 托盘(43.5cm*30.5cm*20cm)),生产厂为(广州互诚密胺制品有限公司),厂址为(广州市番禺区大龙街茶东路 36 号)。(ABS 托盘(43.5cm*30.5cm*20cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(ABS 托盘(43.5cm*30.5cm*20cm))的(关键组件)在中国境内生产。(ABS 托盘(43.5cm*30.5cm*20cm))的(关键工序)在中国境内完成。

101. (小塑料箩(600mm*435mm* 300mm)),生产厂为(佛山市乔丰塑胶实业有限公司),厂址为(佛山市禅城区南庄镇溶洲永丰工业区 12-13 号)。(小塑料箩(600mm*435mm* 300mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小塑料箩(600mm*435mm* 300mm))的(关键组件)在中国境内生产。(小塑料箩(600mm*435mm* 300mm))的(关键工序)在中国境内完成。

102. (塑料案板刷(长 30cm)),生产厂为(河南佳一日用制品股份有限公司),厂址为(河南省南阳市唐河县产业集聚区盛居路西段 18 号)。(塑料案板刷(长 30cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑料案板刷(长 30cm))的(关键组件)在中国境内生产。(塑料案板刷(长 30cm))的(关键工序)在中国境内完成。

103. (冰铲(28cm)),生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司),厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(冰铲(28cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(冰铲(28cm))的(关键组件)在中国境内生产。(冰铲(28cm))的(关键工序)在中国境内完成。

104. (玻璃刮(杆长 2.4 米)), 生产厂为(河南佳一日用制品股份有限公司), 厂址为(河南省南阳市唐河县产业集聚区盛居路西段 18 号)。(玻璃刮(杆长 2.4 米))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃刮(杆长 2.4 米))的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃刮(杆长 2.4 米))的(关键工序)在中国境内完成。

105. (玻璃饮料桶(15L)), 生产厂为(安徽德力日用玻璃股份有限公司), 厂址为(安徽省滁州市凤阳县工业园)。(玻璃饮料桶(15L))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃饮料桶(15L))的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃饮料桶(15L))的(关键工序)在中国境内完成。

106. (不锈钢 1/1 份数盆(浅)(530mm*325mm*65mm)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(不锈钢 1/1 份数盆(浅)(530mm*325mm*65mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢 1/1 份数盆(浅)(530mm*325mm*65mm))的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢 1/1 份数盆(浅)(530mm*325mm*65mm))的(关键工序)在中国境内完成。

107. (不锈钢 1/1 份数盆(深)(530mm*325mm* 150mm)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(不锈钢 1/1 份数盆(深)(530mm*325mm* 150mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢 1/1 份数盆(深)(530mm*325mm* 150mm))的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢 1/1 份数盆(深)(530mm*325mm* 150mm))的(关键工序)在中国境内完成。

108. (不锈钢 1/1 份数盆(中)(530mm*325mm* 100mm)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(不锈钢 1/1 份数盆(中)(530mm*325mm* 100mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢 1/1 份数盆(中))

(530mm*325mm* 100mm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢 1/1 份数盆 (中) (530mm*325mm* 100mm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

109. (不锈钢 1/1 份数盆盖 (530mm*325mm)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(不锈钢 1/1 份数盆盖 (530mm*325mm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢 1/1 份数盆盖 (530mm*325mm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢 1/1 份数盆盖 (530mm*325mm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

110. (不锈钢 1/2 份数盆 (浅) (325mm*265mm* 65mm)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(不锈钢 1/2 份数盆 (浅) (325mm*265mm* 65mm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢 1/2 份数盆 (浅) (325mm*265mm* 65mm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢 1/2 份数盆 (浅) (325mm*265mm* 65mm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

111. (不锈钢 1/2 份数盆 (深) (325mm*265mm* 150mm)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(不锈钢 1/2 份数盆 (深) (325mm*265mm* 150mm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢 1/2 份数盆 (深) (325mm*265mm* 150mm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢 1/2 份数盆 (深) (325mm*265mm* 150mm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

112. (不锈钢 1/2 份数盆 (中) (325mm*265mm* 100mm)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(不锈钢 1/2 份数盆 (中) (325mm*265mm* 100mm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢 1/2 份数盆 (中) (325mm*265mm* 100mm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢 1/2 份

数盆（中）（325mm*265mm* 100mm）的（关键工序）在中国境内完成。

113. （不锈钢 1/2 份数盆盖（325mm*265mm）），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（不锈钢 1/2 份数盆盖（325mm*265mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢 1/2 份数盆盖（325mm*265mm））的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢 1/2 份数盆盖（325mm*265mm））的（关键工序）在中国境内完成。

114. （不锈钢保温壶（1500mL）），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（不锈钢保温壶（1500mL））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢保温壶（1500mL））的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢保温壶（1500mL））的（关键工序）在中国境内完成。

115. （不锈钢菜刀（8cm*28cm）），生产厂为（阳江十八子厨业有限公司），厂址为（阳江市岭东工业区登峰路一号）。（不锈钢菜刀（8cm*28cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢菜刀（8cm*28cm））的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢菜刀（8cm*28cm））的（关键工序）在中国境内完成。

116. （不锈钢刮面刀（15cm*12cm）），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（不锈钢刮面刀（15cm*12cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢刮面刀（15cm*12cm））的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢刮面刀（15cm*12cm））的（关键工序）在中国境内完成。

117. （6 钩不锈钢挂钩），生产厂为（广东美碧皇厨卫有限公司），厂址为（阳江市阳东区珠海（阳江万象）产业转移工业园新工业大道以北赤城六路以东）。（6 钩不锈钢挂钩）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

(6 钩不锈钢挂钩) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(6 钩不锈钢挂钩) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

118. (不锈钢剪刀 (半成品类黄) (柄宽 10.5cm*全长 20cm)), 生产厂为(广东金达五金制品有限公司), 厂址为(佛山市三水区西南街三水大道南 78 号 (F1、F4))。(不锈钢剪刀 (半成品类黄) (柄宽 10.5cm*全长 20cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢剪刀 (半成品类黄) (柄宽 10.5cm*全长 20cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢剪刀 (半成品类黄) (柄宽 10.5cm*全长 20cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

119. (不锈钢剪刀 (蔬菜类绿色) (柄宽 10.5cm*全长 20cm)), 生产厂为(广东金达五金制品有限公司), 厂址为(佛山市三水区西南街三水大道南 78 号 (F1、F4))。(不锈钢剪刀 (蔬菜类绿色) (柄宽 10.5cm*全长 20cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢剪刀 (蔬菜类绿色) (柄宽 10.5cm*全长 20cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢剪刀 (蔬菜类绿色) (柄宽 10.5cm*全长 20cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

120. (不锈钢剪刀 (熟食类白色) (柄宽 10.5cm*全长 20cm)), 生产厂为(广东金达五金制品有限公司), 厂址为(佛山市三水区西南街三水大道南 78 号 (F1、F4))。(不锈钢剪刀 (熟食类白色) (柄宽 10.5cm*全长 20cm)) 的中境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢剪刀 (熟食类白色) (柄宽 10.5cm*全长 20cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢剪刀 (熟食类白色) (柄宽 10.5cm*全长 20cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

121. (不锈钢砍刀 (长 30cm*宽 10cm)), 生产厂为(阳江十八子厨业有限公司), 厂址为(阳江市岭东工业区登峰路一号)。(不锈钢砍刀 (长 30cm*宽 10cm)) 的中境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢砍刀 (长 30cm*宽 10cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢砍刀 (长 30cm*宽 10cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

122. (不锈钢垃圾桶 (24cm*24cm*60cm)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(不锈钢垃圾桶 (24cm*24cm*60cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢垃圾桶 (24cm*24cm*60cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢垃圾桶 (24cm*24cm*60cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

123. (不锈钢码斗 (18cm (直径 17cm, 内径 16.5cm, 高度 4cm))), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(不锈钢码斗 (18cm (直径 17cm, 内径 16.5cm, 高度 4cm))) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢码斗 (18cm (直径 17cm, 内径 16.5cm, 高度 4cm))) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢码斗 (18cm (直径 17cm, 内径 16.5cm, 高度 4cm))) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

124. (不锈钢内胆保温桶 (10L)), 生产厂为(广州美厨智能家居科技股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区大石街石北工业路 684 号 (巨大创意产业园) 12 栋 1211)。(不锈钢内胆保温桶 (10L)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢内胆保温桶 (10L)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢内胆保温桶 (10L)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

125. (不锈钢三角铲 (7.5cm*20cm)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(不锈钢三角铲 (7.5cm*20cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢三角铲 (7.5cm*20cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢三角铲 (7.5cm*20cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

126. (不锈钢食品夹 (夹长 30cm)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。

(不锈钢食品夹(夹长 30cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢食品夹(夹长 30cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢食品夹(夹长 30cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

127. (不锈钢双耳油格(直径 20cm)),生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司),厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。

(不锈钢双耳油格(直径 20cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢双耳油格(直径 20cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢双耳油格(直径 20cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

128. (不锈钢水果刀(全长 30cm)),生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司),厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。

(不锈钢水果刀(全长 30cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢水果刀(全长 30cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢水果刀(全长 30cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

129. (不锈钢水瓢(全长 26cm)),生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司),厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。

(不锈钢水瓢(全长 26cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢水瓢(全长 26cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢水瓢(全长 26cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

130. (不锈钢提水桶(大)(直径 36cm, 高 33cm)),生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司),厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(不锈钢提水桶(大)(直径 36cm, 高 33cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢提水桶(大)(直径 36cm, 高 33cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢提水桶(大)(直径 36cm, 高 33cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

131. (不锈钢提水桶(小)(直径 34cm*高 31cm)),生产厂为(潮州市潮

安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(不锈钢提水桶(小)(直径 34cm*高 31cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢提水桶(小)(直径 34cm*高 31cm))的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢提水桶(小)(直径 34cm*高 31cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

132. (不锈钢弯刀(刀长 12cm)), 生产厂为(阳江十八子厨业有限公司), 厂址为(阳江市岭东工业区登峰路一号)。(不锈钢弯刀(刀长全长 12cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢弯刀(刀长 12cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢弯刀(刀长 12cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

133. (不锈钢馅挑(长 16cm, 宽 2cm)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(不锈钢馅挑(长 16cm, 宽 2cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢馅挑(长 16cm, 宽 2cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢馅挑(长 16cm, 宽 2cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

134. (不锈钢漏壳(Φ 28cm)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(不锈钢漏壳(Φ 28cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢漏壳(Φ 28cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢漏壳(Φ 28cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

135. (打蛋器(全长 35cm)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(打蛋器(全长 35cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(打蛋器(全长 35cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(打蛋器(全长 35cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

136. (大号砍刀(全长 31cm*宽 11.5cm))，生产厂为(重庆邓氏厨具制造有限公司)，厂址为(重庆市大足区龙水五金科技工业园)。(大号砍刀(全长 31cm*宽 11.5cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大号砍刀(全长 31cm*宽 11.5cm))的(关键组件)在中国境内生产。(大号砍刀(全长 31cm*宽 11.5cm))的(关键工序)在中国境内完成。

137. (大号磨刀石(长 22.5cm*宽 7.8cm *厚 5cm))，生产厂为(重庆邓氏厨具制造有限公司)，厂址为(重庆市大足区龙水五金科技工业园)。(大号磨刀石(长 22.5cm*宽 7.8cm *厚 5cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大号磨刀石(长 22.5cm*宽 7.8cm *厚 5cm))的(关键组件)在中国境内生产。(大号磨刀石(长 22.5cm*宽 7.8cm *厚 5cm))的(关键工序)在中国境内完成。

138. (漕水桶(120L))，生产厂为(佛山市乔丰塑胶实业有限公司)，厂址为(佛山市禅城区南庄镇溶洲永丰工业区 12-13 号)。(漕水桶(120L))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(漕水桶(120L))的(关键组件)在中国境内生产。(漕水桶(120L))的(关键工序)在中国境内完成。

139. (刀套(半成品类黄色))，生产厂为(广东力王厨房用品有限公司)，厂址为(阳江市阳东区工业四区裕东六路 46 号)。(刀套(半成品类黄色))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(刀套(半成品类黄色))的(关键组件)在中国境内生产。(刀套(半成品类黄色))的(关键工序)在中国境内完成。

140. (刀套(肉类红色))，生产厂为(广东力王厨房用品有限公司)，厂址为(阳江市阳东区工业四区裕东六路 46 号)。(刀套(肉类红色))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(刀套(肉类红色))的(关键组件)在中国境内生产。(刀套(肉类红色))的(关键工序)在中国境内完成。

141. (刀套(蔬菜类绿色))，生产厂为(广东力王厨房用品有限公司)，

厂址为（阳江市阳东区工业四区裕东六路 46 号）。（刀套（蔬菜类绿色））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（刀套（蔬菜类绿色））的（关键组件）在中国境内生产。（刀套（蔬菜类绿色））的（关键工序）在中国境内完成。

142. （刀套（熟食类白色）），生产厂为（广东力王厨房用品有限公司），厂址为（阳江市阳东区工业四区裕东六路 46 号）。（刀套（熟食类白色））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（刀套（熟食类白色））的（关键组件）在中国境内生产。（刀套（熟食类白色））的（关键工序）在中国境内完成。

143. （刀套（水产类蓝色）），生产厂为（广东力王厨房用品有限公司），厂址为（阳江市阳东区工业四区裕东六路 46 号）。（刀套（水产类蓝色））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（刀套（水产类蓝色））的（关键组件）在中国境内生产。（刀套（水产类蓝色））的（关键工序）在中国境内完成。

144. （方形硅胶垫（55cm*35cm）），生产厂为（常州市特腾硅胶新材料有限公司），厂址为（常州市武进区横山桥镇蓉湖路 79 号）。（方形硅胶垫（55cm*35cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（方形硅胶垫（55cm*35cm））的（关键组件）在中国境内生产。（方形硅胶垫（55cm*35cm））的（关键工序）在中国境内完成。

145. （方形铝包竹蒸笼（50cm*40cm）），生产厂为（双枪科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区百丈镇竹城路 103 号）。（方形铝包竹蒸笼（50cm*40cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（方形铝包竹蒸笼（50cm*40cm））的（关键组件）在中国境内生产。（方形铝包竹蒸笼（50cm*40cm））的（关键工序）在中国境内完成。

146. （方形塑料留样盒（小）（8.2cm*8.2cm* 5.3cm）），生产厂为（广州

洛民塑料有限公司), 厂址为(广东从化经济开发区创业路 37 号)。(方形塑料留样盒(小)(8.2cm*8.2cm* 5.3cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(方形塑料留样盒(小)(8.2cm*8.2cm* 5.3cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(方形塑料留样盒(小)(8.2cm*8.2cm* 5.3cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

147. (方形塑料留样盒(大)(10cm*10cm*6cm)), 生产厂为(广州洛民塑料有限公司), 厂址为(广东从化经济开发区创业路 37 号)。(方形塑料留样盒(大)(10cm*10cm*6cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(方形塑料留样盒(大)(10cm*10cm*6cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(方形塑料留样盒(大)(10cm*10cm*6cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

148. (防水围裙(95cm 长)), 生产厂为(茶花现代家居用品股份有限公司), 厂址为(福建省福州市晋安区鼓山镇蕉坑路 168 号)。(防水围裙(95cm 长))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防水围裙(95cm 长))的(关键组件) 在中国境内生产。(防水围裙(95cm 长))的(关键工序) 在中国境内完成。

149. (粉面筷(50cm)), 生产厂为(双枪科技股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市余杭区百丈镇竹城路 103 号)。(粉面筷(50cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(粉面筷(50cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(粉面筷(50cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

150. (甘蔗刀(全长 25cm*刀宽 7cm)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(甘蔗刀(全长 25cm*刀宽 7cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(甘蔗刀(全长 25cm*刀宽 7cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(甘蔗刀(全长 25cm*刀宽 7cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

151. (钢把去皮刨子(6cm*15cm)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金

制品有限公司),厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。

(钢把去皮刨子(6cm*15cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(钢把去皮刨子(6cm*15cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(钢把去皮刨子(6cm*15cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

152. (高温手套(17cm*27cm)),生产厂为(无锡贝克威尔器具有限公司),厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(高温手套(17cm*27cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高温手套(17cm*27cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(高温手套(17cm*27cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

153. (固体酒精(0.75kg*6 瓶)),生产厂为(江西龙威环保科技发展有限公司),厂址为(江西省吉安市安福县高新技术产业园机电大道龙威环保科技园内)。(固体酒精(0.75kg*6 瓶))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(固体酒精(0.75kg*6 瓶))的(关键组件) 在中国境内生产。(固体酒精(0.75kg*6 瓶))的(关键工序) 在中国境内完成。

154. (海水晶(10kg/包)),生产厂为(江西盐通科技有限公司),厂址为(江西省吉安市新干县盐化城)。(海水晶(10kg/包))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(海水晶(10kg/包))的(关键组件) 在中国境内生产。(海水晶(10kg/包))的(关键工序) 在中国境内完成。

155. (合金筷子(9 寸)),生产厂为(双枪科技股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市余杭区百丈镇竹城路 103 号)。(合金筷子(9 寸))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(合金筷子(9 寸))的(关键组件) 在中国境内生产。(合金筷子(9 寸))的(关键工序) 在中国境内完成。

156. (五金盖水壶(高度: 30cm)),生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司),厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。

(五金盖水壶(高度: 30cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(五金盖水壶(高度: 30cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(五金盖水壶(高度: 30cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

157. (烘焙刮板切刀(15.5cm*10.5cm)), 生产厂为(无锡贝克威尔器具有限公司), 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号)。(烘焙刮板切刀(15.5cm*10.5cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(烘焙刮板切刀(15.5cm*10.5cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(烘焙刮板切刀(15.5cm*10.5cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

158. (厚抹布(34cm*76cm)), 生产厂为(蠡县亿林盛纺织有限公司), 厂址为(河北省保定市蠡县南庄镇道西村)。(厚抹布(34cm*76cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(厚抹布(34cm*76cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(厚抹布(34cm*76cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

159. (火钳夹(柄长: 60cm)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(火钳夹(柄长: 60cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(火钳夹(柄长: 60cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(火钳夹(柄长: 60cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

160. (机制木炭(7.5kg/箱)), 生产厂为(浙江佶竹生物科技有限公司), 厂址为(浙江省湖州市安吉县孝丰镇竹产业科技创业中心)。(机制木炭(7.5kg/箱))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机制木炭(7.5kg/箱))的(关键组件) 在中国境内生产。(机制木炭(7.5kg/箱))的(关键工序) 在中国境内完成。

161. (鸡翅木筷子(25cm)), 生产厂为(台山市大江镇公益建成木器厂), 厂址为(台山市大江镇公益东头新街田唇路口)。(鸡翅木筷子(25cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鸡翅木筷子(25cm))的(关键

组件) 在中国境内生产。(鸡翅木筷子(25cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

162. (加厚围裙(长 105cm*宽 65cm)), 生产厂为(茶花现代家居用品股份有限公司), 厂址为(福建省福州市晋安区鼓山镇蕉坑路 168 号)。(加厚围裙(长 105cm*宽 65cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(加厚围裙(长 105cm*宽 65cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(加厚围裙(长 105cm*宽 65cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

163. (加长加绒胶手套(60cm)), 生产厂为(山东星宇手套有限公司), 厂址为(山东省潍坊市高密经济开发区姚前路中段)。(加长加绒胶手套(60cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(加长加绒胶手套(60cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(加长加绒胶手套(60cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

164. (煎蛋铲), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(煎蛋铲)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(煎蛋铲)的(关键组件) 在中国境内生产。(煎蛋铲)的(关键工序) 在中国境内完成。

165. (酒精炉), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(酒精炉)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酒精炉)的(关键组件) 在中国境内生产。(酒精炉)的(关键工序) 在中国境内完成。

166. (卷尺(5 米长)), 生产厂为(天津市雄狮工量具有限公司), 厂址为(天津市津南区津南经济开发区(西区)旺港路 22 号联东 U 谷双创中心 5# 厂房-3-101)。(卷尺(5 米长))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(卷尺(5 米长))的(关键组件) 在中国境内生产。(卷尺(5 米长))的(关键工序) 在中国境内完成。

167. (卷筒纸(3 层, 140g*10 卷*6 提)), 生产厂为(维达纸业(中国))

有限公司), 厂址为(江门市新会区三江镇新江村寺北洋沙)。(卷筒纸(3 层, 140g*10 卷*6 提))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(卷筒纸(3 层, 140g*10 卷*6 提))的(关键组件) 在中国境内生产。(卷筒纸(3 层, 140g*10 卷*6 提))的(关键工序) 在中国境内完成。

168. (卡式炉(21cm*25cm*9cm)), 生产厂为(脉鲜金属(大连)有限公司), 厂址为(辽宁省大连市金州区中长街道中长村)。(卡式炉(21cm*25cm*9cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(卡式炉(21cm*25cm*9cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(卡式炉(21cm*25cm*9cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

169. (卡式汽(28 瓶)), 生产厂为(脉鲜金属(大连)有限公司), 厂址为(辽宁省大连市金州区中长街道中长村)。(卡式汽(28 瓶))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(卡式汽(28 瓶))的(关键组件) 在中国境内生产。(卡式汽(28 瓶))的(关键工序) 在中国境内完成。

170. (电子克度秤), 生产厂为(凯丰集团有限公司), 厂址为(浙江省金华市永康市古山镇世方中路 6-8 号)。(电子克度秤)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子克度秤)的(关键组件) 在中国境内生产。(电子克度秤)的(关键工序) 在中国境内完成。

171. (卤料篮 14), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(卤料篮 14)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(卤料篮 14)的(关键组件) 在中国境内生产。(卤料篮 14)的(关键工序) 在中国境内完成。

172. (卤料篮 16), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(卤料篮 16)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(卤料篮 16)的(关键组件) 在中国境内生产。(卤料篮 16)的(关键工序) 在中国境内完成。

173. (卤料篮 18), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司),

厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（卤料篮 18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（卤料篮 18）的（关键组件）在中国境内生产。（卤料篮 18）的（关键工序）在中国境内完成。

174. （卤料篮 20），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（卤料篮 20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（卤料篮 20）的（关键组件）在中国境内生产。（卤料篮 20）的（关键工序）在中国境内完成。

175. （馒头布（100cm*100cm）），生产厂为（湖南鼎兴布艺有限公司），厂址为（湖南省常德市鼎城区红云街道西站社区华邦国际八栋 117、118 号）。（馒头布（100cm*100cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（馒头布（100cm*100cm））的（关键组件）在中国境内生产。（馒头布（100cm*100cm））的（关键工序）在中国境内完成。

176. （迷你卡式气罐（120g*60 瓶）），生产厂为（岩谷气具（珠海）有限公司），厂址为（珠海市国家高新技术产业开发区金鼎北沙河头埔 92 号）。（迷你卡式气罐（120g*60 瓶））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（迷你卡式气罐（120g*60 瓶））的（关键组件）在中国境内生产。（迷你卡式气罐（120g*60 瓶））的（关键工序）在中国境内完成。

177. （磨刀棒（总长 43cm）），生产厂为（阳江十八子厨业有限公司），厂址为（阳江市岭东工业区登峰路一号）。（磨刀棒（总长 43cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（磨刀棒（总长 43cm））的（关键组件）在中国境内生产。（磨刀棒（总长 43cm））的（关键工序）在中国境内完成。

178. （喷火枪（宽 8cm*总长 18cm）），生产厂为（脉鲜金属（大连）有限公司），厂址为（辽宁省大连市金州区中长街道中长）。（喷火枪（宽 8cm*总长 18cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（喷火枪（宽 8cm*总长 18cm））的（关键组件）在中国境内生产。（喷火枪（宽 8cm*总长 18cm））的（关键工序）在中国境内完成。

18cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

179. (喷水壶 (2L)), 生产厂为 (佛山市乔丰塑胶实业有限公司), 厂址为 (佛山市禅城区南庄镇溶洲永丰工业区 12-13 号)。(喷水壶 (2L)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(喷水壶 (2L)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(喷水壶 (2L)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

180. (片刀 (刀宽 11cm*总长 34cm)), 生产厂为 (阳江十八子厨业有限公司), 厂址为 (阳江市岭东工业区登峰路一号)。(片刀 (刀宽 11cm*总长 34cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(片刀 (刀宽 11cm*总长 34cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(片刀 (刀宽 11cm*总长 34cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

181. (浅烤盘 (40cm*60cm*2cm)), 生产厂为 (三能器具 (无锡) 有限公司), 厂址为 (锡市锡山经济开发区友谊北路 316 号)。(浅烤盘 (40cm*60cm*2cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(浅烤盘 (40cm*60cm*2cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(浅烤盘 (40cm*60cm*2cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

182. (热敏纸 (80mm*60mm)), 生产厂为 (河南仙鹤特种浆纸有限公司), 厂址为 (河南省南阳市内乡县湍东工业区)。(热敏纸 (80mm*60mm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(热敏纸 (80mm*60mm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(热敏纸 (80mm*60mm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

183. (软水盐 (20 斤/袋)), 生产厂为 (湖南省湘澧盐化有限责任公司), 厂址为 (常德市津市市襄阳街办事处盐矿社区)。(软水盐 (20 斤/袋)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(软水盐 (20 斤/袋)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(软水盐 (20 斤/袋)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

184. (三边利铲 (宽 7cm*长 29cm)), 生产厂为 (潮州市潮安区童太五

金制品有限公司),厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。

(三边利铲(宽 7cm*长 29cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三边利铲(宽 7cm*长 29cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(三边利铲(宽 7cm*长 29cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

185. (三边漏铲(宽 7cm*长 29cm)),生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司),厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。

(三边漏铲(宽 7cm*长 29cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三边漏铲(宽 7cm*长 29cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(三边漏铲(宽 7cm*长 29cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

186. (桑刀(宽 9cm*全长 30cm)),生产厂为(重庆邓氏厨具制造有限公司),厂址为(重庆市大足区龙水五金科技工业园)。(桑刀(宽 9cm*全长 30cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(桑刀(宽 9cm*全长 30cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(桑刀(宽 9cm*全长 30cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

187. (烧烤锡纸(38cm*38cm*20 微米)),生产厂为(金华雄伟铝业包装有限公司),厂址为(浙江金东经济开发区金港大道东路 1648 号)。(烧烤锡纸(38cm*38cm*20 微米))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(烧烤锡纸(38cm*38cm*20 微米))的(关键组件) 在中国境内生产。(烧烤锡纸(38cm*38cm*20 微米))的(关键工序) 在中国境内完成。

188. (食品夹(夹长 30cm)),生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司),厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(食品夹(夹长 30cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(食品夹(夹长 30cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(食品夹(夹长 30cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

189. (刷子(肉类红色)(33cm*6.5cm)),生产厂为(河南佳一日用制品股份有限公司),厂址为(河南省南阳市唐河县产业集聚区盛居路西段 18 号)。

（刷子（肉类红色）（33cm*6.5cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（刷子（肉类红色）（33cm*6.5cm））的（关键组件）在中国境内生产。（刷子（肉类红色）（33cm*6.5cm））的（关键工序）在中国境内完成。

190. （刷子（蔬菜类绿色）（33cm*6.5cm）），生产厂为（河南佳一日用制品股份有限公司），厂址为（河南省南阳市唐河县产业集聚区盛居路西段 18 号）。（刷子（蔬菜类绿色）（33cm*6.5cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（刷子（蔬菜类绿色）（33cm*6.5cm））的（关键组件）在中国境内生产。（刷子（蔬菜类绿色）（33cm*6.5cm））的（关键工序）在中国境内完成。

191. （刷子（水产类黄色）（33cm*6.5cm）），生产厂为（河南佳一日用制品股份有限公司），厂址为（河南省南阳市唐河县产业集聚区盛居路西段 18 号）。（刷子（水产类黄色）（33cm*6.5cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（刷子（水产类黄色）（33cm*6.5cm））的（关键组件）在中国境内生产。（刷子（水产类黄色）（33cm*6.5cm））的（关键工序）在中国境内完成。

192. （刷子（水产类蓝色）（33cm*6.5cm）），生产厂为（河南佳一日用制品股份有限公司），厂址为（河南省南阳市唐河县产业集聚区盛居路西段 18 号）。（刷子（水产类蓝色）（33cm*6.5cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（刷子（水产类蓝色）（33cm*6.5cm））的（关键组件）在中国境内生产。（刷子（水产类蓝色）（33cm*6.5cm））的（关键工序）在中国境内完成。

193. （四方抹布（40cm*40cm）），生产厂为（蠡县亿林盛纺织有限公司），厂址为（河北省保定市蠡县南庄镇道西村）。（四方抹布（40cm*40cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（四方抹布（40cm*40cm））的（关键组件）在中国境内生产。（四方抹布（40cm*40cm））的（关键工序）在中国境内完成。

内完成。

194. (四方小筛 (220mm*220mm* 80mm)), 生产厂为(佛山市乔丰塑胶实业有限公司), 厂址为(佛山市禅城区南庄镇溶洲永丰工业区 12-13 号)。(四方小筛 (220mm*220mm* 80mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(四方小筛 (220mm*220mm* 80mm))的(关键组件) 在中国境内生产。(四方小筛 (220mm*220mm* 80mm))的(关键工序) 在中国境内完成。

195. (塑料长方形砧板 (40cm*60cm*3cm)), 生产厂为(株洲市艾洁厨具有限公司), 厂址为(湖南省株洲市醴陵市船湾镇船湾村界岭组)。(塑料长方形砧板 (40cm*60cm*3cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(塑料长方形砧板 (40cm*60cm*3cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(塑料长方形砧板 (40cm*60cm*3cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

196. (塑料中高凳凳子 ($\Phi 26\text{cm}*\text{H}35\text{cm}$)), 生产厂为(湖南凯迪塑料制品有限公司), 厂址为(长沙县榔梨街道星湖路榔梨工业园二十二号)。(塑料中高凳凳子 ($\Phi 26\text{cm}*\text{H}35\text{cm}$))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(塑料中高凳凳子 ($\Phi 26\text{cm}*\text{H}35\text{cm}$))的(关键组件) 在中国境内生产。(塑料中高凳凳子 ($\Phi 26\text{cm}*\text{H}35\text{cm}$))的(关键工序) 在中国境内完成。

197. (台布 2.2m*3m), 生产厂为(湖南鼎兴布艺有限公司), 厂址为(湖南省常德市鼎城区红云街道西站社区华邦国际八栋 117、118 号)。(台布 2.2m*3m)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(台布 2.2m*3m)的(关键组件) 在中国境内生产。(台布 2.2m*3m)的(关键工序) 在中国境内完成。

198. (台布 2.5m*2.1m), 生产厂为(湖南鼎兴布艺有限公司), 厂址为(湖南省常德市鼎城区红云街道西站社区华邦国际八栋 117、118 号)。(台布 2.5m*2.1m)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(台布 2.5m*2.1m)的(关键组件) 在中国境内生产。(台布 2.5m*2.1m)的(关键工序) 在中国境内完成。

199. (台布 3.2m*10m), 生产厂为(湖南鼎兴布艺有限公司), 厂址为(湖南省常德市鼎城区红云街道西站社区华邦国际八栋 117、118 号)。(台布 3.2m*10m) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(台布 3.2m*10m) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(台布 3.2m*10m) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

200. (原色竹筷 (27cm)), 生产厂为(双枪科技股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市余杭区百丈镇竹城路 103 号)。(原色竹筷 (27cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(原色竹筷 (27cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(原色竹筷 (27cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

201. (铁菜刀 (10*26cm)), 生产厂为(重庆邓氏厨具制造有限公司), 厂址为(重庆市大足区龙水五金科技工业园)。(铁菜刀 (10*26cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铁菜刀 (10*26cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(铁菜刀 (10*26cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

202. (无烟固体酒精 (3.4kg)), 生产厂为(江西龙威环保科技发展有限公司), 厂址为(江西省吉安市安福县高新技术产业园机电大道龙威环保科技园内)。(无烟固体酒精 (3.4kg)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无烟固体酒精 (3.4kg)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(无烟固体酒精 (3.4kg)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

203. (洗菜篓 (带木把) (直径 32cm*高 10cm*总长 120cm)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(洗菜篓 (带木把) (直径 32cm*高 10cm*总长 120cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洗菜篓 (带木把) (直径 32cm*高 10cm*总长 120cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(洗菜篓 (带木把) (直径 32cm*高 10cm*总长 120cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

204. (小擀面杖 (长 28cm)), 生产厂为(双枪科技股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市余杭区百丈镇竹城路 103 号)。(小擀面杖 (长 28cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小擀面杖 (长 28cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(小擀面杖 (长 28cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

205. (小钢叉), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(小钢叉) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小钢叉) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(小钢叉) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

206. (小号砍刀 (刀宽 10cm*全长 28cm)), 生产厂为(重庆邓氏厨具制造有限公司), 厂址为(重庆市大足区龙水五金科技工业园)。(小号砍刀 (刀宽 10cm*全长 28cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小号砍刀 (刀宽 10cm*全长 28cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(小号砍刀 (刀宽 10cm*全长 28cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

207. (小号磨刀石 (20cm*7cm*3cm)), 生产厂为(重庆邓氏厨具制造有限公司), 厂址为(重庆市大足区龙水五金科技工业园)。(小号磨刀石 (20cm*7cm*3cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小号磨刀石 (20cm*7cm*3cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(小号磨刀石 (20cm*7cm*3cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

208. (小垃圾桶 (塑料) (10L)), 生产厂为(广州洛民塑料有限公司), 厂址为(广东从化经济开发区创业路 37 号)。(小垃圾桶 (塑料) (10L)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小垃圾桶 (塑料) (10L)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(小垃圾桶 (塑料) (10L)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

209. (小砂钵 (口径 12cm)), 生产厂为(江西省康舒陶瓷股份有限公司), 厂址为(江西省抚州市黎川县工业园区陶瓷大道)。(小砂钵 (口径 12cm)) 的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（小砂钵（口径 12cm））的（关键组件） 在中国境内生产。（小砂钵（口径 12cm））的（关键工序） 在中国境内完成。

210. （小调羹（全长：15cm）），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（小调羹（（全长：15cm）））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（小调羹（全长：15cm））的（关键组件） 在中国境内生产。（小调羹（全长：15cm））的（关键工序） 在中国境内完成。

211. （牙签（10 板/包）），生产厂为（双枪科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区百丈镇竹城路 103 号）。（牙签（10 板/包））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（牙签（10 板/包））的（关键组件） 在中国境内生产。（牙签（10 板/包））的（关键工序） 在中国境内完成。

212. （一次性桌布（180cm*180cm）），生产厂为（沂南县广胜塑料制品厂），厂址为（山东省临沂市沂南县湖头镇大阿疃）。（一次性桌布（180cm*180cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性桌布（180cm*180cm））的（关键组件） 在中国境内生产。（一次性桌布（180cm*180cm））的（关键工序） 在中国境内完成。

213. （油刷子 3 寸），生产厂为（安徽玉达工具有限公司），厂址为（安徽省桐城市范岗镇合安村合安路东侧）。（油刷子 3 寸）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（油刷子 3 寸）的（关键组件） 在中国境内生产。（油刷子 3 寸）的（关键工序） 在中国境内完成。

214. （油刷子 4 寸），生产厂为（安徽玉达工具有限公司），厂址为（安徽省桐城市范岗镇合安村合安路东侧）。（油刷子 4 寸）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（油刷子 4 寸）的（关键组件） 在中国境内生产。（油刷子 4 寸）的（关键工序） 在中国境内完成。

215. （铁丝刷（总长 26cm*宽 3.5 厘米）），生产厂为（潮州市潮安区童

太五金制品有限公司)，厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路192号）。（铁丝刷（总长26cm*宽3.5厘米））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（铁丝刷（总长26cm*宽3.5厘米））的（关键组件）在中国境内生产。（铁丝刷（总长26cm*宽3.5厘米））的（关键工序）在中国境内完成。

216. （圆形松木砧板小号（ Φ 40cm）），生产厂为（双枪科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区百丈镇竹城路103号）。（圆形松木砧板小号（ Φ 40cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（圆形松木砧板小号（ Φ 40cm））的（关键组件）在中国境内生产。（圆形松木砧板小号（ Φ 40cm））的（关键工序）在中国境内完成。

217. （圆形松木砧板大号（ Φ 50cm）），生产厂为（双枪科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区百丈镇竹城路103号）。（圆形松木砧板大号（ Φ 50cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（圆形松木砧板大号（ Φ 50cm））的（关键组件）在中国境内生产。（圆形松木砧板大号（ Φ 50cm））的（关键工序）在中国境内完成。

218. （圆形松木砧板中号（ Φ 45cm）），生产厂为（双枪科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区百丈镇竹城路103号）。（圆形松木砧板中号（ Φ 45cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（圆形松木砧板中号（ Φ 45cm））的（关键组件）在中国境内生产。（圆形松木砧板中号（ Φ 45cm））的（关键工序）在中国境内完成。

219. （圆形塑料垃圾桶小（带盖）（140L）），生产厂为（广州洛民塑料有限公司），厂址为（广东从化经济开发区创业路37号）。（圆形塑料垃圾桶小（带盖）（140L））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（圆形塑料垃圾桶小（带盖）（140L））的（关键组件）在中国境内生产。（圆形塑料垃圾桶小（带盖）（140L））的（关键工序）在中国境内完成。

220. (圆形塑料垃圾桶中(带盖)(160L)), 生产厂为(广州洛民塑料有限公司), 厂址为(广东从化经济开发区创业路 37 号)。(圆形塑料垃圾桶中(带盖)(160L))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(圆形塑料垃圾桶中(带盖)(160L))的(关键组件) 在中国境内生产。(圆形塑料垃圾桶中(带盖)(160L))的(关键工序) 在中国境内完成。

221. (圆形塑料垃圾桶大(带盖)(280L)), 生产厂为(广州洛民塑料有限公司), 厂址为(广东从化经济开发区创业路 37 号)。(圆形塑料垃圾桶大(带盖)(280L))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(圆形塑料垃圾桶大(带盖)(280L))的(关键组件) 在中国境内生产。(圆形塑料垃圾桶大(带盖)(280L))的(关键工序) 在中国境内完成。

222. (粘钩(6cm*6cm)), 生产厂为(揭阳市千式日用制品有限公司), 厂址为(揭阳空港经济区渔湖镇富远村渔湖桥围)。(粘钩(6cm*6cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(粘钩(6cm*6cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(粘钩(6cm*6cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

223. (粘蝇板(20cm*10cm)), 生产厂为(开平市达豪日化科技有限公司), 厂址为(开平市马冈镇湾琴山工业区 3 号)。(粘蝇板(20cm*10cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(粘蝇板(20cm*10cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(粘蝇板(20cm*10cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

224. (长把双钩(60cm)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(长把双钩(60cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(长把双钩(60cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(长把双钩(60cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

225. (长木饭铲(45cm)), 生产厂为(双枪科技股份有限公司), 厂址为

(浙江省杭州市余杭区百丈镇竹城路 103 号)。(长木饭铲 (45cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(长木饭铲 (45cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(长木饭铲 (45cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

226. (蒸笼盖 (圆) (52cm)), 生产厂为 (双枪科技股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市余杭区百丈镇竹城路 103 号)。(蒸笼盖 (圆) (52cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蒸笼盖 (圆) (52cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(蒸笼盖 (圆) (52cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

227. (竹把炸篱 ($\Phi 30\text{cm}$)), 生产厂为 (潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为 (广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(竹把炸篱 ($\Phi 30\text{cm}$)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(竹把炸篱 ($\Phi 30\text{cm}$)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(竹把炸篱 ($\Phi 30\text{cm}$)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

228. (竹夹 (1*20 个/包)), 生产厂为 (双枪科技股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市余杭区百丈镇竹城路 103 号)。(竹夹 (1*20 个/包)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(竹夹 (1*20 个/包)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(竹夹 (1*20 个/包)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

229. (冲孔粉沥 14), 生产厂为 (潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为 (广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(冲孔粉沥 14) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(冲孔粉沥 14) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(冲孔粉沥 14) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

230. (冲孔粉沥 16), 生产厂为 (潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为 (广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(冲孔粉沥 16) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(冲孔粉沥 16) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(冲孔粉沥 16) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

231. (冲孔粉沥 18), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(冲孔粉沥 18) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(冲孔粉沥 18) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(冲孔粉沥 18) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

232. (冲孔粉沥 20), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(冲孔粉沥 20) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(冲孔粉沥 20) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(冲孔粉沥 20) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

233. (木把棕地刷 (刷体宽度 30cm)), 生产厂为(安徽玉达工具有限公司), 厂址为(安徽省桐城市范岗镇合安村合安路东侧)。(木把棕地刷 (刷体宽度 30cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木把棕地刷 (刷体宽度 30cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(木把棕地刷 (刷体宽度 30cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

234. (木柄带挂绳竹锅刷 (25cm 长)), 生产厂为(双枪科技股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市余杭区百丈镇竹城路 103 号)。(木柄带挂绳竹锅刷 (25cm 长)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木柄带挂绳竹锅刷 (25cm 长)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(木柄带挂绳竹锅刷 (25cm 长)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

235. (木柄瓜瓢 22), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(木柄瓜瓢 22) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木柄瓜瓢 22) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(木柄瓜瓢 22) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

236. (木柄瓜瓢 24), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(木柄瓜瓢 24) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木柄瓜瓢 24) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(木柄瓜瓢 24) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

237. (钢丝抹布 (30cm*30cm)), 生产厂为(天长市净朗金属制品有限公司), 厂址为(安徽省滁州市天长市大通镇坝田社区 077 县道以西 6 号厂房)。

(钢丝抹布 (30cm*30cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(钢丝抹布 (30cm*30cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(钢丝抹布 (30cm*30cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

238. (钢丝球 (20 个*10 包)), 生产厂为(天长市净朗金属制品有限公司), 厂址为(安徽省滁州市天长市大通镇坝田社区 077 县道以西 6 号厂房)。

(钢丝球 (20 个*10 包)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(钢丝球 (20 个*10 包)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(钢丝球 (20 个*10 包)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

239. (普通竹刷把 (长 32cm)), 生产厂为(双枪科技股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市余杭区百丈镇竹城路 103 号)。(普通竹刷把 (长 32cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(普通竹刷把 (长 32cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(普通竹刷把 (长 32cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

240. (塑料 PE 砧板大号 (直径 45cm)), 生产厂为(株洲市艾洁厨具有限公司), 厂址为(湖南省株洲市醴陵市船湾镇船湾村界岭组)。(塑料 PE 砧板大号 (直径 45cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑料 PE 砧板大号 (直径 45cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(塑料 PE 砧板大号 (直径 45cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

241. (塑料 PE 砧板特大号 (直径 50cm)), 生产厂为(株洲市艾洁厨具有限公司), 厂址为(湖南省株洲市醴陵市船湾镇船湾村界岭组)。(塑料 PE 砧板特大号 (直径 50cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(塑料 PE 砧板特大号 (直径 50cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(塑料 PE 砧板特大号 (直径 50cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

242. (塑料 PE 砧板小号 (直径 35cm)), 生产厂为(株洲市艾洁厨具有

限公司)，厂址为（湖南省株洲市醴陵市船湾镇船湾村界岭组）。（塑料 PE 砧板小号（直径 35cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（塑料 PE 砧板小号（直径 35cm））的（关键组件）在中国境内生产。（塑料 PE 砧板小号（直径 35cm））的（关键工序）在中国境内完成。

243. （塑料 PE 砧板中号（直径 40cm）），生产厂为（株洲市艾洁厨具有限公司），厂址为（湖南省株洲市醴陵市船湾镇船湾村界岭组）。（塑料 PE 砧板中号（直径 40cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（塑料 PE 砧板中号（直径 40cm））的（关键组件）在中国境内生产。（塑料 PE 砧板中号（直径 40cm））的（关键工序）在中国境内完成。

244. （塑料矮圆凳（优质加厚）（ $\Phi 23\text{cm}$ ，H18cm）），生产厂为（湖南凯迪塑料制品有限公司），厂址为（长沙县榔梨街道星湖路榔梨工业园二十二号）。（塑料矮圆凳（优质加厚）（ $\Phi 23\text{cm}$ ，H18cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（塑料矮圆凳（优质加厚）（ $\Phi 23\text{cm}$ ，H18cm））的（关键组件）在中国境内生产。（塑料矮圆凳（优质加厚）（ $\Phi 23\text{cm}$ ，H18cm））的（关键工序）在中国境内完成。

245. （塑料保鲜盒大号（43cm*29cm*14cm）），生产厂为（武汉厨易达科技有限公司），厂址为（武汉市黄陂区盘龙城经济开发区汉口北大道汉口北国际商品交易中心 F 栋 1 层 186 室）。（塑料保鲜盒大号（43cm*29cm*14cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（塑料保鲜盒大号（43cm*29cm*14cm））的（关键组件）在中国境内生产。（塑料保鲜盒大号（43cm*29cm*14cm））的（关键工序）在中国境内完成。

246. （塑料保鲜盒特大号（49.5cm*34.5cm*18cm）），生产厂为（武汉厨易达科技有限公司），厂址为（武汉市黄陂区盘龙城经济开发区汉口北大道汉口北国际商品交易中心 F 栋 1 层 186 室）。（塑料保鲜盒特大号（49.5cm*34.5cm*18cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

(塑料保鲜盒特大号(49.5cm*34.5cm*18cm))的(关键组件)在中国境内生产。(塑料保鲜盒特大号(49.5cm*34.5cm*18cm))的(关键工序)在中国境内完成。

247. (塑料保鲜盒小号(31cm*20cm*10cm)),生产厂为(武汉厨易达科技有限公司),厂址为(武汉市黄陂区盘龙城经济开发区汉口北大道汉口北国际商品交易中心F栋1层186室)。(塑料保鲜盒小号(31cm*20cm*10cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑料保鲜盒小号(31cm*20cm*10cm))的(关键组件)在中国境内生产。(塑料保鲜盒小号(31cm*20cm*10cm))的(关键工序)在中国境内完成。

248. (塑料保鲜盒中号(36cm*24cm*12cm)),生产厂为(武汉厨易达科技有限公司),厂址为(武汉市黄陂区盘龙城经济开发区汉口北大道汉口北国际商品交易中心F栋1层186室)。(塑料保鲜盒中号(36cm*24cm*12cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑料保鲜盒中号(36cm*24cm*12cm))的(关键组件)在中国境内生产。(塑料保鲜盒中号(36cm*24cm*12cm))的(关键工序)在中国境内完成。

249. (塑料标示盒大(50cm*34cm*20cm)),生产厂为(武汉厨易达科技有限公司),厂址为(武汉市黄陂区盘龙城经济开发区汉口北大道汉口北国际商品交易中心F栋1层186室)。(塑料标示盒大(50cm*34cm*20cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑料标示盒大(50cm*34cm*20cm))的(关键组件)在中国境内生产。(塑料标示盒大(50cm*34cm*20cm))的(关键工序)在中国境内完成。

250. (塑料标示盒小(34cm*21cm*12cm)),生产厂为(武汉厨易达科技有限公司),厂址为(武汉市黄陂区盘龙城经济开发区汉口北大道汉口北国际商品交易中心F栋1层186室)。(塑料标示盒小(34cm*21cm*12cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑料标示盒小(34cm*21cm*12cm))的(关键组件)在中国境内生产。(塑料标示盒小(34cm*21cm*12cm))的(关

键工序) 在中国境内完成。

251. (塑料大号箱子(带盖)(内径 670mm*508mm*370mm)), 生产厂为(佛山市乔丰塑胶实业有限公司), 厂址为(佛山市禅城区南庄镇溶洲永丰工业区 12-13 号)。(塑料大号箱子(带盖)(内径 670mm*508mm*370mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑料大号箱子(带盖)(内径 670mm*508mm*370mm))的(关键组件) 在中国境内生产。(塑料大号箱子(带盖)(内径 670mm*508mm*370mm))的(关键工序) 在中国境内完成。

252. (塑料垫板(100cm*80cm)), 生产厂为(佛山市乔丰塑胶实业有限公司), 厂址为(佛山市禅城区南庄镇溶洲永丰工业区 12-13 号)。(塑料垫板(100cm*80cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑料垫板(100cm*80cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(塑料垫板(100cm*80cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

253. (塑料防潮板(120cm*100cm*14cm)), 生产厂为(佛山市乔丰塑胶实业有限公司), 厂址为(佛山市禅城区南庄镇溶洲永丰工业区 12-13 号)。(塑料防潮板(120cm*100cm*14cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑料防潮板(120cm*100cm*14cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(塑料防潮板(120cm*100cm*14cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

254. (塑料筷盒(商用)(48cm*36cm)), 生产厂为(广州洛民塑料有限公司), 厂址为(广东从化经济开发区创业路 37 号)。(塑料筷盒(商用)(48cm*36cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑料筷盒(商用)(48cm*36cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(塑料筷盒(商用)(48cm*36cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

255. (塑料透明口罩), 生产厂为(沂南县广胜塑料制品厂), 厂址为(山东省临沂市沂南县湖头镇大阿疃)。(塑料透明口罩)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑料透明口罩)的(关键组件) 在中国境内生产。

(塑料透明口罩)的(关键工序) 在中国境内完成。

256. (汤桶顶珠(顶珠直径: $\geq 6\text{cm}$)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。

(汤桶顶珠(顶珠直径: $\geq 6\text{cm}$))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(汤桶顶珠(顶珠直径: $\geq 6\text{cm}$))的(关键组件) 在中国境内生产。(汤桶顶珠(顶珠直径: $\geq 6\text{cm}$))的(关键工序) 在中国境内完成。

257. (铁瓜瓢(直径 23cm *总长 35cm)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(铁瓜瓢(直径 23cm *总长 35cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铁瓜瓢(直径 23cm *总长 35cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(铁瓜瓢(直径 23cm *总长 35cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

258. (铁皮刨子(3cm * 10cm)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。(铁皮刨子(3cm * 10cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铁皮刨子(3cm * 10cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(铁皮刨子(3cm * 10cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

259. (一次性口罩), 生产厂为(湖北永科卫材有限公司), 厂址为(仙桃市彭场镇工业园)。(一次性口罩)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性口罩)的(关键组件) 在中国境内生产。(一次性口罩)的(关键工序) 在中国境内完成。

260. (一次性帽子), 生产厂为(湖北永科卫材有限公司), 厂址为(仙桃市彭场镇工业园)。(一次性帽子)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一次性帽子)的(关键组件) 在中国境内生产。(一次性帽子)的(关键工序) 在中国境内完成。

261. (一次性湿毛巾(27cm * 27cm)), 生产厂为(阜阳市阳阳卫生科技有限公司), 厂址为(阜阳市颍泉区中市街道办事处繁华路 383 号)。(一次性湿

毛巾（27cm*27cm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性湿毛巾（27cm*27cm））的（关键组件） 在中国境内生产。（一次性湿毛巾（27cm*27cm））的（关键工序） 在中国境内完成。

262. （一次性手套），生产厂为（沂南县广胜塑料制品厂），厂址为（山东省临沂市沂南县湖头镇大阿疃）。（一次性手套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性手套）的（关键组件） 在中国境内生产。（一次性手套）的（关键工序） 在中国境内完成。

263. （皮袖套（长度：40cm）），生产厂为（茶花现代家居用品股份有限公司），厂址为（福建省福州市晋安区鼓山镇蕉坑路 168 号）。（皮袖套（长度：40cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（皮袖套（长度：40cm））的（关键组件） 在中国境内生产。（皮袖套（长度：40cm））的（关键工序） 在中国境内完成。

264. （点火枪（长 28cm）），生产厂为（脉鲜金属（大连）有限公司），厂址为（辽宁省大连市金州区中长街道中长村）。（点火枪（长 28cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（点火枪（长 28cm））的（关键组件） 在中国境内生产。（点火枪（长 28cm））的（关键工序） 在中国境内完成。

265. （电动料理机小（5 升）），生产厂为（中山市驰牌电器有限公司），厂址为（中山市黄圃镇新丰北路 82 号）。（电动料理机小（5 升））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电动料理机小（5 升））的（关键组件） 在中国境内生产。（电动料理机小（5 升））的（关键工序） 在中国境内完成。

266. （电动料理机大（10 升）），生产厂为（中山市驰牌电器有限公司），厂址为（中山市黄圃镇新丰北路 82 号）。（电动料理机大（10 升））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电动料理机大（10 升））的（关键组件） 在中国境内生产。（电动料理机大（10 升））的（关键工序） 在中国境内完成。

267. （多功能刨丝器（28cm*9cm）），生产厂为（双枪科技股份有限公司），

厂址为（浙江省杭州市余杭区百丈镇竹城路 103 号）。（多功能刨丝器（28cm*9cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多功能刨丝器（28cm*9cm））的（关键组件）在中国境内生产。（多功能刨丝器（28cm*9cm））的（关键工序）在中国境内完成。

268. （32 高压锅），生产厂为（广东三角牌电器股份有限公司），厂址为（广东省梅州高新技术产业园区）。（32 高压锅）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（32 高压锅）的（关键组件）在中国境内生产。（32 高压锅）的（关键工序）在中国境内完成。

269. （防爆压力锅 30L），生产厂为（广东三角牌电器股份有限公司），厂址为（广东省梅州高新技术产业园区）。（防爆压力锅 30L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防爆压力锅 30L）的（关键组件）在中国境内生产。（防爆压力锅 30L）的（关键工序）在中国境内完成。

270. （防爆压力锅 50L），生产厂为（广东三角牌电器股份有限公司），厂址为（广东省梅州高新技术产业园区）。（防爆压力锅 50L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防爆压力锅 50L）的（关键组件）在中国境内生产。（防爆压力锅 50L）的（关键工序）在中国境内完成。

271. （防爆压力锅 80L），生产厂为（广东三角牌电器股份有限公司），厂址为（广东省梅州高新技术产业园区）。（防爆压力锅 80L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防爆压力锅 80L）的（关键组件）在中国境内生产。（防爆压力锅 80L）的（关键工序）在中国境内完成。

272. （刮皮刀（6cm*15cm）），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（刮皮刀（6cm*15cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（刮皮刀（6cm*15cm））的（关键组件）在中国境内生产。（刮皮刀（6cm*15cm））的（关键工序）在中国境内完成。

273. （扎带（300mm*4.8mm）），生产厂为（浙江力泰塑料有限公司），厂

址为（浙江省温州市乐清市柳市镇龙泾村工业区 B5 栋 B3 栋）。（扎带（300mm*4.8mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（扎带（300mm*4.8mm））的（关键组件）在中国境内生产。（扎带（300mm*4.8mm））的（关键工序）在中国境内完成。

274. （不锈钢盆色标（半成品黄色）（3.5cm*12.5cm）），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（不锈钢盆色标（半成品黄色）（3.5cm*12.5cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢盆色标（半成品黄色）（3.5cm*12.5cm））的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢盆色标（半成品黄色）（3.5cm*12.5cm））的（关键工序）在中国境内完成。

275. （不锈钢盆色标（蔬菜绿色）（3.5cm*12.5cm）），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（不锈钢盆色标（蔬菜绿色）（3.5cm*12.5cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢盆色标（蔬菜绿色）（3.5cm*12.5cm））的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢盆色标（蔬菜绿色）（3.5cm*12.5cm））的（关键工序）在中国境内完成。

276. （不锈钢盆色标（熟食白色）（3.5cm*12.5cm）），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（不锈钢盆色标（熟食白色）（3.5cm*12.5cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢盆色标（熟食白色）（3.5cm*12.5cm））的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢盆色标（熟食白色）（3.5cm*12.5cm））的（关键工序）在中国境内完成。

277. （不锈钢盆色标（水产蓝色）（3.5cm*12.5cm）），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（不锈钢盆色标（水产蓝色）（3.5cm*12.5cm））的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢盆色标（水产蓝色）（3.5cm*12.5cm））的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢盆色标（水产蓝色）（3.5cm*12.5cm））的（关键工序）在中国境内完成。

278. （不锈钢盆子色标（肉类红色）（3.5cm*12.5cm）），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（不锈钢盆子色标（肉类红色）（3.5cm*12.5cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢盆子色标（肉类红色）（3.5cm*12.5cm））的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢盆子色标（肉类红色）（3.5cm*12.5cm））的（关键工序）在中国境内完成。

279. （菜价牌（3cm*5cm）），生产厂为（温州恺哲亚克力制品有限公司），厂址为（浙江省温州市苍南县钱库镇钱库大道 68 号（浙江升科新材料科技有限公司厂房 4 楼））。（菜价牌（3cm*5cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（菜价牌（3cm*5cm））的（关键组件）在中国境内生产。（菜价牌（3cm*5cm））的（关键工序）在中国境内完成。

280. （黑色大垃圾袋（1100mm*900mm）），生产厂为（湖南友缘塑料包装有限公司），厂址为（湖南省长沙市开福区浏阳河街道福元西路涝湖二期 30 栋 5 单元 508 号-2366）。（黑色大垃圾袋（1100mm*900mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（黑色大垃圾袋（1100mm*900mm））的（关键组件）在中国境内生产。（黑色大垃圾袋（1100mm*900mm））的（关键工序）在中国境内完成。

281. （砧板色标（半成品墩黄色）（2.5cm*10cm）），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（砧板色标（半成品墩黄色）（2.5cm*10cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（砧板色标（半成品墩黄色）（2.5cm*10cm））的（关键组件）在中国境内生产。（砧板色标（半成品墩黄色）（2.5cm*10cm））

的（关键工序）在中国境内完成。

282. （砧板色标（肉类墩红色）（8cm*3.6cm）），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路192号）。（砧板色标（肉类墩红色）（8cm*3.6cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（砧板色标（肉类墩红色）（8cm*3.6cm））的（关键组件）在中国境内生产。（砧板色标（肉类墩红色）（8cm*3.6cm））的（关键工序）在中国境内完成。

283. （砧板色标（蔬菜墩绿色）（8cm*3.6cm）），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路192号）。（砧板色标（蔬菜墩绿色）（8cm*3.6cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（砧板色标（蔬菜墩绿色）（8cm*3.6cm））的（关键组件）在中国境内生产。（砧板色标（蔬菜墩绿色）（8cm*3.6cm））的（关键工序）在中国境内完成。

284. （砧板色标（熟食墩白色）（2.5cm*10cm）），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路192号）。（砧板色标（熟食墩白色）（2.5cm*10cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（砧板色标（熟食墩白色）（2.5cm*10cm））的（关键组件）在中国境内生产。（砧板色标（熟食墩白色）（2.5cm*10cm））的（关键工序）在中国境内完成。

285. （砧板色标（水产墩蓝色）（8cm*3.6cm）），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路192号）。（砧板色标（水产墩蓝色）（8cm*3.6cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（砧板色标（水产墩蓝色）（8cm*3.6cm））的（关键组件）在中国境内生产。（砧板色标（水产墩蓝色）（8cm*3.6cm））的（关键工序）在中国境内完成。

286. (医疗医用手套), 生产厂为(英科医疗科技股份有限公司), 厂址为(淄博市临淄区齐鲁化学工业园清田路 18 号)。(医疗医用手套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医疗医用手套)的(关键组件) 在中国境内生产。(医疗医用手套)的(关键工序) 在中国境内完成。

287. (30 竹签 (30cm*3.5mm)), 生产厂为(长沙市伟迅餐具有限公司), 厂址为(长沙县榔梨镇保家村)。(30 竹签 (30cm*3.5mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(30 竹签 (30cm*3.5mm))的(关键组件) 在中国境内生产。(30 竹签 (30cm*3.5mm))的(关键工序) 在中国境内完成。

288. (面巾纸 (100 抽*120 包)), 生产厂为(维达纸业(中国)有限公司), 厂址为(江门市新会区三江镇新江村寺北洋沙)。(面巾纸 (100 抽*120 包))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(面巾纸 (100 抽*120 包))的(关键组件) 在中国境内生产。(面巾纸 (100 抽*120 包))的(关键工序) 在中国境内完成。

289. (荷包纸 (8 张/包*432 包)), 生产厂为(恒安(湖南)心相印纸业有限公司), 厂址为(湖南省常德经济技术开发区德山街道莲花池社区居民委员会乾明路 568 号)。(荷包纸 (8 张/包*432 包))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(荷包纸 (8 张/包*432 包))的(关键组件) 在中国境内生产。(荷包纸 (8 张/包*432 包))的(关键工序) 在中国境内完成。

290. (盒装抽纸 (90 抽/盒*48 盒)), 生产厂为(恒安(湖南)心相印纸业有限公司), 厂址为(湖南省常德经济技术开发区德山街道莲花池社区居民委员会乾明路 568 号)。(盒装抽纸 (90 抽/盒*48 盒))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(盒装抽纸 (90 抽/盒*48 盒))的(关键组件) 在中国境内生产。(盒装抽纸 (90 抽/盒*48 盒))的(关键工序) 在中国境内完成。

291. (留样标签贴 (热敏纸) (60mm*40mm)), 生产厂为(河南仙鹤特种

浆纸有限公司), 厂址为(河南省南阳市内乡县湍东工业区)。(留样标签贴(热敏纸)(60mm*40mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(留样标签贴(热敏纸)(60mm*40mm))的(关键组件)在中国境内生产。(留样标签贴(热敏纸)(60mm*40mm))的(关键工序)在中国境内完成。

292. (保鲜膜(45cm)), 生产厂为(河北洁亮塑业有限公司), 厂址为(河北省沧州市河间市北石槽乡政府北 50 米)。(保鲜膜(45cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(保鲜膜(45cm))的(关键组件)在中国境内生产。(保鲜膜(45cm))的(关键工序)在中国境内完成。

293. (瓶装牙签(长 6.5cm)), 生产厂为(双枪科技股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市余杭区百丈镇竹城路 103 号)。(瓶装牙签(长 6.5cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(瓶装牙签(长 6.5cm))的(关键组件)在中国境内生产。(瓶装牙签(长 6.5cm))的(关键工序)在中国境内完成。

294. (艺术油纸(25*25cm)), 生产厂为(无锡贝克威尔器具有限公司), 厂址为(无锡市锡山区羊尖镇工业园A区通羊路80号)。(艺术油纸(25*25cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(艺术油纸(25*25cm))的(关键组件)在中国境内生产。(艺术油纸(25*25cm))的(关键工序)在中国境内完成。

295. (加厚背心小垃圾袋(36cm*40cm)), 生产厂为(湖南友缘塑料包装有限公司), 厂址为(湖南省长沙市开福区浏阳河街道福元西路涝湖二期 30 栋 5 单元 508 号-2366)。(加厚背心小垃圾袋(36cm*40cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(加厚背心小垃圾袋(36cm*40cm))的(关键组件)在中国境内生产。(加厚背心小垃圾袋(36cm*40cm))的(关键工序)在中国境内完成。

296. (塑料背心袋(35cm*42cm)), 生产厂为(湖南友缘塑料包装有限公司), 厂址为(湖南省长沙市开福区浏阳河街道福元西路涝湖二期 30 栋 5

单元 508 号-2366)。(塑料背心袋 (35cm*42cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑料背心袋 (35cm*42cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(塑料背心袋 (35cm*42cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

297. (加厚黑色垃圾袋 (100cm*80cm)), 生产厂为 (湖南友缘塑料包装有限公司), 厂址为 (湖南省长沙市开福区浏阳河街道福元西路涝湖二期 30 栋 5 单元 508 号-2366)。(加厚黑色垃圾袋 (100cm*80cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(加厚黑色垃圾袋 (100cm*80cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(加厚黑色垃圾袋 (100cm*80cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

298. (加厚连卷食品袋 (30cm*40cm)), 生产厂为 (邵东市群发塑料制品厂), 厂址为 (湖南省邵阳市邵东市黑田铺镇玉京村印刷产业园内)。(加厚连卷食品袋 (30cm*40cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(加厚连卷食品袋 (30cm*40cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(加厚连卷食品袋 (30cm*40cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

299. (小包餐巾纸), 生产厂为 (维达纸业 (中国) 有限公司), 厂址为 (江门市新会区三江镇新江村寺北洋沙)。(小包餐巾纸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小包餐巾纸) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(小包餐巾纸) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

300. (30cm 长胶手套), 生产厂为 (山东星宇手套有限公司), 厂址为 (山东省潍坊市高密经济开发区姚前路中段)。(30cm 长胶手套) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(30cm 长胶手套) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(30cm 长胶手套) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

301. (50cm 长胶手套), 生产厂为 (山东星宇手套有限公司), 厂址为 (山东省潍坊市高密经济开发区姚前路中段)。(50cm 长胶手套) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(50cm 长胶手套) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(50cm 长胶手套) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

302. (加厚带纱胶手套 (22cm)), 生产厂为(山东星宇手套有限公司), 厂址为(山东省潍坊市高密经济开发区姚前路中段)。(加厚带纱胶手套 (22cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(加厚带纱胶手套 (22cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(加厚带纱胶手套 (22cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

303. (纱手套 (10cm*22cm)), 生产厂为(山东星宇手套有限公司), 厂址为(山东省潍坊市高密经济开发区姚前路中段)。(纱手套 (10cm*22cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(纱手套 (10cm*22cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(纱手套 (10cm*22cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

304. (60 尘推), 生产厂为(长垣县得力洁清洁用品有限公司), 厂址为(长垣县满村乡医疗器械商业街北 5-6 号)。(60 尘推)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(60 尘推)的(关键组件) 在中国境内生产。(60 尘推)的(关键工序) 在中国境内完成。

305. (60 尘推布), 生产厂为(长垣县得力洁清洁用品有限公司), 厂址为(长垣县满村乡医疗器械商业街北 5-6 号)。(60 尘推布)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(60 尘推布)的(关键组件) 在中国境内生产。(60 尘推布)的(关键工序) 在中国境内完成。

306. (84 消毒液 (500g)), 生产厂为(长沙市洁玉消毒用品厂), 厂址为(长沙市开福区捞刀河镇凤羽村四组)。(84 消毒液 (500g))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(84 消毒液 (500g))的(关键组件) 在中国境内生产。(84 消毒液 (500g))的(关键工序) 在中国境内完成。

307. (90 尘推), 生产厂为(长垣县得力洁清洁用品有限公司), 厂址为(长垣县满村乡医疗器械商业街北 5-6 号)。(90 尘推)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(90 尘推)的(关键组件) 在中国境内生产。(90 尘推)的(关键工序) 在中国境内完成。

308. (90 尘推布), 生产厂为(长垣县得力洁清洁用品有限公司), 厂址为(长垣县满村乡医疗器械商业街北 5-6 号)。(90 尘推布)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(90 尘推布)的(关键组件) 在中国境内生产。(90 尘推布)的(关键工序) 在中国境内完成。

309. ((30 米)塑料水管), 生产厂为(安庆市悦发管业有限公司), 厂址为(安徽省安庆市怀宁县工业园东经二路)。((30 米)塑料水管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。((30 米)塑料水管)的(关键组件) 在中国境内生产。((30 米)塑料水管)的(关键工序) 在中国境内完成。

310. (布拖把(带木把长度 110cm)), 生产厂为(长沙红广清洁用品有限公司), 厂址为(湖南省长沙县春华镇石塘铺村石塘铺组 101 号)。(布拖把(带木把长度 110cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(布拖把(带木把长度 110cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(布拖把(带木把长度 110cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

311. (餐具清洁剂(机洗)(20L)), 生产厂为(上海和黄白猫有限公司), 厂址为(上海市徐汇区平福路 188 号 3 幢第 2 层)。(餐具清洁剂(机洗)(20L))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(餐具清洁剂(机洗)(20L))的(关键组件) 在中国境内生产。(餐具清洁剂(机洗)(20L))的(关键工序) 在中国境内完成。

312. (厕所刷(长 55cm)), 生产厂为(河南佳一日用制品股份有限公司), 厂址为(河南省南阳市唐河县产业集聚区盛居路西段 18 号)。(厕所刷(长 55cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(厕所刷(长 55cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(厕所刷(长 55cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

313. (大卷纸(大号)), 生产厂为(湖南新净界纸业有限公司), 厂址为(长沙高新开发区雷锋街道坪山村塘角湾组)。(大卷纸(大号))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大卷纸(大号))的(关键组件) 在中

国境内生产。(大卷纸(大号))的(关键工序) 在中国境内完成。

314. (带胶粒纱手套(22cm)), 生产厂为(山东星宇手套有限公司), 厂址为(山东省潍坊市高密经济开发区姚前路中段)。(带胶粒纱手套(22cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(带胶粒纱手套(22cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(带胶粒纱手套(22cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

315. (地刮(55cm)), 生产厂为(河南佳一日用制品股份有限公司), 厂址为(河南省南阳市唐河县产业集聚区盛居路西段 18 号)。(地刮(55cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(地刮(55cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(地刮(55cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

316. (帆布手套(13cm*25cm)), 生产厂为(山东星宇手套有限公司), 厂址为(山东省潍坊市高密经济开发区姚前路中段)。(帆布手套(13cm*25cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(帆布手套(13cm*25cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(帆布手套(13cm*25cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

317. (防滑地垫(1.2 米宽*15 米长)), 生产厂为(广州惠尔美地毯制造有限公司), 厂址为(广州市番禺区化龙镇草堂村草堂公路段 6 号 201 房)。(防滑地垫(1.2 米宽*15 米长))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防滑地垫(1.2 米宽*15 米长))的(关键组件) 在中国境内生产。(防滑地垫(1.2 米宽*15 米长))的(关键工序) 在中国境内完成。

318. (海绵吸水拖把(35cm*1.2m)), 生产厂为(长沙红广清洁用品有限公司), 厂址为(湖南省长沙县春华镇石塘铺村石塘铺组 101 号)。(海绵吸水拖把(35cm*1.2m))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(海绵吸水拖把(35cm*1.2m))的(关键组件) 在中国境内生产。(海绵吸水拖把(35cm*1.2m))的(关键工序) 在中国境内完成。

319. (脚踩垃圾桶 80L), 生产厂为(四川鸿昌塑胶工业有限公司), 厂址

为（四川省成都市新都区新都镇君跃路 999 号）。（脚踩垃圾桶 80L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（脚踩垃圾桶 80L）的（关键组件）在中国境内生产。（脚踩垃圾桶 80L）的（关键工序）在中国境内完成。

320. （脚踩式垃圾桶 10L），生产厂为（四川鸿昌塑胶工业有限公司），厂址为（四川省成都市新都区新都镇君跃路 999 号）。（脚踩式垃圾桶 10L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（脚踩式垃圾桶 10L）的（关键组件）在中国境内生产。（脚踩式垃圾桶 10L）的（关键工序）在中国境内完成。

321. （洁厕灵（500g）），生产厂为（长沙市洁玉消毒用品厂），厂址为（长沙市开福区捞刀河镇凤羽村四组）。（洁厕灵（500g））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（洁厕灵（500g））的（关键组件）在中国境内生产。（洁厕灵（500g））的（关键工序）在中国境内完成。

322. （空气清新剂（320mL）），生产厂为（天津奇柯龙安生物科技有限公司），厂址为（天津市北辰区西堤头镇福康路 16 号内 9 号-1）。（空气清新剂（320mL））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（空气清新剂（320mL））的（关键组件）在中国境内生产。（空气清新剂（320mL））的（关键工序）在中国境内完成。

323. （棉毛巾（34cm*76cm）），生产厂为（蠡县亿林盛纺织有限公司），厂址为（河北省保定市蠡县南庄镇道西村）。（棉毛巾（34cm*76cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（棉毛巾（34cm*76cm））的（关键组件）在中国境内生产。（棉毛巾（34cm*76cm））的（关键工序）在中国境内完成。

324. （免洗手消毒凝胶（500mL）），生产厂为（湖南中大中雅医药科技有限公司），厂址为（长沙高新开发区东方红中路 586 号 1 号厂房 101 内 G2 区）。

（免洗手消毒凝胶（500mL））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（免洗手消毒凝胶（500mL））的（关键组件）在中国境内生产。（免洗手消毒

凝胶（500mL）的（关键工序）在中国境内完成。

325. （杀虫气雾剂（500mL）），生产厂为（河北康达有限公司），厂址为（保定市天鹅中路 118 号）。（杀虫气雾剂（500mL））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（杀虫气雾剂（500mL））的（关键组件）在中国境内生产。（杀虫气雾剂（500mL））的（关键工序）在中国境内完成。

326. （平口垃圾袋（50cm*60cm）），生产厂为（桐城市牛二塑业有限公司），厂址为（安徽省安庆市桐城市文昌街道山水龙城百翠 A30-504）。（平口垃圾袋（50cm*60cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（平口垃圾袋（50cm*60cm））的（关键组件）在中国境内生产。（平口垃圾袋（50cm*60cm））的（关键工序）在中国境内完成。

327. （强力化油剂（3.78L）），生产厂为（广东白云清洁股份有限公司），厂址为（广州市白云区神山大道西 363 号）。（强力化油剂（3.78L））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（强力化油剂（3.78L））的（关键组件）在中国境内生产。（强力化油剂（3.78L））的（关键工序）在中国境内完成。

328. （塑料扫把（头宽 30cm，把长 110cm）），生产厂为（长沙红广清洁用品有限公司），厂址为（湖南省长沙县春华镇石塘铺村石塘铺组 101 号）。（塑料扫把（头宽 30cm，把长 110cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（塑料扫把（头宽 30cm，把长 110cm））的（关键组件）在中国境内生产。（塑料扫把（头宽 30cm，把长 110cm））的（关键工序）在中国境内完成。

329. （软毛洗地刷（24cm*6cm*100cm）），生产厂为（长沙红广清洁用品有限公司），厂址为（湖南省长沙县春华镇石塘铺村石塘铺组 101 号）。（软毛洗地刷（24cm*6cm*100cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（软毛洗地刷（24cm*6cm*100cm））的（关键组件）在中国境内生产。（软毛洗地刷（24cm*6cm*100cm））的（关键工序）在中国境内完成。

330. (硬毛洗地刷 (27cm*6cm*120cm)), 生产厂为(长沙红广清洁用品有限公司), 厂址为(湖南省长沙县春华镇石塘铺村石塘铺组 101 号)。(硬毛洗地刷 (27cm*6cm*120cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(硬毛洗地刷 (27cm*6cm*120cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(硬毛洗地刷 (27cm*6cm*120cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

331. (檀香), 生产厂为(江门市新会区大成制香厂有限公司), 厂址为(江门市新会区双水镇衙前村)。(檀香)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(檀香)的(关键组件) 在中国境内生产。(檀香)的(关键工序) 在中国境内完成。

332. (檀香架 (15.5cm*16.5cm)), 生产厂为(潮州市潮安区童太五金制品有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号)。

(檀香架 (15.5cm*16.5cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(檀香架 (15.5cm*16.5cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(檀香架 (15.5cm*16.5cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

333. (套鞋 (筒高: 25cm)), 生产厂为(湖南增峰鞋业有限公司), 厂址为(湖南省邵阳市邵东市两市塘街道绿汀大道以西, 利隆路以南, 民旺路以北, 云木路以东 F1-2 栋)。(套鞋 (筒高: 25cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(套鞋 (筒高: 25cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(套鞋 (筒高: 25cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

334. (铁撮箕 (加大加厚) (40cm*30cm)), 生产厂为(长沙红广清洁用品有限公司), 厂址为(湖南省长沙县春华镇石塘铺村石塘铺组 101 号)。(铁撮箕 (加大加厚) (40cm*30cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铁撮箕 (加大加厚) (40cm*30cm))的(关键组件) 在中国境内生产。

(铁撮箕 (加大加厚) (40cm*30cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

335. (铁撮箕 (小号) (30cm*27cm)), 生产厂为(长沙红广清洁用品有

限公司), 厂址为(湖南省长沙县春华镇石塘铺村石塘铺组 101 号)。(铁撮箕 (小号) (30cm*27cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铁撮箕 (小号) (30cm*27cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(铁撮箕 (小号) (30cm*27cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

336. (铁扫把 (60cm*85cm)), 生产厂为(长沙红广清洁用品有限公司), 厂址为(湖南省长沙县春华镇石塘铺村石塘铺组 101 号)。(铁扫把 (60cm*85cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铁扫把 (60cm*85cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(铁扫把 (60cm*85cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

337. (芳香球 (200g)), 生产厂为(天津奇柯龙安生物科技有限公司), 厂址为(天津市北辰区西堤头镇福康路 16 号内 9 号-1)。(芳香球 (200g)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(芳香球 (200g)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(芳香球 (200g)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

338. (无阴离子洗碗机专用催干剂 (20L)), 生产厂为(长沙美滋润日用品有限公司), 厂址为(湖南省长沙市开福区沙坪街道中青路 1318 号佳海工业园二期 A21 栋 102)。(无阴离子洗碗机专用催干剂 (20L)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无阴离子洗碗机专用催干剂 (20L)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(无阴离子洗碗机专用催干剂 (20L)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

339. (洗洁精 (手洗) (20kg)), 生产厂为(长沙美滋润日用品有限公司), 厂址为(湖南省长沙市开福区沙坪街道中青路 1318 号佳海工业园二期 A21 栋 102)。(洗洁精 (手洗) (20kg)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洗洁精 (手洗) (20kg)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(洗洁精 (手洗) (20kg)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

340. (洗手液 (3.78L)), 生产厂为(广东白云清洁股份有限公司), 厂址为(广州市白云区神山大道西 363 号)。(洗手液 (3.78L)) 的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（洗手液（3.78L））的（关键组件）在中国境内生产。（洗手液（3.78L））的（关键工序）在中国境内完成。

341. （洗碗机用低泡催干剂（20L）），生产厂为（长沙美滋润日用品有限公司），厂址为（湖南省长沙市开福区沙坪街道中青路 1318 号佳海工业园二期 A21 栋 102）（洗碗机用低泡催干剂（20L））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（洗碗机用低泡催干剂（20L））的（关键组件）在中国境内生产。（洗碗机用低泡催干剂（20L））的（关键工序）在中国境内完成。

342. （细软羊毛刷（2 寸）），生产厂为（无锡贝克威尔器具有限公司），厂址为（无锡市锡山区羊尖镇工业园 A 区通羊路 80 号）。（细软羊毛刷（2 寸））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（细软羊毛刷（2 寸））的（关键组件）在中国境内生产。（细软羊毛刷（2 寸））的（关键工序）在中国境内完成。

343. （雨衣雨裤套装），生产厂为（江西块块雨新材料有限公司），厂址为（江西省赣州市南康区龙岭镇新城 105 国道与秀峰大道交汇处（祥龙园）二栋 501 号）。（雨衣雨裤套装）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（雨衣雨裤套装）的（关键组件）在中国境内生产。（雨衣雨裤套装）的（关键工序）在中国境内完成。

344. （长胶手套（45cm）），生产厂为（湖南巧姨清洁用品有限公司），厂址为（湖南省常德市武陵区樟木桥街道双岗社区海德路 9 号（湖南银华智慧产业园 A8 栋 1 层 101 号））。（长胶手套（45cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（长胶手套（45cm））的（关键组件）在中国境内生产。（长胶手套（45cm））的（关键工序）在中国境内完成。

345. （不锈钢撮箕（30cm*27cm）），生产厂为（长沙红广清洁用品有限公司），厂址为（湖南省长沙县春华镇石塘铺村石塘铺组 101 号）。（不锈钢撮箕（30cm*27cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢撮箕（30cm*27cm））的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢撮箕（30cm*27cm））

的（关键工序） 在中国境内完成。

346. （油漆铲（3 寸）），生产厂为（汕头市特普王五金工具厂有限公司），厂址为（汕头市澄海区东里镇和洲村南和路东侧）。（油漆铲（3 寸））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（油漆铲（3 寸））的（关键组件）在中国境内生产。（油漆铲（3 寸））的（关键工序） 在中国境内完成。

347. （百洁布（15cm*10cm*1cm）），生产厂为（河南佳一日用制品股份有限公司），厂址为（河南省南阳市唐河县产业集聚区盛居路西段 18 号）。（百洁布（15cm*10cm*1cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（百洁布（15cm*10cm*1cm））的（关键组件） 在中国境内生产。（百洁布（15cm*10cm*1cm））的（关键工序） 在中国境内完成。

348. （百洁布（加厚装）（15cm*11cm*2cm）），生产厂为（河南佳一日用制品股份有限公司），厂址为（河南省南阳市唐河县产业集聚区盛居路西段 18 号）。（百洁布（加厚装）（15cm*11cm*2cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（百洁布（加厚装）（15cm*11cm*2cm））的（关键组件） 在中国境内生产。（百洁布（加厚装）（15cm*11cm*2cm））的（关键工序） 在中国境内完成。

349. （PP 托盘（43.5cm*30.5cm*20cm）），生产厂为（广州互诚密胺制品有限公司），厂址为（广州市番禺区大龙街茶东路 36 号）。（PP 托盘（43.5cm*30.5cm*20cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（PP 托盘（43.5cm*30.5cm*20cm））的（关键组件） 在中国境内生产。（PP 托盘（43.5cm*30.5cm*20cm））的（关键工序） 在中国境内完成。

350. （密胺餐具-面碗（口径 18.5cm*底径 10cm*高 7cm）），生产厂为（广州互诚密胺制品有限公司），厂址为（广州市番禺区大龙街茶东路 36 号）。（密胺餐具-面碗（口径 18.5cm*底径 10cm*高 7cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（密胺餐具-面碗（口径 18.5cm*底径 10cm*高 7cm））的（关键组件） 在中国境内生产。（密胺餐具-面碗（口径 18.5cm*底

径 10cm*高 7cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

351. (密胺单耳味碟 (4.5 英寸)), 生产厂为 (广州互诚密胺制品有限公司), 厂址为 (广州市番禺区大龙街茶东路 36 号)。(密胺单耳味碟 (4.5 英寸)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密胺单耳味碟 (4.5 英寸)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(密胺单耳味碟 (4.5 英寸)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

352. (密胺 1/1 份数盆 (530mm*325mm*65mm)), 生产厂为 (广州互诚密胺制品有限公司), 厂址为 (广州市番禺区大龙街茶东路 36 号)。(密胺 1/1 份数盆 (530mm*325mm*65mm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密胺 1/1 份数盆 (530mm*325mm*65mm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(密胺 1/1 份数盆 (530mm*325mm*65mm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

353. (密胺 8.2 寸高脚碗 (24cm*9cm)), 生产厂为 (广州互诚密胺制品有限公司), 厂址为 (广州市番禺区大龙街茶东路 36 号)。(密胺 8.2 寸高脚碗 (24cm*9cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密胺 8.2 寸高脚碗 (24cm*9cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(密胺 8.2 寸高脚碗 (24cm*9cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

354. (密胺餐具-炖菜碗 (XB-4.5)), 生产厂为 (广州互诚密胺制品有限公司), 厂址为 (广州市番禺区大龙街茶东路 36 号)。(密胺餐具-炖菜碗 (XB-4.5)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密胺餐具-炖菜碗 (XB-4.5)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(密胺餐具-炖菜碗 (XB-4.5)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

355. (密胺餐具-饭碗 (碗口直径 12cm*高 6.5cm)), 生产厂为 (广州互诚密胺制品有限公司), 厂址为 (广州市番禺区大龙街茶东路 36 号)。(密胺餐具-饭碗 (碗口直径 12cm*高 6.5cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密胺餐具-饭碗 (碗口直径 12cm*高 6.5cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(密胺餐具-饭碗 (碗口直径 12cm*高 6.5cm)) 的 (关

键工序) 在中国境内完成。

356. (密胺餐具-粉面碗 (碗口直径 20.5cm*底径 8.5cm*高 8cm)), 生产厂为(广州互诚密胺制品有限公司), 厂址为(广州市番禺区大龙街茶东路 36 号)。(密胺餐具-粉面碗 (碗口直径 20.5cm*底径 8.5cm*高 8cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密胺餐具-粉面碗 (碗口直径 20.5cm*底径 8.5cm*高 8cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(密胺餐具-粉面碗 (碗口直径 20.5cm*底径 8.5cm*高 8cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

357. (密胺餐具-花形圆碟 (碗口直径 17cm*高 3cm)), 生产厂为(广州互诚密胺制品有限公司), 厂址为(广州市番禺区大龙街茶东路 36 号)。(密胺餐具-花形圆碟 (碗口直径 17cm*高 3cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密胺餐具-花形圆碟 (碗口直径 17cm*高 3cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(密胺餐具-花形圆碟 (碗口直径 17cm*高 3cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

358. (密胺餐具-饺子盘 (25cm*21cm)), 生产厂为(广州互诚密胺制品有限公司), 厂址为(广州市番禺区大龙街茶东路 36 号)。(密胺餐具-饺子盘 (25cm*21cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密胺餐具-饺子盘 (25cm*21cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(密胺餐具-饺子盘 (25cm*21cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

359. (密胺餐具-浅方碟 (13cm*13cm*高 2cm)), 生产厂为(广州互诚密胺制品有限公司), 厂址为(广州市番禺区大龙街茶东路 36 号)。(密胺餐具-浅方碟 (13cm*13cm*高 2cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密胺餐具-浅方碟 (13cm*13cm*高 2cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(密胺餐具-浅方碟 (13cm*13cm*高 2cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

360. (密胺餐具-深方碟 (8.5cm*8.5cm*高 3cm)), 生产厂为(广州互诚

密胺制品有限公司), 厂址为(广州市番禺区大龙街茶东路 36 号)。(密胺餐具-深方碟(8.5cm*8.5cm*高 3cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密胺餐具-深方碟(8.5cm*8.5cm*高 3cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(密胺餐具-深方碟(8.5cm*8.5cm*高 3cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

361. (密胺餐具-四方碟(18cm*18cm*高 2cm)), 生产厂为(广州互诚密胺制品有限公司), 厂址为(广州市番禺区大龙街茶东路 36 号)。(密胺餐具-四方碟(18cm*18cm*高 2cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密胺餐具-四方碟(18cm*18cm*高 2cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(密胺餐具-四方碟(18cm*18cm*高 2cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

362. (密胺餐具-四格餐盘(25cm*28cm*高 3cm)), 生产厂为(广州互诚密胺制品有限公司), 厂址为(广州市番禺区大龙街茶东路 36 号)。(密胺餐具-四格餐盘(25cm*28cm*高 3cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密胺餐具-四格餐盘(25cm*28cm*高 3cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(密胺餐具-四格餐盘(25cm*28cm*高 3cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

363. (密胺餐具-汤碗(直径 11cm*高 6cm)), 生产厂为(广州互诚密胺制品有限公司), 厂址为(广州市番禺区大龙街茶东路 36 号)。(密胺餐具-汤碗(直径 11cm*高 6cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密胺餐具-汤碗(直径 11cm*高 6cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(密胺餐具-汤碗(直径 11cm*高 6cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

364. (密胺餐具-椭圆形碟(直径 10cm*15cm*2cm)), 生产厂为(广州互诚密胺制品有限公司), 厂址为(广州市番禺区大龙街茶东路 36 号)。(密胺餐具-椭圆形碟(直径 10cm*15cm*2cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密胺餐具-椭圆形碟(直径 10cm*15cm*2cm))的(关键组件)

在中国境内生产。(密胺餐具-椭圆形碟(直径10cm*15cm*2cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

365. (密胺餐具-窝盘(直径18cm*高3cm)), 生产厂为(广州互诚密胺制品有限公司), 厂址为(广州市番禺区大龙街茶东路36号)。(密胺餐具-窝盘(直径18cm*高3cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密胺餐具-窝盘(直径18cm*高3cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(密胺餐具-窝盘(直径18cm*高3cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

366. (密胺餐具-异形碟(14cm*15cm*3.5cm)), 生产厂为(广州互诚密胺制品有限公司), 厂址为(广州市番禺区大龙街茶东路36号)。(密胺餐具-异形碟(14cm*15cm*3.5cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密胺餐具-异形碟(14cm*15cm*3.5cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(密胺餐具-异形碟(14cm*15cm*3.5cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

367. (密胺餐具-鱼盘(20.3cm*12.7cm*3.5cm)), 生产厂为(广州互诚密胺制品有限公司), 厂址为(广州市番禺区大龙街茶东路36号)。(密胺餐具-鱼盘(20.3cm*12.7cm*3.5cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密胺餐具-鱼盘(20.3cm*12.7cm*3.5cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(密胺餐具-鱼盘(20.3cm*12.7cm*3.5cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

368. (密胺餐具-圆盘(直径17.5cm*高3cm)), 生产厂为(广州互诚密胺制品有限公司), 厂址为(广州市番禺区大龙街茶东路36号)。(密胺餐具-圆盘(直径17.5cm*高3cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密胺餐具-圆盘(直径17.5cm*高3cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(密胺餐具-圆盘(直径17.5cm*高3cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

369. (密胺餐具-圆碗(直径11.5cm*高5.4cm)), 生产厂为(广州互诚密胺制品有限公司), 厂址为(广州市番禺区大龙街茶东路36号)。(密胺餐具-圆碗(直径11.5cm*高5.4cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定

比例)。(密胺餐具-圆碗(直径 11.5cm*高 5.4cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(密胺餐具-圆碗(直径 11.5cm*高 5.4cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

370. (密胺餐具-长方形碟(直径 21cm*18cm*高 3cm)), 生产厂为(广州互诚密胺制品有限公司), 厂址为(广州市番禺区大龙街茶东路 36 号)。

(密胺餐具-长方形碟(直径 21cm*18cm*高 3cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密胺餐具-长方形碟(直径 21cm*18cm*高 3cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(密胺餐具-长方形碟(直径 21cm*18cm*高 3cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

371. (密胺餐盘(Φ 25.6cm, h3.2cm, 320g)), 生产厂为(广州互诚密胺制品有限公司), 厂址为(广州市番禺区大龙街茶东路 36 号)。(密胺餐盘(Φ 25.6cm, h3.2cm, 320g))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密胺餐盘(Φ 25.6cm, h3.2cm, 320g))的(关键组件) 在中国境内生产。(密胺餐盘(Φ 25.6cm, h3.2cm, 320g))的(关键工序) 在中国境内完成。

372. (密胺多格餐盘(32cm*22cm, 500g)), 生产厂为(广州互诚密胺制品有限公司), 厂址为(广州市番禺区大龙街茶东路 36 号)。(密胺多格餐盘(32cm*22cm, 500g))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密胺多格餐盘(32cm*22cm, 500g))的(关键组件) 在中国境内生产。(密胺多格餐盘(32cm*22cm, 500g))的(关键工序) 在中国境内完成。

373. (密胺饭碗(小)(Φ 12cm, h6cm, 110g)), 生产厂为(广州互诚密胺制品有限公司), 厂址为(广州市番禺区大龙街茶东路 36 号)。(密胺饭碗(小)(Φ 12cm, h6cm, 110g))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密胺饭碗(小)(Φ 12cm, h6cm, 110g))的(关键组件) 在中国境内生产。(密胺饭碗(小)(Φ 12cm, h6cm, 110g))的(关键工序) 在中国境内完成。

374. (密胺饭碗(中)(Φ 15.2cm, h5cm, 120g)), 生产厂为(广州互诚

密胺制品有限公司), 厂址为(广州市番禺区大龙街茶东路 36 号)。(密胺饭碗(中)($\Phi 15.2\text{cm}$, h5cm, 120g))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密胺饭碗(中)($\Phi 15.2\text{cm}$, h5cm, 120g))的(关键组件) 在中国境内生产。(密胺饭碗(中)($\Phi 15.2\text{cm}$, h5cm, 120g))的(关键工序) 在中国境内完成。

375. (密胺花边碗 1 (19cm*3cm)), 生产厂为(广州互诚密胺制品有限公司), 厂址为(广州市番禺区大龙街茶东路 36 号)。(密胺花边碗 1 (19cm*3cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密胺花边碗 1 (19cm*3cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(密胺花边碗 1 (19cm*3cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

376. (密胺花边碗 2 (5 寸)), 生产厂为(广州互诚密胺制品有限公司), 厂址为(广州市番禺区大龙街茶东路 36 号)。(密胺花边碗 2 (5 寸))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密胺花边碗 2 (5 寸))的(关键组件) 在中国境内生产。(密胺花边碗 2 (5 寸))的(关键工序) 在中国境内完成。

377. (密胺兰花边斗碗 (21.5cm $\times$ 8.3cm)), 生产厂为(广州互诚密胺制品有限公司), 厂址为(广州市番禺区大龙街茶东路 36 号)。(密胺兰花边斗碗 (21.5cm $\times$ 8.3cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密胺兰花边斗碗 (21.5cm $\times$ 8.3cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(密胺兰花边斗碗 (21.5cm $\times$ 8.3cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

378. (密胺面碗 (大) ($\Phi 22\text{cm}$, h8.3 cm, 370g)), 生产厂为(广州互诚密胺制品有限公司), 厂址为(广州市番禺区大龙街茶东路 36 号)。(密胺面碗 (大) ($\Phi 22\text{cm}$, h8.3 cm, 370g))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密胺面碗 (大) ($\Phi 22\text{cm}$, h8.3 cm, 370g))的(关键组件) 在中国境内生产。(密胺面碗 (大) ($\Phi 22\text{cm}$, h8.3 cm, 370g))的(关键工序) 在中国境内完成。

379. (密胺汤勺 ($\geq 12\text{g}$)), 生产厂为(广州互诚密胺制品有限公司), 厂址为(广州市番禺区大龙街茶东路 36 号)。(密胺汤勺 ($\geq 12\text{g}$))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密胺汤勺 ($\geq 12\text{g}$))的(关键组件)在中国境内生产。(密胺汤勺 ($\geq 12\text{g}$))的(关键工序) 在中国境内完成。

380. (密胺汤碗 ($\Phi 11.5\text{cm}$, $h5.4\text{cm}$, 80g)), 生产厂为(广州互诚密胺制品有限公司), 厂址为(广州市番禺区大龙街茶东路 36 号)。(密胺汤碗 ($\Phi 11.5\text{cm}$, $h5.4\text{cm}$, 80g))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密胺汤碗 ($\Phi 11.5\text{cm}$, $h5.4\text{cm}$, 80g))的(关键组件) 在中国境内生产。(密胺汤碗 ($\Phi 11.5\text{cm}$, $h5.4\text{cm}$, 80g))的(关键工序) 在中国境内完成。

381. (密胺长把带勾汤勺 (总长 17cm $\times$ 勺头宽 4cm)), 生产厂为(广州互诚密胺制品有限公司), 厂址为(广州市番禺区大龙街茶东路 36 号)。(密胺长把带勾汤勺 (总长 17cm $\times$ 勺头宽 4cm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密胺长把带勾汤勺 (总长 17cm $\times$ 勺头宽 4cm))的(关键组件) 在中国境内生产。(密胺长把带勾汤勺 (总长 17cm $\times$ 勺头宽 4cm))的(关键工序) 在中国境内完成。

382. (L 型亚克力台签展示牌 ($6\text{cm} \times 9\text{cm}$)), 生产厂为(温州恺哲亚克力制品有限公司), 厂址为(浙江省温州市苍南县钱库镇钱库大道 68 号 (浙江升科新材料科技有限公司厂房 4 楼))。(L 型亚克力台签展示牌 ($6\text{cm} \times 9\text{cm}$))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(L 型亚克力台签展示牌 ($6\text{cm} \times 9\text{cm}$))的(关键组件) 在中国境内生产。(L 型亚克力台签展示牌 ($6\text{cm} \times 9\text{cm}$))的(关键工序) 在中国境内完成。

383. (创口贴), 生产厂为(云南白药集团股份有限公司), 厂址为(云南省昆明市呈贡区云南白药街 3686 号)。(创口贴)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(创口贴)的(关键组件) 在中国境内生产。(创口贴)的(关键工序) 在中国境内完成。

384. (三联单打印纸 ($241\text{mm} \times 279\text{mm}$)), 生产厂为(广东天章信息纸品有

限公司)，厂址为（珠海市金湾区红旗镇双湖北路东侧）。（三联单打印纸（241mm*279mm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（三联单打印纸（241mm*279mm））的（关键组件）在中国境内生产。（三联单打印纸（241mm*279mm））的（关键工序）在中国境内完成。

385. （亚克力卡槽（6cm*9cm）），生产厂为（温州恺哲亚克力制品有限公司），厂址为（浙江省温州市苍南县钱库镇钱库大道 68 号（浙江升科新材料科技有限公司厂房 4 楼））。（亚克力卡槽（6cm*9cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（亚克力卡槽（6cm*9cm））的（关键组件）在中国境内生产。（亚克力卡槽（6cm*9cm））的（关键工序）在中国境内完成。

386. （不锈钢钥匙盘（28 位*11*18cm）），生产厂为（海宁市永固锁具五金有限公司），厂址为（浙江省海宁市长安镇戴家路 6 号）。（不锈钢钥匙盘（28 位*11*18cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢钥匙盘（28 位*11*18cm））的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢钥匙盘（28 位*11*18cm））的（关键工序）在中国境内完成。

387. （2 米螺杆人字梯），生产厂为（永康市东旭梯业有限公司），厂址为（浙江省金华市永康市唐先镇大后村泽荣路 27 号五楼）。（2 米螺杆人字梯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（2 米螺杆人字梯）的（关键组件）在中国境内生产。（2 米螺杆人字梯）的（关键工序）在中国境内完成。

388. （3 米螺杆人字梯），生产厂为（永康市东旭梯业有限公司），厂址为（浙江省金华市永康市唐先镇大后村泽荣路 27 号五楼）。（3 米螺杆人字梯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（3 米螺杆人字梯）的（关键组件）在中国境内生产。（3 米螺杆人字梯）的（关键工序）在中国境内完成。

389. （u 型锁（长 40cm*宽 12.5cm）），生产厂为（海宁市永固锁具五金有限公司），厂址为（浙江省海宁市长安镇戴家路 6 号）。（u 型锁（长 40cm*宽 12.5cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（u 型锁（长 40cm*宽 12.5cm））的（关键组件）在中国境内生产。（u 型锁（长 40cm*宽 12.5cm））的（关键工序）在中国境内完成。

12.5cm)) 的(关键工序) 在中国境内完成。

390. (地毯 (120cm*180cm)), 生产厂为(广州惠尔美地毯制造有限公司), 厂址为(广州市番禺区化龙镇草堂村草堂公路段 6 号 201 房)。(地毯 (120cm*180cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(地毯 (120cm*180cm)) 的(关键组件) 在中国境内生产。(地毯 (120cm*180cm)) 的(关键工序) 在中国境内完成。

391. (不锈钢鞋架 (长 73cm*高 63cm)), 生产厂为(临沂佰优特五金制品有限公司), 厂址为(山东省临沂市兰山区豪森丽都 6 号楼 1714)。(不锈钢鞋架 (长 73cm*高 63cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢鞋架 (长 73cm*高 63cm)) 的(关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢鞋架 (长 73cm*高 63cm)) 的(关键工序) 在中国境内完成。

392. (封口机墨盒), 生产厂为(温州永创智能设备有限公司), 厂址为(浙江省温州市瓯海区郭溪街道兵营路 73 号 13 栋 14 栋 1 楼)。(封口机墨盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(封口机墨盒) 的(关键组件) 在中国境内生产。(封口机墨盒) 的(关键工序) 在中国境内完成。

393. (挂钟 (直径 40cm)), 生产厂为(上海海时钟表有限公司), 厂址为(上海市虹口区哈尔滨路 117 号一层 1006 室)。(挂钟 (直径 40cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(挂钟 (直径 40cm)) 的(关键组件) 在中国境内生产。(挂钟 (直径 40cm)) 的(关键工序) 在中国境内完成。

394. (滚轴擀面杖 (杖径 9cm $\times$ 44.5cm)), 生产厂为(双枪科技股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市余杭区百丈镇竹城路 103 号)。(滚轴擀面杖 (杖径 9cm $\times$ 44.5cm)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滚轴擀面杖 (杖径 9cm $\times$ 44.5cm)) 的(关键组件) 在中国境内生产。(滚轴擀面杖 (杖径 9cm $\times$ 44.5cm)) 的(关键工序) 在中国境内完成。

395. (计时器), 生产厂为(上海海时钟表有限公司), 厂址为(上海市虹口区哈尔滨路 117 号一层 1006 室)。(计时器) 的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例）。（计时器）的（关键组件） 在中国境内生产。（计时器）的（关键工序） 在中国境内完成。

396. （灭火毯（1.5m*1.5m）），生产厂为（常熟市耀星玻纤绝缘制品有限公司），厂址为（常熟市梅李镇梅北路 119 号）。（灭火毯（1.5m*1.5m））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（灭火毯（1.5m*1.5m））的（关键组件） 在中国境内生产。（灭火毯（1.5m*1.5m））的（关键工序） 在中国境内完成。

397. （铜挂锁（大号）（高 12cm*宽 7cm）），生产厂为（海宁市永固锁具五金有限公司），厂址为（浙江省海宁市长安镇戴家路 6 号）。（铜挂锁（大号）（高 12cm*宽 7cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（铜挂锁（大号）（高 12cm*宽 7cm））的（关键组件） 在中国境内生产。（铜挂锁（大号）（高 12cm*宽 7cm））的（关键工序） 在中国境内完成。

398. （铜挂锁（中号）（高 10cm*宽 6cm）），生产厂为（海宁市永固锁具五金有限公司），厂址为（浙江省海宁市长安镇戴家路 6 号）。（铜挂锁（中号）（高 10cm*宽 6cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（铜挂锁（中号）（高 10cm*宽 6cm））的（关键组件） 在中国境内生产。（铜挂锁（中号）（高 10cm*宽 6cm））的（关键工序） 在中国境内完成。

399. （烟灰缸（20cm*20cm）），生产厂为（潮州市潮安区童太五金制品有限公司），厂址为（广东省潮州市潮安区彩塘镇南方村彩金路 192 号）。（烟灰缸（20cm*20cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（烟灰缸（20cm*20cm））的（关键组件） 在中国境内生产。（烟灰缸（20cm*20cm））的（关键工序） 在中国境内完成。

400. （铁钥匙盘（28 位*11*18cm）），生产厂为（海宁市永固锁具五金有限公司），厂址为（浙江省海宁市长安镇戴家路 6 号）。（铁钥匙盘（28 位*11*18cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（铁钥匙盘（28 位*11*18cm））的（关键组件） 在中国境内生产。（铁钥匙盘（28 位*11*18cm））

的（关键工序）在中国境内完成。

401. （雨棚布（2m*3m）），生产厂为（连云港雨虹篷布制品有限公司），厂址为（连云港市赣榆区沙河镇工业集聚区 327 国道西）。（雨棚布（2m*3m））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（雨棚布（2m*3m））的（关键组件）在中国境内生产。（雨棚布（2m*3m））的（关键工序）在中国境内完成。

402. （标示牌（21cm*30cm*62cm）），生产厂为（温州恺哲亚克力制品有限公司），厂址为（浙江省温州市苍南县钱库镇钱库大道 68 号（浙江升科新材料科技有限公司厂房 4 楼））。（标示牌（21cm*30cm*62cm））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（标示牌（21cm*30cm*62cm））的（关键组件）在中国境内生产。（标示牌（21cm*30cm*62cm））的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：长沙市恒悦厨房设备有限公司

日期：2026 年 08 月 12 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

(六) 关于符合本国产品标准成本占比的承诺函

关于符合本国产品标准成本占比的承诺函

承诺函（适用于多个标的）

致 中南大学、北京泛华国金工程咨询有限公司（采购人或采购代理机构）：

我公司承诺下列数据均已经我公司（单位）核实确认，确保真实、有效：

序号	产品名称（分项名称）	规格型号	本国产品	该产品成本在产品总成本中占比（%）
1	长把水勺（12cm）	口径：12cm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 勺体厚度：≥1.2mm； 柄长：60cm	是	100%
2	竹把漏勺（Φ30cm，12目）	Φ30cm，12目 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 勺体厚度：≥1.2mm； 柄长：常规长度	是	100%
3	长把水勺（16cm）	口径：16cm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 勺体厚度：≥1.2mm； 柄长：60cm	是	100%
4	钢柄漏勺	口径：18cm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 勺体厚度：≥1.2mm； 柄长：常规长度	是	100%
5	木柄漏勺	口径：20cm 材质：勺体为不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 勺体厚度：≥1.2mm； 柄长：常规长度	是	100%
6	竹把漏勺（Φ28cm，12目）	Φ28cm，12目 材质：勺体为不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 勺体厚度：≥1.2mm；	是	100%

		柄长：常规长度		
7	自助餐炉勺	全长约 24cm 不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 勺体厚度：≥1.2mm	是	100%
8	竹把漏勺 (Φ30cm, 30 目)	Φ30cm, 30 目 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 勺体厚度：≥1.2mm； 柄长：常规长度	是	100%
9	不锈钢小汤勺	材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 勺体厚度：≥0.8mm； 勺头直径：6cm 柄长：常规长度	是	100%
10	不锈钢打菜勺	容量约 4 两 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 勺体厚度：≥1.0mm； 柄长：常规长度	是	100%
11	不锈钢木把炒勺（1 斤装）	勺头直径 13.5cm*全长 52cm 材质：勺体为不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 勺体厚度：≥1.2mm； 容量约 1 斤	是	100%
12	不锈钢木把炒勺（1.2 斤装）	勺头直径 15cm*全长 53cm 材质：勺体为不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 勺体厚度：≥1.2mm； 容量约 1.2 斤	是	100%
13	不锈钢木把炒勺（8 两装）	勺头直径 13cm*全长 52cm 材质：勺体为不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 勺体厚度：≥1.2mm； 容量约 8 两	是	100%
14	不锈钢木把炒勺（6 两装）	勺头直径 11cm*全长 45cm 材质：勺体为不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 勺体厚度：≥1.0mm； 容量约 6 两	是	100%
15	不锈钢勺子收纳架	35cm*25cm*10cm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 板材厚度≥0.6mm	是	100%

16	不锈钢双耳密漏勺	直径 25cm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 勺体厚度：≥1.2mm； 柄长：常规长度	是	100%
17	带勾自助餐勺	28cm*7cm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 勺体厚度：≥1.2mm；	是	100%
18	钢柄炒勺	11cm*45cm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 勺体厚度：≥1.0mm； 容量约 6 两	是	100%
19	塑料四叉饭勺	8cm*22cm 材质：食品级 PP 塑料； 勺体厚度：≥0.8mm；	是	100%
20	塑料小饭勺	圆头 5cm*19cm 材质：食品级 PP 塑料； 勺体厚度：≥0.8mm；	是	100%
21	长把水勺	14cm*60cm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 勺体厚度：≥1.2mm； 柄长：60cm	是	100%
22	25 号小塑料筐	430mm*336mm*130mm 材质：食品级 PP 塑料； 壁厚：≥2.0mm； 承重：≥20kg	是	100%
23	27 号中塑料筐	513mm*393mm*170mm 材质：食品级 PP 塑料； 壁厚：≥2.0mm； 承重：≥20kg	是	100%
24	28 号大塑料筐	557mm*404mm*170mm 材质：食品级 PP 塑料； 壁厚：≥2.5mm； 承重：≥20kg	是	100%
25	18cm 不粘雪平锅	直径 18cm 电磁炉用 材质：铁+不粘涂层(PTFE)； 锅体厚度：≥2.0mm； 涂层：采用不含 PFOA 的食品级不粘涂层 柄长：常规长度	是	100%
26	20cm 不粘雪平锅	直径 20cm 电磁炉用 材质：铁+不粘涂层(PTFE)；	是	100%

		锅体厚度: $\geq 2.0\text{mm}$; 涂层: 采用不含 PFOA 的食品级不粘涂层 柄长: 常规长度		
27	22cm 不粘雪平锅	直径 22cm 电磁炉用 材质: 铁+不粘涂层(PTFE); 锅体厚度: $\geq 2.0\text{mm}$; 涂层: 采用不含 PFOA 的食品级不粘涂层 柄长: 常规长度	是	100%
28	24cm 不粘雪平锅	直径 24cm 电磁炉用 材质: 铁+不粘涂层(PTFE); 锅体厚度: $\geq 2.0\text{mm}$; 涂层: 采用不含 PFOA 的食品级不粘涂层 柄长: 常规长度	是	100%
29	304 不锈钢汤锅	$\Phi 45\text{cm} \times \text{H}26\text{cm}$, 不锈钢 304 材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求; 锅体厚度: $\geq 1.0\text{mm}$; 锅盖材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求	是	100%
30	22cm 单柄奶锅	直径 22cm 材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求; 锅体厚度: $\geq 0.8\text{mm}$ 柄长: 常规长度	是	100%
31	30cm 汤锅	直径 30cm 材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求; 锅体厚度: $\geq 1.0\text{mm}$; 锅盖材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求。	是	100%
32	36cm 单手铁炒锅	$\Phi 36\text{cm}$ 材质: 熟铁; 锅身厚度: $\geq 1.8\text{mm}$; 表面处理: 经防锈处理(氮化或渗碳) 柄长: 常规长度	是	100%
33	38cm 单手铁炒锅	加厚 1.8mm 材质: 熟铁; 锅身厚度: $\geq 1.8\text{mm}$; 表面处理: 经防锈处理(氮化或渗碳)	是	100%

		柄长：常规长度		
34	45cm 双耳铁炒锅	Φ45cm 材质：熟铁； 锅身厚度：≥1.8mm； 表面处理：经防锈处理（氮化或渗碳）；	是	100%
35	50cm 双耳铁炒锅	Φ50cm 材质：熟铁； 锅身厚度：≥1.8mm； 表面处理：经防锈处理（氮化或渗碳）；	是	100%
36	60cm 双耳铁炒锅	Φ60cm 材质：熟铁； 锅身厚度：≥1.8mm； 表面处理：经防锈处理（氮化或渗碳）；	是	100%
37	70cm 双耳铁炒锅	Φ70cm 材质：熟铁； 锅身厚度：≥1.8mm； 表面处理：经防锈处理（氮化或渗碳）；	是	100%
38	80cm 双耳铁炒锅	Φ80cm 材质：熟铁； 锅身厚度：≥1.8mm； 表面处理：经防锈处理（氮化或渗碳）；	是	100%
39	85cm 双耳铁炒锅	Φ85cm 材质：熟铁； 锅身厚度：≥1.8mm； 表面处理：经防锈处理（氮化或渗碳）；	是	100%
40	90cm 双耳铁炒锅	Φ90cm 材质：熟铁； 厚度：≥1.8mm； 表面处理：经防锈处理（氮化或渗碳）；	是	100%
41	不锈钢锅圈	直径 27cm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 圈体厚度：≥1.0mm	是	100%
42	不锈钢火锅盆	材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 盆体厚度：≥0.8mm； 直径：32cm	是	100%

43	木把大锅铲	锅铲头 19cm 材质：铲头不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求+木柄； 铲头厚度：≥1.2mm； 柄长：常规长度	是	100%
44	卷边钢锅	直径 86cm 材质：熟铁； 锅身厚度：≥1.8mm； 表面处理：经防锈处理	是	100%
45	木把锅铲	13.5cm*51.5cm 材质：铲头为不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求+木柄； 铲头厚度：≥1.2mm； 柄长：常规长度	是	100%
46	陶瓷砂锅	14.5 寸 材质：陶瓷； 耐温差：-20℃至 400℃；	是	100%
47	圆杆锅圈	直径 26cm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 圈体厚度：≥1.0mm	是	100%
48	整理箱带盖	595mm*430mm*350mm 材质：食品级 PP 塑料； 壁厚：≥2.5mm； 承重：≥20kg	是	100%
49	整理箱带盖	665mm*475mm*400mm 材质：食品级 PP 塑料； 壁厚：≥2.5mm； 承重：≥20kg	是	100%
50	整理箱带盖	755mm*540mm*450mm 材质：食品级 PP 塑料； 壁厚：≥2.5mm； 承重：≥20kg	是	100%
51	保温箱带盖	62cm*48cm*28cm 材质：食品级 PP 塑料+PU 保温层； 壁厚：≥3.0mm； 保温时长：≥6 小时（环境温度 25℃, 内部 80℃）	是	100%
52	周转箱（带盖）	内径 555mm*460mm*340mm 材质：食品级 PP 塑料 壁厚：≥2.5mm；	是	100%
53	整理箱	72cm*53cm*44cm 材质：食品级 PP 塑料；	是	100%

		壁厚: $\geq 2.5\text{mm}$; 承重: $\geq 20\text{kg}$		
54	整理箱	48cm*35cm*26cm 材质: 食品级 PP 塑料; 壁厚: $\geq 2.5\text{mm}$; 承重: $\geq 20\text{kg}$	是	100%
55	整理箱	63cm*46cm*42cm 材质: 食品级 PP 塑料; 壁厚: $\geq 2.5\text{mm}$; 承重: $\geq 20\text{kg}$	是	100%
56	10 寸油缸盖	10 寸油缸配套 材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求; 厚度: $\geq 1.0\text{mm}$	是	100%
57	10 寸油缸	材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求; 厚度: $\geq 1.2\text{mm}$;	是	100%
58	16cm 不锈钢味盅	直径 16cm 材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求; 厚度: $\geq 1.2\text{mm}$;	是	100%
59	16cm 味盅盖	直径 16cm 材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求; 厚度: $\geq 1.2\text{mm}$	是	100%
60	18cm 不锈钢味盅	直径 18cm 材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求; 厚度: $\geq 1.2\text{mm}$;	是	100%
61	18cm 味盅盖	18cm 材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求; 厚度: $\geq 1.2\text{mm}$	是	100%
62	铁菜刀 (12*30cm)	12cm*30cm 材质: 碳钢/不锈钢夹钢; 刀身硬度: HRC54-58; 刀柄材质: 木柄/塑料柄	是	100%
63	不锈钢冲孔方盘	60cm*40cm 带孔 材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求;	是	100%
64	不锈钢方盘 (大)	60cm*40cm*4.8cm 材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求; 厚度: $\geq 0.8\text{mm}$	是	100%

65	不锈钢方盘 (小)	40cm*30cm*4.8cm 材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求; 厚度: $\geq 0.8\text{mm}$	是	100%
66	不锈钢方盘 (中)	50cm*35cm*4.8cm 材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求; 厚度: $\geq 0.8\text{mm}$	是	100%
67	20cm 不锈钢味盅	直径 20cm 材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求; 厚度: $\geq 1.2\text{mm}$;	是	100%
68	20cm 味盅盖	直径 20cm 材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求; 厚度: $\geq 1.2\text{mm}$	是	100%
69	22cm 不锈钢味盅	直径 22cm 材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求; 厚度: $\geq 1.2\text{mm}$;	是	100%
70	22CM 味盅盖	22cm 材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求; 厚度: $\geq 1.2\text{mm}$	是	100%
71	26cm 钢柄网漏	$\Phi 26\text{cm}$, 12 目 材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求+钢柄; 柄长: 常规长度	是	100%
72	28cm 竹把线篱	$\Phi 28\text{cm}$ 材质: 食品接触部分为不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求+竹把; 柄长: 常规长度	是	100%
73	30cm 竹把线篱	$\Phi 30\text{cm}$ 材质: 食品接触部分为不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求+竹把; 柄长: 常规长度	是	100%
74	铁菜刀 (11cm*28cm)	11cm*28cm 材质: 碳钢/不锈钢夹钢; 刀身硬度: HRC54-58; 刀柄材质: 木柄/塑料柄	是	100%
75	30cm 不锈钢脸盆	材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求; 盆体厚度: $\geq 1.0\text{mm}$	是	100%

76	30cm 不锈钢桶	30cm*30cm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 桶体厚度：≥1.0mm； 口径：30cm	是	100%
77	38cm 不锈钢脸盆	材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 盆体厚度：≥1.0mm	是	100%
78	大塑料箩	740mm*510mm*390mm 材质：食品级 PP 塑料； 壁厚：≥2.5mm； 承重：≥20kg	是	100%
79	中塑料方筛	405mm*305mm*110mm 材质：食品级 PP 塑料； 孔径：2-3mm； 壁厚：≥2.0mm	是	100%
80	大塑料方筛	500mm*370mm*140mm 材质：食品级 PP 塑料； 孔径：2-3mm； 壁厚：≥2.0mm	是	100%
81	40cm 不锈钢脸盆	材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 盆体厚度：≥1.0mm	是	100%
82	45cm 圆形不锈钢反边斗盆	材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 盆体厚度：≥1.0mm	是	100%
83	35cm 不锈钢桶	35cm*35cm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 桶体厚度：≥1.0mm； 口径：35cm	是	100%
84	40cm 不锈钢桶	Φ40，H40cm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 桶体厚度：≥1.0mm； 口径：40cm	是	100%
85	45cm 不锈钢桶	45cm*45cm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 桶体厚度：≥1.0mm； 口径：45cm	是	100%
86	50cm 不锈钢桶	50cm*50cm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 桶体厚度：≥1.0mm；	是	100%

		口径：50cm		
87	50cm 圆形不锈钢反边斗盆	厚度：≥1.0mm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求；	是	100%
88	50cm 圆形硅胶垫	直径 50cm 材质：食品级硅胶； 耐温范围：-40℃至 230℃； 厚度：≥2.0mm	是	100%
89	小塑料米筛	380mm*260mm*140mm 材质：食品级 PP 塑料； 孔径：2-3mm； 壁厚：≥2.0mm	是	100%
90	中塑料米筛	430mm*310mm*150mm 材质：食品级 PP 塑料； 孔径：2-3mm； 壁厚：≥2.0mm	是	100%
91	大塑料米筛	488mm*360mm*180mm 材质：食品级 PP 塑料； 孔径：2-3mm； 壁厚：≥2.0mm	是	100%
92	加大塑料米筛	555mm*430mm*200mm 材质：食品级 PP 塑料； 孔径：2-3mm； 壁厚：≥2.0mm	是	100%
93	55 不锈钢反边斗盆	Φ55cm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 盆体厚度：≥1.2mm	是	100%
94	60cm 圆形不锈钢反边斗盆	加厚≥1.0mm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求；	是	100%
95	68cm 圆形硅胶垫	直径 68cm 材质：食品级硅胶； 耐温范围：-40℃至 230℃； 厚度：≥2.0mm	是	100%
96	8 钩不锈钢挂钩	壁挂式排钩 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 挂钩直径：6mm； 承重：≥5kg	是	100%
97	9 寸油缸盖	9 寸油缸配套 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 厚度：≥1.0mm	是	100%

98	9 寸油缸	外径约 27cm，内径约 22cm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 厚度：≥1.2mm；	是	100%
99	中塑料箩	650mm*450mm*350mm 材质：食品级 PP 塑料； 壁厚：≥2.5mm； 承重：≥20kg	是	100%
100	ABS 托盘	43.5cm*30.5cm*20cm 材质：食品级 PP/ABS 塑料； 壁厚：≥2.5mm； 承重：≥10kg	是	100%
101	小塑料箩	600mm*435mm*300mm 材质：食品级 PP 塑料； 壁厚：≥2.5mm； 承重：≥20kg	是	100%
102	塑料案板刷	长 30cm 材质：塑料+不锈钢丝； 刷毛材质：不锈钢丝	是	100%
103	冰铲	不锈钢 28cm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 铲体厚度：≥1.0mm	是	100%
104	玻璃刮	杆长 2.4 米，多节伸缩杆 材质：铝合金杆+橡胶刮头； 杆径：≥2.0cm	是	100%
105	玻璃饮料桶	材质：高硼硅玻璃+不锈钢龙头； 耐温范围：-20℃至 150℃； 容量：15L	是	100%
106	不锈钢 1/1 份数盆（浅）	530mm*325mm*65mm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 厚度：≥0.8mm；	是	100%
107	不锈钢 1/1 份数盆（深）	530mm*325mm*150mm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 厚度：≥0.8mm；	是	100%
108	不锈钢 1/1 份数盆（中）	530mm*325mm*100mm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 厚度：≥0.8mm；	是	100%
109	不锈钢 1/1 份数盆盖	530mm*325mm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 厚度：≥0.8mm；	是	100%

110	不锈钢 1/2 份数盆 (浅)	325mm*265mm*65mm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 厚度：≥0.8mm；	是	100%
111	不锈钢 1/2 份数盆 (深)	325mm*265mm*150mm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 厚度：≥0.8mm；	是	100%
112	不锈钢 1/2 份数盆 (中)	325mm*265mm*100mm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 厚度：≥0.8mm；	是	100%
113	不锈钢 1/2 份数盆盖	325mm*265mm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 厚度：≥0.8mm；	是	100%
114	不锈钢保温壶	1500mL 材质：食品级 304 不锈钢内胆+外壳； 保温时长：≥8 小时（环境温度 25℃，内部 95℃）	是	100%
115	不锈钢菜刀	8cm*28cm 材质：碳钢/不锈钢夹钢； 刀身硬度：HRC54-58； 刀柄材质：木柄/塑料柄	是	100%
116	不锈钢刮面刀	15cm*12cm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 刀体厚度：≥1.0mm	是	100%
117	6 钩不锈钢挂钩	壁挂式排钩 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 挂钩直径：6mm； 承重：≥5kg	是	100%
118	不锈钢剪刀 (半成品类黄)	柄宽 10.5cm*全长 20cm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 刀体厚度：≥1.5mm；	是	100%
119	不锈钢剪刀 (蔬菜类绿色)	柄宽 10.5cm*全长 20cm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 刀体厚度：≥1.5mm；	是	100%
120	不锈钢剪刀 (熟食类白色)	柄宽 10.5cm*全长 20cm 材质：刀片不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求，手	是	100%

		柄铝合金; 刀体厚度: $\geq 1.5\text{mm}$;		
121	不锈钢砍刀	长 30cm*宽 10cm 材质: 碳钢/不锈钢夹钢; 刀身硬度: HRC50-55; 刀柄材质: 木柄; 刀重: $\geq 500\text{g}$	是	100%
122	不锈钢垃圾桶	24cm*24cm*60cm 材质: 不锈钢	是	100%
123	不锈钢码斗	行业规格: 18cm (直径 17cm, 内径 16.5cm, 高度 4cm) 材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求;	是	100%
124	不锈钢内胆保温桶	容量 10L 材质: 不锈钢内胆+外壳; 保温时长: ≥ 8 小时 (环境温度 25℃, 内部 95℃)	是	100%
125	不锈钢三角铲	7.5cm*20cm 材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求+木柄; 铲头厚度: $\geq 1.0\text{mm}$; 柄长: 30-40cm	是	100%
126	不锈钢食品夹	夹长 30cm 材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求; 夹体厚度: $\geq 1.0\text{mm}$;	是	100%
127	不锈钢双耳油格	直径 20cm 材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求; 板材厚度: $\geq 0.6\text{mm}$	是	100%
128	不锈钢水果刀	全长 30cm 材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求; 刀体厚度: $\geq 1.5\text{mm}$; 刀柄材质: 塑料柄	是	100%
129	不锈钢水瓢	全长 26cm 材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求+木柄; 瓢体厚度: $\geq 0.8\text{mm}$	是	100%
130	不锈钢提水桶 (大)	直径 36cm, 高 33cm 材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求; 桶体厚度: $\geq 0.8\text{mm}$; 口径: 36cm	是	100%

131	不锈钢提水桶 (小)	直径 34cm*高 31cm 材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求; 桶体厚度: $\geq 0.8\text{mm}$; 口径: 34cm	是	100%
132	不锈钢弯刀	刀长 12cm 材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求; 刀体厚度: $\geq 1.5\text{mm}$	是	100%
133	不锈钢馅挑	长 16cm, 宽 2cm 材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求; 挑体厚度: $\geq 1.0\text{mm}$	是	100%
134	不锈钢漏壳	$\Phi 28\text{cm}$ 材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求; 板材厚度: $\geq 0.6\text{mm}$	是	100%
135	打蛋器	全长 35cm, 手动 材质: 不锈钢丝+钢柄; 钢丝直径: 1.5mm;	是	100%
136	大号砍刀	全长 31cm*宽 11.5cm 材质: 碳钢/不锈钢夹钢; 刀身硬度: HRC50-55; 刀柄材质: 木柄; 刀重: $\geq 500\text{g}$	是	100%
137	大号磨刀石	长 22.5cm*宽 7.8cm*厚 5cm, 双面/块 材质: 碳化硅/白刚玉; 目数: 粗面 180 目/细面 400 目;	是	100%
138	溜水桶	120L 材质: HDPE 塑料; 带密封盖、防泄漏 轮材质: 万向轮 (带刹车)	是	100%
139	刀套 (半成品类黄色)	黄色 材质: 食品级 PP 塑料; 耐温范围: -20°C 至 100°C	是	100%
140	刀套 (肉类红色)	红色 材质: 食品级 PP 塑料; 耐温范围: -20°C 至 100°C	是	100%
141	刀套 (蔬菜类绿色)	绿色 材质: 食品级 PP 塑料; 耐温范围: -20°C 至 100°C	是	100%
142	刀套 (熟食类白)	白色 材质: 食品级 PP 塑料;	是	100%

	色)	耐温范围: -20℃至 100℃		
143	刀套 (水产类蓝色)	蓝色 材质: 食品级 PP 塑料; 耐温范围: -20℃至 100℃	是	100%
144	方形硅胶垫	55cm*35cm 材质: 食品级硅胶; 耐温范围: -40℃至 230℃; 厚度: ≥2.0mm	是	100%
145	方形铝包竹蒸笼	50cm*40cm 材质: 铝皮+竹编; 竹条宽度: 1.0cm	是	100%
146	方形塑料留样盒 (小)	8.2cm*8.2cm*5.3cm 材质: 食品级 PP 塑料; 壁厚: ≥2.0mm; 密封性: 硅胶密封圈; 耐温范围: -20℃至 120℃	是	100%
147	方形塑料留样盒 (大)	10cm*10cm*6cm 材质: 食品级 PP 塑料; 壁厚: ≥2.0mm; 密封性: 硅胶密封圈; 耐温范围: -20℃至 120℃	是	100%
148	防水围裙	95cm 长, 挂脖式, 无袖 材质: PVC; 厚度: ≥0.5mm;	是	100%
149	粉面筷	50cm/双 材质: 天然竹;	是	100%
150	甘蔗刀	全长 25cm*刀宽 7cm 材质: 碳钢; 刀身硬度: HRC50-55	是	100%
151	钢把去皮刨子	6cm*15cm 材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求+塑料柄; 刀体厚度: ≥0.6mm	是	100%
152	高温手套	17cm*27cm, 加厚防烫 材质: 帆布+棉布内衬; 耐温: ≥250℃;	是	100%
153	固体酒精	0.75kg*6 瓶/件 成分: 乙醇+凝固剂;	是	100%
154	海水晶	10kg/包 材质: 海水晶; 盐度: NaCl 含量≥95%	是	100%
155	合金筷子	9 寸/双 材质: 合金 (玻璃纤维+高分子材料);	是	100%

		耐温范围：-20℃至 180℃； 筷径：0.5cm		
156	五金盖水壶	材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求， 高度：30cm， 厚度：≥1.0mm	是	100%
157	烘焙刮板切刀	15.5cm*10.5cm 材质：食品级 PP 塑料； 硬度：邵氏 D70	是	100%
158	厚抹布	34cm*76cm 材质：纯棉/涤棉； 克重：200g/m²；	是	100%
159	火钳夹	材质：不锈钢材质，木柄； 钳口最大宽度：8cm； 柄长：60cm	是	100%
160	机制木炭	7.5kg/箱 材质：机制木炭； 燃烧时长：≥3 小时/kg	是	100%
161	鸡翅木筷子	25cm/双 材质：鸡翅木； 粗端筷径约 7mm	是	100%
162	加厚围裙	长 105cm*宽 65cm 材质：PVC； 厚度：≥0.5mm；	是	100%
163	加长加绒胶手套	60cm 材质：天然橡胶+棉内衬； 厚度：≥1.2mm； 耐温范围：-10℃至 80℃	是	100%
164	煎蛋铲	材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求+木柄； 铲头厚度：≥1.2mm； 柄长：30-40cm	是	100%
165	酒精炉	不锈钢四方型 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 炉体厚度：≥0.8mm	是	100%
166	卷尺	5 米长 外壳塑料，钢卷尺	是	100%
167	卷筒纸	3 层，140g*10 卷*6 提/件 材质：原生木浆；	是	100%
168	卡式炉	迷你型，21cm*25cm*9cm 材质：不锈钢炉体+铝合金面板； 安全配置：过压保护+熄火保护	是	100%
169	卡式汽（28	28 瓶/件	是	100%

	瓶)	材质：丁烷气； 净含量：230g/瓶		
170	电子克度秤	材质符合食品安全要求 量程：0.1g-500g（克度秤） 分度值：0.01g（克度秤）	是	100%
171	卤料篮 14	直径 14cm，高 14cm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 板材厚度：≥0.5mm	是	100%
172	卤料篮 16	直径 16cm，高 16cm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 板材厚度：≥0.5mm	是	100%
173	卤料篮 18	直径 18cm，高 18cm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 板材厚度：≥0.6mm	是	100%
174	卤料篮 20	直径 20cm，高 20cm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 板材厚度：≥0.6mm	是	100%
175	馒头布	100cm*100cm 材质：纯棉； 克重：200g/m²；	是	100%
176	迷你卡式气罐	120g*60 瓶/件 材质：丁烷气；	是	100%
177	磨刀棒	总长 43cm 材质：不锈钢材质，塑料柄； 棒体直径：1.2cm； 棒长：30cm	是	100%
178	喷火枪	宽 8cm*总长 18cm，脉冲点火 材质：铜管+塑料手柄； 管径：1.0cm	是	100%
179	喷水壶	手压式 2L 材质：PET/PP 塑料； 喷头类型：雾化喷头；	是	100%
180	片刀	刀宽 11cm*总长 34cm 材质：碳钢/不锈钢夹钢； 刀身硬度：HRC54-58； 刀柄材质：木柄/塑料柄	是	100%
181	浅烤盘	40cm*60cm*2cm 材质：铝合金/不锈钢； 厚度：≥1.0mm	是	100%
182	热敏纸	80mm*60mm，100 卷/件	是	100%

		材质：热敏纸； 纸张克重：55g/m ² ；		
183	软水盐	20 斤/袋 材质：工业盐(NaCl)； 纯度：≥99.5%	是	100%
184	三边利铲	宽 7cm*长 29cm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求+木柄； 铲头厚度：≥0.8mm；	是	100%
185	三边漏铲	宽 7cm*长 29cm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求 铲头厚度：≥0.8mm	是	100%
186	桑刀	宽 9cm*全长 30cm 材质：碳钢/不锈钢夹钢； 刀身硬度：HRC54-58； 刀柄材质：木柄/塑料柄	是	100%
187	烧烤锡纸	38cm*38cm*20 微米/100 张/包材 质：食品级铝箔；	是	100%
188	食品夹	夹长 30cm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 夹体厚度：≥1.0mm；	是	100%
189	刷子（肉类红色）	33cm*6.5cm 材质：塑料柄+尼龙刷毛； 刷毛长度：3-5cm	是	100%
190	刷子（蔬菜类绿色）	33cm*6.5cm 材质：塑料柄+尼龙刷毛；刷毛长度：3-5cm	是	100%
191	刷子（水产类黄色）	33cm*6.5cm 材质：塑料柄+尼龙刷毛； 刷毛长度：3-5cm	是	100%
192	刷子（水产类蓝色）	33cm*6.5cm 材质：塑料柄+尼龙刷毛； 刷毛长度：3-5cm	是	100%
193	四方抹布	40cm*40cm 材质：纯棉/涤棉； 克重：200g/m ² ；	是	100%
194	四方小筛	220mm*220mm*80mm 材质：不锈钢丝/塑料框； 筛框板材厚度：≥0.5mm	是	100%
195	塑料长方形砧板	40cm*60cm*3cm 材质：食品级 PE 塑料；	是	100%
196	塑料中高凳凳	Φ26cm*H35cm	是	100%

	子	材质：食品级 PP 塑料； 壁厚：≥3.0mm； 承重：≥100kg		
197	台布 2.2m*3m	2.2m*3m 材质：涤棉； 厚度：≥0.15mm	是	100%
198	台布 2.5m*2.1m	2.5m*2.1m 材质：涤棉； 厚度：≥0.15mm	是	100%
199	台布 3.2m*10m	3.2m*10m 材质：涤棉； 厚度：≥0.15mm	是	100%
200	原色竹筷	27cm/双 材质：天然竹； 粗端筷径约 7mm	是	100%
201	铁菜刀 (10*26cm)	宽 10cm*全长 26cm 材质：碳钢/不锈钢夹钢； 刀身硬度：HRC54-58； 刀柄材质：木柄/塑料柄	是	100%
202	无烟固体酒精	约 3.4kg，100 个/件 材质：乙醇+凝固剂；	是	100%
203	洗菜篓（带木把）	直径 32cm*高 10cm*总长 120cm 材质：铁丝+木柄；	是	100%
204	小擀面杖	长 28cm 材质：实木（榉木/杨木）； 杖径：2cm	是	100%
205	小钢叉	材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 夹体厚度：≥1.0mm；	是	100%
206	小号砍刀	刀宽 10cm*全长 28cm 材质：碳钢/不锈钢夹钢； 刀身硬度：HRC50-55； 刀柄材质：木柄； 刀重：≥500g	是	100%
207	小号磨刀石	20cm*7cm*3cm/块 材质：碳化硅/白刚玉； 目数：粗面 180 目/细面 400 目；	是	100%
208	小垃圾桶（塑料）	10L 材质：PP 塑料；	是	100%
209	小砂钵	口径 12cm 材质：陶瓷； 容量：250mL	是	100%
210	小调羹	材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求；	是	100%

		全长：15cm		
211	牙签	10板/包 材质：天然竹/木；	是	100%
212	一次性桌布	180cm*180cm/60包*8张 材质：PVC塑料；	是	100%
213	油刷子 3寸	3寸 材质：猪鬃/尼龙+木柄；	是	100%
214	油刷子 4寸	4寸 材质：猪鬃/尼龙+木柄；	是	100%
215	铁丝刷	总长 26cm*宽 3.5 厘米，刷毛 2cm 材质：铁丝+木把； 刷体宽度：8cm	是	100%
216	圆形松木砧板 小号	Φ40cm，厚≥8cm 材质：松木；	是	100%
217	圆形松木砧板 大号	Φ50cm，厚≥10cm 材质：松木；	是	100%
218	圆形松木砧板 中号	Φ45cm，厚≥8cm 材质：松木；	是	100%
219	圆形塑料垃圾 桶小 (带盖)	容量 140L 材质：PP 塑料；	是	100%
220	圆形塑料垃圾 桶中 (带盖)	容量 160L 材质：PP 塑料；	是	100%
221	圆形塑料垃圾 桶大 (带盖)	容量 280L 材质：PP 塑料；	是	100%
222	粘钩	6cm*6cm，方形 材质：背胶 PVC，挂钩不锈钢； 承重：≥3kg	是	100%
223	粘蝇板	20cm*10cm 材质：纸板+粘胶； 粘性：强力粘胶；	是	100%
224	长把双钩	木把，60cm 材质：钩体为不锈钢材质，且符合 国家食品接触材料相关标准要求； 挂钩直径：6mm； 承重：≥5kg	是	100%
225	长木饭铲	45cm 材质：实木； 铲头宽度：8cm； 厚度：≥1.0cm	是	100%
226	蒸笼盖（圆）	52cm 材质：竹编+铝皮包边；	是	100%

		竹条间距：1.0cm		
227	竹把炸篱	Φ30cm，总长 54cm 材质：食品接触部分为不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 孔径：2mm； 厚度：≥0.8mm	是	100%
228	竹夹	1*20 个/包 材质：天然竹； 长 6cm*宽 1cm	是	100%
229	冲孔粉沥 14	14cm 直径 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 厚度：≥0.8mm；	是	100%
230	冲孔粉沥 16	16cm 直径 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 厚度：≥0.8mm；	是	100%
231	冲孔粉沥 18	18cm 直径 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 厚度：≥0.8mm；	是	100%
232	冲孔粉沥 20	20cm 直径 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 厚度：≥0.8mm；	是	100%
233	木把棕地刷	刷体宽度 30cm 材质：木柄+棕丝； 刷毛长度：5cm	是	100%
234	木柄带挂绳竹锅刷	25cm 长 材质：木柄+竹丝； 刷毛长度：8cm	是	100%
235	木柄瓜瓢 22	直径 22cm 材质：瓢体为不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求+木柄； 瓢体厚度：≥0.8mm 柄长：常规长度	是	100%
236	木柄瓜瓢 24	直径 24cm 材质：瓢体为不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求+木柄； 瓢体厚度：≥0.8mm	是	100%

		柄长：常规长度		
237	钢丝抹布	尺寸：30cm*30cm 材质：不锈钢丝；	是	100%
238	钢丝球	20个*10包/件 材质：不锈钢丝； 重量：≥30g/个	是	100%
239	普通竹刷把	长 32cm 材质：天然竹； 刷毛长度：10cm	是	100%
240	塑料 PE 砧板大 号	直径 45cm，厚≥8cm 材质：食品级 PE 塑料； 硬度：邵氏 D60-70； 耐温范围：-20℃至 100℃	是	100%
241	塑料 PE 砧板特 大号	直径 50cm，厚≥10cm 材质：食品级 PE 塑料； 硬度：邵氏 D60-70； 耐温范围：-20℃至 100℃	是	100%
242	塑料 PE 砧板小 号	直径 35cm，厚≥3cm 材质：食品级 PE 塑料； 硬度：邵氏 D60-70； 耐温范围：-20℃至 100℃	是	100%
243	塑料 PE 砧板中 号	直径 40cm，厚≥5cm 材质：食品级 PE 塑料； 硬度：邵氏 D60-70； 耐温范围：-20℃至 100℃	是	100%
244	塑料矮圆凳 (优质 加厚)	Φ23cm，H18cm 材质：食品级 PP 塑料； 壁厚：≥3.0mm； 承重：≥100kg	是	100%
245	塑料保鲜盒大 号	43cm*29cm*14cm 材质：食品级 PP 塑料； 壁厚：≥2.0mm； 密封性：硅胶密封圈； 耐温范围：-20℃至 120℃	是	100%
246	塑料保鲜盒特 大号	49.5cm*34.5cm*18cm 材质：食品级 PP 塑料； 壁厚：≥2.0mm； 密封性：硅胶密封圈； 耐温范围：-20℃至 120℃	是	100%
247	塑料保鲜盒小 号	31cm*20cm*10cm 材质：食品级 PP 塑料； 壁厚：≥2.0mm； 密封性：硅胶密封圈； 耐温范围：-20℃至 120℃	是	100%

248	塑料保鲜盒中号	36cm*24cm*12cm 材质：食品级 PP 塑料； 壁厚：≥2.0mm； 密封性：硅胶密封圈； 耐温范围：-20℃至 120℃	是	100%
249	塑料标示盒大	50cm*34cm*20cm 材质：食品级 PP 塑料； 壁厚：≥2.0mm	是	100%
250	塑料标示盒小	34cm*21cm*12cm 材质：食品级 PP 塑料； 壁厚：≥2.0mm	是	100%
251	塑料大号箱子（带盖）	内径 670mm*508mm*370mm 材质：食品级 PP 塑料	是	100%
252	塑料垫板	100cm*80cm 材质：食品级 PP/PE 塑料； 厚度：≥2.0cm； 承重：≥500kg/m ²	是	100%
253	塑料防潮板	120cm*100cm*14cm 材质：食品级 PP/PE 塑料； 厚度：≥2.0cm； 承重：≥500kg/m ²	是	100%
254	塑料筷盒（商用）	48cm*36cm 材质：食品级 PP 塑料； 壁厚：≥2.0mm	是	100%
255	塑料透明口罩	10 个/盒 材质：无纺布/熔喷布； 过滤等级：BFE≥95%	是	100%
256	汤桶顶珠	汤桶盖配套 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 顶珠直径：≥6cm	是	100%
257	铁瓜瓢	直径 23cm*总长 35cm 材质：碳钢 瓢体厚度：≥0.8mm	是	100%
258	铁皮刨子	3cm*10cm 材质：不锈钢材质，且符合国家食品接触材料相关标准要求； 刀体厚度：≥1.0mm	是	100%
259	一次性口罩	2000 个/件，日常防护用 材质：无纺布/熔喷布； 过滤等级：BFE≥95%	是	100%
260	一次性帽子	2000 个/件 材质：无纺布； 克重：25g/m ²	是	100%

261	一次性湿毛巾	1*450 条/件, 27cm*27cm 材质: 水刺无纺布; 不含荧光剂、符合 GB/T27728	是	100%
262	一次性手套	100 只/盒 材质: 食品级 TPE	是	100%
263	皮袖套	防水型/双 材质: PU 复合皮; 长度: 40cm	是	100%
264	点火枪	长 28cm 材质: 塑料+金属; 点火方式: 电子脉冲点火	是	100%
265	电动料理机小	5 升 材质: 不锈钢杯体+电机; 功率: 500W;	是	100%
266	电动料理机大	10 升 材质: 不锈钢杯体+电机; 功率: 850W;	是	100%
267	多功能刨丝器	28cm*9cm, 含刀片 材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求+塑料柄; 刀体厚度: $\geq 0.6\text{mm}$	是	100%
268	32 高压锅	直径 32cm 材质: 铝合金; 安全配置: 限压阀+安全阀+泄压阀	是	100%
269	防爆压力锅 30L	30L, 自动排气 材质: 不锈钢 (商用防爆型); 安全配置: 防爆阀+安全阀+泄压阀三重保护;	是	100%
270	防爆压力锅 50L	50L, 自动排气 材质: 不锈钢 (商用防爆型); 安全配置: 防爆阀+安全阀+泄压阀三重保护;	是	100%
271	防爆压力锅 80L	80L, 自动排气 材质: 不锈钢 (商用防爆型); 安全配置: 防爆阀+安全阀+泄压阀三重保护;	是	100%
272	刮皮刀	6cm*15cm 材质: 不锈钢材质, 且符合国家食品接触材料相关标准要求+塑料柄; 刀体厚度: $\geq 0.6\text{mm}$	是	100%
273	扎带	300mm*4.8mm, 100 条/包材质: 尼龙 66 (PA66); 承重: $\geq 18\text{kg}$; 长度: 30cm	是	100%

274	不锈钢盆色标 (半成品黄色)	3.5cm*12.5cm 材质: 铝合金色标	是	100%
275	不锈钢盆色标 (蔬菜绿色)	3.5cm*12.5cm 材质: 铝合金色标	是	100%
276	不锈钢盆色标 (熟食白色)	3.5cm*12.5cm 材质: 铝合金色标	是	100%
277	不锈钢盆色标 (水产蓝色)	3.5cm*12.5cm 材质: 铝合金色标	是	100%
278	不锈钢盆子色 标(肉类红色)	3.5cm*12.5cm 材质: 铝合金色标	是	100%
279	菜价牌	3cm*5cm 材质: 亚克力(PMMA); 厚度: $\geq 3\text{mm}$	是	100%
280	黑色大垃圾袋	1100mm*900mm, 400 个/件材质: PE /HDPE 塑料; 厚度: ≥ 8 丝 (0.08mm);	是	100%
281	砧板色标(半 成品 墩黄色)	2.5cm*10cm 材质: 铝合金;	是	100%
282	砧板色标(肉 类墩 红色)	8cm*3.6cm 材质: 铝合金;	是	100%
283	砧板色标(蔬 菜墩 绿色)	8cm*3.6cm 材质: 铝合金;	是	100%
284	砧板色标(熟 食墩 白色)	2.5cm*10cm 材质: 铝合金;	是	100%
285	砧板色标(水 产墩 蓝色)	8cm*3.6cm 材质: 铝合金;	是	100%
286	医疗医用手套	50 双/盒 材质: 丁腈	是	100%
287	30 竹签	30cm*3.5mm 材质: 天然竹;	是	100%
288	面巾纸	100 抽*120 包/件 材质: 原生木浆; 层数: 3 层	是	100%

289	荷包纸	8 张/包*432 包/件 材质：原生木浆； 层数：2 层	是	100%
290	盒装抽纸	90 抽/盒*48 盒/件 材质：原生木浆； 层数：3 层	是	100%
291	留样标签贴 (热敏 纸)	60mm*40mm, 100 卷/件 材质：热敏纸； 纸张克重：55g/m ² ；	是	100%
292	保鲜膜	45cm/卷 材质：食品级 PE/PVDC 保鲜膜； 厚度：≥11 微米； 食品级认证：通过 GB4806.7	是	100%
293	瓶装牙签	竹制品，长 6.5cm 材质：天然竹/木； 牙签直径：1.5mm	是	100%
294	艺术油纸	200 张/包 25*25cm 材质：食品级防油纸； 克重：40g/m ²	是	100%
295	加厚背心小垃圾袋	36cm*40cm, 黑背心式, 40 个/坨 材质：PE/HDPE 塑料； 厚度：≥8 丝 (0.08mm)； 承重：≥5kg	是	100%
296	塑料背心袋	35cm*42cm, 30 个*40 坨/件 材质：PE/HDPE 塑料； 厚度：≥8 丝 (0.08mm)； 承重：≥5kg	是	100%
297	加厚黑色垃圾袋	100cm*80cm, 400 个/件 材质：PE/HDPE 塑料； 厚度：≥8 丝 (0.08mm)； 承重：≥5kg	是	100%
298	加厚连卷食品袋	30cm*40cm/30cm 卷 材质：食品级 PE 塑料； 厚度：≥5 丝 (0.05mm)；食品级认证：通过 GB4806.7	是	100%
299	小包餐巾纸	450 小包/件, 10.5kg/件 材质：原生木浆；层数：三层	是	100%
300	30cm 长胶手套	30cm 材质：天然橡胶+棉内衬； 厚度：≥1.2mm；	是	100%
301	50cm 长胶手套	50cm 材质：天然橡胶+棉内衬； 厚度：≥1.2mm；	是	100%
302	加厚带纱胶手	22cm	是	100%

	套	材质：天然橡胶+棉内衬； 厚度：≥1.2mm；		
303	纱手套	10cm*22cm/10 双 材质：涤棉纱；	是	100%
304	60 尘推	60cm*120cm，上螺丝款 杆材质：铝合金/不锈钢； 杆径：2.2cm	是	100%
305	60 尘推布	长 60cm*宽 120cm 布材质：棉布/微纤维	是	100%
306	84 消毒液	500g*20 瓶/件 主要成分：次氯酸钠； 有效氯含量：5-6%；	是	100%
307	90 尘推	90cm*120cm，上螺丝款 杆材质：铝合金/不锈钢； 杆径：2.2cm；	是	100%
308	90 尘推布	长 90cm*120cm 布材质：棉布/微纤维	是	100%
309	(30 米)塑料水管	6cm（外径） 材质：PVC/PE 塑料管； 壁厚：≥3.0mm； 耐压：≥0.6MPa	是	100%
310	布拖把	带木把长度 110cm，织花形 杆材质：铝合金/不锈钢； 杆径：2.2cm； 布材质：棉布/微纤维	是	100%
311	餐具清洁剂 （机洗）	20L/桶 主要成分：表面活性剂+助剂； pH 值范围：7-9（中性）；	是	100%
312	厕所刷	长 55cm 材质：塑料柄+尼龙刷毛； 刷毛长度：3-5cm	是	100%
313	大卷纸（大号）	14 斤/件 材质：原生木浆； 层数：2 层；	是	100%
314	带胶粒纱手套	22cm/10 双/包 材质：涤棉纱底+丁腈点塑；	是	100%
315	地刮	55cm 材质：铝合金+橡胶刮条；	是	100%
316	帆布手套	13cm*25cm 材质：棉帆布；	是	100%
317	防滑地垫	1.2 米宽*15 米长/卷 材质：PVC；	是	100%
318	海绵吸水拖把	35cm*1.2m 杆材质：不锈钢；	是	100%

		杆径：2.2cm；		
319	脚踩垃圾桶 80L	80L 材质：PP 塑料； 壁厚：≥2.5mm；	是	100%
320	脚踩式垃圾桶 10L	10L 材质：PP 塑料； 壁厚：≥2.5mm；	是	100%
321	洁厕灵	500g*15 瓶/件 主要成分：盐酸+表面活性剂； 有效成分含量：≥10%	是	100%
322	空气清新剂	320mL 材质：乙醇、香精、去离子水等	是	100%
323	棉毛巾	34cm*76cm 材质：纯棉；	是	100%
324	免洗手消毒凝胶	500mL/瓶 主要成分：乙醇+凝胶； 乙醇含量：75%±5%； 净含量：500ml/瓶	是	100%
325	杀虫气雾剂	500mL 有效成分：拟除虫菊酯类杀虫剂	是	100%
326	平口垃圾袋	50cm*60cm，40 个/包 材质：HDPE 塑料；	是	100%
327	强力化油剂	3.78L/瓶 主要成分：碱性清洁剂+表面活性剂； pH 值范围：10-13	是	100%
328	塑料扫把	头宽 30cm，把长 110cm 柄材质：塑料柄； 刷毛材质：PP/尼龙； 刷毛长度：10cm	是	100%
329	软毛洗地刷	24cm*6cm*100cm 柄材质：塑料柄或木柄； 刷毛材质：尼龙/棕丝； 刷毛长度：5cm	是	100%
330	硬毛洗地刷	27cm*6cm*120cm 柄材质：塑料柄或木柄； 刷毛材质：尼龙/棕丝； 刷毛长度：5cm	是	100%
331	檀香	10 板/盒 材质：檀香木粉+粘合剂；	是	100%
332	檀香架	15.5cm*16.5cm 材质：金属；	是	100%
333	套鞋	高筒（耐酸碱） 材质：橡胶； 耐酸碱等级：耐一般酸碱；	是	100%

		筒高：25cm 鞋帮厚度：≥1.5mm		
334	铁撮箕（加大加厚）	40cm*30cm 材质：铁皮； 柄长：90cm 厚度：≥0.6mm	是	100%
335	铁撮箕（小号）	30cm*27cm 材质：铁皮； 柄长：90cm 厚度：≥0.5mm	是	100%
336	铁扫把	60cm*85cm 材质：铁扫头+塑料柄； 刷毛材质：PP/尼龙； 刷毛长度：≥10cm	是	100%
337	芳香球	200g/5粒/包 成分：对二氯苯；	是	100%
338	无阴离子洗碗机专用催干剂	20L/桶 主要成分：低泡表面活性剂+催干剂； pH值范围：8-10	是	100%
339	洗洁精（手洗）	20kg/桶 主要成分：表面活性剂+助剂； pH值范围：7-9（中性）；	是	100%
340	洗手液	3.78L*4瓶 主要成分：表面活性剂+保湿剂；	是	100%
341	洗碗机用低泡催干剂	20L/桶 主要成分：低泡表面活性剂+催干剂； pH值范围：8-10	是	100%
342	细软羊毛刷	2寸 材质：木柄+羊毛刷头； 刷毛长度：5cm	是	100%
343	雨衣雨裤套装	材质：PVC/涤纶； 厚度：≥0.3mm	是	100%
344	长胶手套	45cm 材质：天然橡胶+棉内衬； 厚度：≥1.2mm； 耐温范围：-10℃至80℃	是	100%
345	不锈钢撮箕	30cm*27cm 材质：不锈钢； 厚度：≥0.5mm； 柄长：90cm	是	100%
346	油漆铲	3寸 材质：碳钢刀片+塑料柄； 刀片宽度：7.5cm	是	100%

347	百洁布	15cm*10cm*1cm 材质：海绵+尼龙网；	是	100%
348	百洁布（加厚装）	15cm*11cm*2cm 材质：海绵+尼龙网；	是	100%
349	PP 托盘	43.5cm*30.5cm*20cm 材质：食品级 PP 塑料； 壁厚：≥2.5mm； 承重：≥10kg	是	100%
350	密胺餐具-面碗	口径 18.5cm*底径 10cm*高 7cm 材质：密胺（三聚氰胺甲醛树脂）食品级； 耐温范围：-20℃至 100℃； 认证：通过 GB4806.7-2023 食品级认证； 壁厚：≥3.0mm	是	100%
351	密胺单耳味碟	4.5 英寸 材质：密胺（三聚氰胺甲醛树脂）食品级； 耐温范围：-20℃至 100℃； 认证：通过 GB4806.7-2023 食品级认证； 壁厚：≥2.5mm	是	100%
352	密胺 1/1 份数盆	530mm*325mm*65mm 材质：密胺（三聚氰胺甲醛树脂）食品级； 厚度：≥0.8mm；	是	100%
353	密胺 8.2 寸高脚碗	24cm*9cm 材质：密胺（三聚氰胺甲醛树脂）食品级； 耐温范围：-20℃至 100℃； 认证：通过 GB4806.7-2023 食品级认证； 壁厚：≥3.0mm	是	100%
354	密胺餐具-炖菜碗	XB-4.5 碗口 11cm 材质：密胺（三聚氰胺甲醛树脂）食品级； 耐温范围：-20℃至 100℃； 认证：通过 GB4806.7-2023 食品级认证； 壁厚：≥3.0mm	是	100%
355	密胺餐具-饭碗	碗口直径 12cm*高 6.5cm 材质：密胺（三聚氰胺甲醛树脂）食品级； 耐温范围：-20℃至 100℃； 认证：通过 GB4806.7-2023 食品级	是	100%

		认证; 壁厚: $\geq 3.0\text{mm}$		
356	密胺餐具-粉面碗	碗口直径 20.5cm*底径 8.5cm*高 8cm 材质: 密胺(三聚氰胺甲醛树脂) 食品级; 耐温范围: -20°C 至 100°C ; 认证: 通过 GB4806.7-2023 食品级 认证; 壁厚: $\geq 3.0\text{mm}$	是	100%
357	密胺餐具-花形圆碟	碗口直径 17cm*高 3cm 材质: 密胺(三聚氰胺甲醛树脂) 食品级; 耐温范围: -20°C 至 100°C ; 认证: 通过 GB4806.7-2023 食品级 认证; 壁厚: $\geq 2.5\text{mm}$	是	100%
358	密胺餐具-饺子盘	25cm*21cm 材质: 密胺(三聚氰胺甲醛树脂) 食品级; 耐温范围: -20°C 至 100°C ; 认证: 通过 GB4806.7-2023 食品级 认证; 壁厚: $\geq 2.5\text{mm}$	是	100%
359	密胺餐具-浅方碟	13cm*13cm*高 2cm 材质: 密胺(三聚氰胺甲醛树脂) 食品级; 耐温范围: -20°C 至 100°C ; 认证: 通过 GB4806.7-2023 食品级 认证; 壁厚: $\geq 2.5\text{mm}$	是	100%
360	密胺餐具-深方碟	8.5cm*8.5cm*高 3cm 材质: 密胺(三聚氰胺甲醛树脂) 食品级; 耐温范围: -20°C 至 100°C ; 认证: 通过 GB4806.7-2023 食品级 认证; 壁厚: $\geq 2.5\text{mm}$	是	100%
361	密胺餐具-四方碟	18cm*18cm*高 2cm 材质: 密胺(三聚氰胺甲醛树脂) 食品级; 耐温范围: -20°C 至 100°C ; 认证: 通过 GB4806.7-2023 食品级 认证;	是	100%



		壁厚: $\geq 2.5\text{mm}$		
362	密胺餐具-四格餐盘	25cm*28cm*高 3cm 材质: 密胺 (三聚氰胺甲醛树脂) 食品级; 耐温范围: -20°C 至 100°C ; 认证: 通过 GB4806.7-2023 食品级认证; 壁厚: $\geq 2.5\text{mm}$	是	100%
363	密胺餐具-汤碗	直径 11cm*高 6cm 材质: 密胺 (三聚氰胺甲醛树脂) 食品级; 耐温范围: -20°C 至 100°C ; 认证: 通过 GB4806.7-2023 食品级认证; 壁厚: $\geq 3.0\text{mm}$	是	100%
364	密胺餐具-椭圆形碟	直径 10cm*15cm*2cm 材质: 密胺 (三聚氰胺甲醛树脂) 食品级; 耐温范围: -20°C 至 100°C ; 认证: 通过 GB4806.7-2023 食品级认证; 壁厚: $\geq 2.5\text{mm}$	是	100%
365	密胺餐具-窝盘	直径 18cm*高 3cm 材质: 密胺 (三聚氰胺甲醛树脂) 食品级; 耐温范围: -20°C 至 100°C ; 认证: 通过 GB4806.7-2023 食品级认证; 壁厚: $\geq 2.5\text{mm}$	是	100%
366	密胺餐具-异形碟	14cm*15cm*3.5cm 材质: 密胺 (三聚氰胺甲醛树脂) 食品级; 耐温范围: -20°C 至 100°C ; 认证: 通过 GB4806.7-2023 食品级认证; 壁厚: $\geq 2.5\text{mm}$	是	100%
367	密胺餐具-鱼盘	20.3cm*12.7cm*3.5cm 材质: 密胺 (三聚氰胺甲醛树脂) 食品级; 耐温范围: -20°C 至 100°C ; 认证: 通过 GB4806.7-2023 食品级认证; 壁厚: $\geq 2.5\text{mm}$	是	100%
368	密胺餐具-圆盘	直径 17.5cm*高 3cm	是	100%

		材质：密胺（三聚氰胺甲醛树脂） 食品级； 耐温范围：-20℃至 100℃； 认证：通过 GB4806.7-2023 食品级 认证； 壁厚：≥2.5mm		
369	密胺餐具-圆碗	直径 11.5cm*高 5.4cm 材质：密胺（三聚氰胺甲醛树脂） 食品级； 耐温范围：-20℃至 100℃； 认证：通过 GB4806.7-2023 食品级 认证； 壁厚：≥3.0mm	是	100%
370	密胺餐具-长方形碟	直径 21cm*18cm*高 3cm 材质：密胺（三聚氰胺甲醛树脂） 食品级； 耐温范围：-20℃至 100℃； 认证：通过 GB4806.7-2023 食品级 认证； 壁厚：≥2.5mm	是	100%
371	密胺餐盘	Φ25.6cm, h3.2cm, 320g 材质：密胺（三聚氰胺甲醛树脂） 食品级； 耐温范围：-20℃至 100℃； 认证：通过 GB4806.7-2023 食品级 认证； 壁厚：≥2.5mm	是	100%
372	密胺多格餐盘	32cm*22cm, 500g 材质：密胺（三聚氰胺甲醛树脂） 食品级； 耐温范围：-20℃至 100℃； 认证：通过 GB4806.7-2023 食品级 认证； 壁厚：≥2.5mm	是	100%
373	密胺饭碗 （小）	Φ12cm, h6cm, 110g 材质：密胺（三聚氰胺甲醛树脂） 食品级； 耐温范围：-20℃至 100℃； 认证：通过 GB4806.7-2023 食品级 认证； 壁厚：≥3.0mm	是	100%
374	密胺饭碗 （中）	Φ15.2cm, h5cm, 120g 材质：密胺（三聚氰胺甲醛树脂） 食品级；	是	100%

		耐温范围: -20℃至 100℃; 认证: 通过 GB4806.7-2023 食品级 认证; 壁厚: $\geq 3.0\text{mm}$		
375	密胺花边碗 1	19cm*3cm 材质: 密胺 (三聚氰胺甲醛树脂) 食品级; 耐温范围: -20℃至 100℃; 认证: 通过 GB4806.7-2023 食品级 认证; 壁厚: $\geq 3.0\text{mm}$	是	100%
376	密胺花边碗 2	5 寸 材质: 密胺 (三聚氰胺甲醛树脂) 食品级; 耐温范围: -20℃至 100℃; 认证: 通过 GB4806.7-2023 食品级 认证; 壁厚: $\geq 3.0\text{mm}$	是	100%
377	密胺兰花边斗碗	21.5cm*8.3cm 材质: 密胺 (三聚氰胺甲醛树脂) 食品级; 耐温范围: -20℃至 100℃; 认证: 通过 GB4806.7-2023 食品级 认证; 壁厚: $\geq 3.0\text{mm}$	是	100%
378	密胺面碗 (大)	$\Phi 22\text{cm}$, h8.3cm, 370g 材质: 密胺 (三聚氰胺甲醛树脂) 食品级; 耐温范围: -20℃至 100℃; 认证: 通过 GB4806.7-2023 食品级 认证; 壁厚: $\geq 3.0\text{mm}$	是	100%
379	密胺汤勺	$\geq 12\text{g}$ 材质: 密胺 (三聚氰胺甲醛树脂); 勺体厚度: $\geq 0.8\text{mm}$;	是	100%
380	密胺汤碗	$\Phi 11.5\text{cm}$, h5.4cm, 80g 材质: 密胺 (三聚氰胺甲醛树脂); 耐温范围: -20℃至 100℃; 认证: 通过 GB4806.7-2023 食品级 认证; 壁厚: $\geq 3.0\text{mm}$	是	100%
381	密胺长把带勾 汤勺	总长 17cm*勺头宽 4cm 材质: 密胺 (三聚氰胺甲醛树脂);	是	100%
382	L 型亚克力台签	6cm*9cm 材质: 亚克力(PMMA);	是	100%

	展示牌	厚度: $\geq 3\text{mm}$		
383	创口贴	100 片/盒	是	100%
384	三联单打印纸	270 份*3 包/件, 241mm*279mm 材质: 无碳复写纸;	是	100%
385	亚克力卡槽	6cm*9cm 材质: 亚克力(PMMA); 厚度: $\geq 3\text{mm}$	是	100%
386	不锈钢钥匙盘	28 位*11*18cm 材质: 不锈钢;	是	100%
387	2 米螺杆人字梯	材质: 铝合金; 承重: $\geq 150\text{kg}$; 踏板宽度: 8cm	是	100%
388	3 米螺杆人字梯	材质: 铝合金; 承重: $\geq 150\text{kg}$; 踏板宽度: 8cm	是	100%
389	u 型锁	长 40cm*宽 12.5cm 材质: 锁芯合金	是	100%
390	地毯	120cm*180cm, 字样“欢迎光临” 材质: 尼龙/涤纶+橡胶底; 厚度: $\geq 0.8\text{cm}$	是	100%
391	不锈钢鞋架	长 73cm*高 63cm 材质: 201 不锈钢管; 管径: 2.0cm; 管厚: $\geq 0.5\text{mm}$	是	100%
392	封口机墨盒	连续封口机配套 材质: 染料/颜料墨水; 适用机型: 适用连续封口机	是	100%
393	挂钟	直径 40cm 材质: 塑料外壳+电子元件; 是否静音: 静音机芯;	是	100%
394	滚轴擀面杖	杖径 9cm*44.5cm 材质: 实木(榉木/杨木);	是	100%
395	计时器	材质: 塑料外壳+电子元件; 计时范围: 0-99 分 59 秒	是	100%
396	灭火毯	1.5m*1.5m 材质: 玻璃纤维/硅胶涂层; 耐温: $\geq 550^{\circ}\text{C}$	是	100%
397	铜挂锁(大号)	高 12cm*宽 7cm 材质: 铜锁体+钢锁梁; 锁梁直径: 8mm	是	100%
398	铜挂锁(中号)	高 10cm*宽 6cm 材质: 铜锁体+钢锁梁; 锁梁直径: 8mm	是	100%

399	烟灰缸	20cm*20cm 材质：不锈钢/锌合金； 壁厚：≥1.0mm	是	100%
400	铁钥匙盘	28 位*11*18cm 材质：铁； 钥匙钩数量：20 个	是	100%
401	雨棚布	2m*3m 材质：PVC/PE 防水布； 厚度：≥0.5mm；	是	100%
402	标示牌	21cm*30cm*62cm，黄色，字样“小心地滑” 材质：PP 塑料； 厚度：≥3mm； 反光条：3M 反光膜	是	100%
本国产品在产品总成本中占比合计				100%

投标人名称（盖单位章）：长沙市恒悦厨房设备有限公司

法定代表人（单位负责人）或其授权的代理人（签字或印章）：_____

日 期：2026 年 8 月 12 日

说明：

1. 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本国产品应当符合产品在中国境内生产，且在中国境内生产的组件成本占比达到规定比例，以及对特定产品的关键组件、关键工序在中国境内生产、完成等要求。财政部将会同有关行业主管部门自《通知》施行之日起 5 年内，在充分征求有关内外资企业、行业协会商会等方面意见的基础上，分产品确定在中国境内生产的组件成本占比应当达到的规定比例，以及对特定产品的关键组件、关键工序相关要求。

2. 在分产品的中国境内生产的组件成本占比，以及对特定产品的关键组件、关键工序相关要求实施前，符合在中国境内生产条件的产品在政府采

购活动中视同本国产品。其中，“在中国境内生产”是指在中华人民共和国境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途），不包括贴牌、简单的上漆等细微操作。

3. 供应商应对《声明函》或证明材料及《承诺函》所填内容进行核查，对所声明或承诺的内容及所提供的证明材料真实性、合法性负责。供应商提供虚假《声明函》或证明文件及《承诺函》谋取中标、成交的，依照《中华人民共和国政府采购法》等法律法规规定追究相应责任。

4. 供应商应当根据采购文件约定，配合采购人、采购代理机构对《声明函》或证明材料及《承诺函》的标后审查工作，提供必要的佐证材料。

5. 财政部门在政府采购投诉处理、监督检查过程中，涉及本国产品标准争议的事项，相关供应商及制造商应当按要求提供产品或组件的采购合同，进货记录，制造、加工、组装记录，产品或组件包装上依法标注的生产厂址等信息，相关组件或产品的会计核算数据、采购合同、进货记录等，关键工序在中国境内完成的记录等材料，以及其他证明材料等。相关供应商及制造商未按上述要求提供证明材料或提供的材料不足以证明产品符合本国产品标准的，不享受对本国产品的政府采购支持政策，由此影响或者可能影响采购结果的，财政部门按照政府采购相关法律法规规定处理。