

附件 4-5 落实政府采购政策需满足的资格要求的证明材料（如有）

附件 4-5.1 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （超临界相变发射测控系统软件）¹，生产厂为（湖南胜控科技有限公司）²，厂址为（湖南省长沙市芙蓉区荷花园街道东二环一段 1012 号地轩商厦 3 层 332 号）。（超临界相变发射测控系统软件）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（超临界相变发射测控系统软件）的（所有程序代码）⁴在中国境内生产。（超临界相变发射测控系统软件）的（设计调试等关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （智能框架断路器）¹，生产厂为（上海施耐德配电电器有限公司）²，厂址为（上海市浦东新区康桥工业开发区康桥路 833 号）。（智能框架断路器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （ ）³。（智能框架断路器）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（控制柜体）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （可编程逻辑控制单元），生产厂为（北京和利时智能技术有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区地盛中路 2 号院）。（可编程逻辑控制单元）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （ ）。（可编程逻辑控制单元）的（关键部件）在中国境内生产。（可编程逻辑控制单元）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （刀闸隔离开关）¹，生产厂为（德力西电气有限公司）²，厂址为（浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园）。（刀闸隔离开关）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （ ）³。（刀闸隔离开关）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（刀闸隔离开关）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. （智能塑壳断路器）¹，生产厂为（上海施耐德配电电器有限公司）²，厂址为（上海市浦东新区康桥工业开发区康桥路 833 号）。（智能塑壳断路器）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（智能塑壳断路器）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. （不间断电源）¹，生产厂为（科华数据股份有限公司）²，厂址为（厦门火炬高新区马垄路 457 号）。（控制柜体）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （ ）³。（控制柜体）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（控制柜体）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

7. （工业机柜空调）¹，生产厂为（广东名诺制冷设备有限公司）²，厂址为（佛山市顺德区德富路 68 号）。（工业机柜空调）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （ ）³。（工业机柜空调）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（工业机柜空调）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

8. （工控机）¹，生产厂为（研祥智能科技股份有限公司）²，厂址为（深圳市南山区粤海街道高新中四道 31 号研祥科技大厦 20 楼）。（工控机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （ ）³。（工控机）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（工控机）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

9. （触摸屏）¹，生产厂为（北京诺维世纪科技有限公司）²，厂址为（北京市海淀区西三旗上奥世纪大厦 A 座 1010 室）。（触摸屏）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （ ）³。（触摸屏）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（触摸屏）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

10. （高速采集系统），生产厂为（北京阿尔泰科技发展有限公司），厂址为（北京市平谷区王辛庄镇乐园路 26 号）。（高速采集系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （ ）。（高速采集系统）的（关键部件）在中国境内生产。（高速采集系统）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （低速采集系统）¹，生产厂为（北京和利时智能技术有限公司）²，厂址为（北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院）。（低速采集系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （ ）³。（低速采集系统1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（低速采集系统）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

12. （工业级隔离式安全栅）¹，生产厂为（北京平和创业科技发展有限公司）²，厂址为（北京市大兴区天华大街5号13号楼6层）。（工业级隔离式安全栅）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （ ）³。（工业级隔离式安全栅）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（低速采集系统）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

13. （交换机）¹，生产厂为（北京和利时智能技术有限公司）²，厂址为（北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院）。（交换机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （ ）³。（交换机）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（交换机）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

14. （中间继电器）¹，生产厂为（上海施耐德配电电器有限公司）²，厂址为（上海市浦东新区康桥工业开发区康桥路833号）。（中间继电器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （ ）³。（中间继电器）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（中间继电器）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

15. （固态继电器）¹，生产厂为（正泰集团股份有限公司）²，厂址为（浙江省乐清市北白象镇正泰工业园正泰路1号）。（固态继电器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （ ）³。（固态继电器）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（智能塑壳断路器）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

16. （调功器）¹，生产厂为（四川英杰电气有限公司）²，厂址为（四川省德阳市金沙江西路686号）。（调功器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （ ）³。（调功器）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（低速采集系统）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

17. （调功模块断路器）¹，生产厂为（上海施耐德配电电器有限公司）²，厂址为（上海市浦东新区康桥工业开发区康桥路 833 号）。（调功模块断路器）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（控制柜体）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

18. （开关电源）¹，生产厂为（明纬广州电子有限公司）²，厂址为（广州市天河区东圃镇黄村大道 6 号粤安工业园 A 栋 2 楼）。（开关电源）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （ ）³。（开关电源）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（开关电源）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

19. （远控主机）¹，生产厂为（联想集团）²，厂址为（北京市海淀区西北旺东路 10 号院 1 号楼）。（远控主机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （ ）³。（远控主机）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（低速采集系统）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

20. （控制柜体）¹，生产厂为（湖南胜控科技有限公司）²，厂址为（湖南省长沙市芙蓉区荷花园街道东二环一段 1012 号地轩商厦 3 层 332 号）。（控制柜体）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （ ）³。（控制柜体）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（控制柜体）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

公司（单位）名称（盖章）：

日期： 2026 年 10 月 15 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

