（五）附表：关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 检尺自适应敲击清渣装置，生产厂为惠州泰智科技有限公司，厂址为广东省惠州市惠城区。检尺自适应敲击清渣装置的中国境内生产的组件成本占比≥100%。检尺自适应敲击清渣装置的 /（关键组件）在中国境内生产。检尺自适应敲击清渣装置的 /（关键工序）在中国境内完成。

2. 炉口探孔联动翻盖机构，生产厂为惠州泰智科技有限公司，厂址为广东省惠州市惠城区。炉口探孔联动翻盖机构的中国境内生产的组件成本占比≥100%。炉口探孔联动翻盖机构的 /（关键组件）在中国境内生产。炉口探孔联动翻盖机构的 /（关键工序）在中国境内完成。

3. 冶金工业卷扬机，生产厂为新乡市豫兴起重机械有限公司，厂址为河南省新乡市长垣市魏庄街道起重工业园区。冶金工业卷扬机的中国境内生产的组件成本占比≥100%。冶金工业卷扬机的 /（关键组件）在中国境内生产。冶金工业卷扬机的 /（关键工序）在中国境内完成。

4. 检尺受力状态感知传感器，生产厂为深圳某力传感技术有限

公司，厂址为广东省深圳市宝安区石岩街道。检尺受力状态感知传感器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。检尺受力状态感知传感器的 /（关键组件）在中国境内生产。检尺受力状态感知传感器的 /（关键工序）在中国境内完成。

5. 固定式红外热像仪，生产厂为杭州海康微影传感科技有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区。固定式红外热像仪的中国境内生产的组件成本占比≥100%。固定式红外热像仪的 /（关键组件）在中国境内生产。固定式红外热像仪的 /（关键工序）在中国境内完成。

6. 可见光相机，生产厂为杭州海康机器人技术有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区东流路。可见光相机的中国境内生产的组件成本占比≥100%。可见光相机的 /（关键组件）在中国境内生产。可见光相机的 /（关键工序）在中国境内完成。

7. 感知设备冷却防护气路系统，生产厂为惠州泰智科技有限公司，厂址为广东省惠州市惠城区。感知设备冷却防护气路系统的中国境内生产的组件成本占比≥100%。感知设备冷却防护气路系统的 /（关键组件）在中国境内生产。感知设备冷却防护气路系统的 /（关键工序）在中国境内完成。

8. 感知设备抗振集成结构，生产厂为惠州泰智科技有限公司，厂址为广东省惠州市惠城区。感知设备抗振集成结构的中国境内生产的组件成本占比≥100%。感知设备抗振集成结构的 /（关键组件）在中国境内生产。感知设备抗振集成结构的 /（关键工序）在中国境内完成。

9. 钢索，生产厂为江苏法尔胜泓昇集团有限公司，厂址为江苏省无锡市江阴市澄江街道。钢索的中国境内生产的组件成本占比≥100%。钢索的 /（关键组件）在中国境内生产。钢索的 /（关键工序）在中国境内完成。

10. 线槽，生产厂为广州联塑电气有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区龙江镇。线槽的中国境内生产的组件成本占比≥100%。线槽的 /（关键组件）在中国境内生产。线槽的 /（关键工序）在中国境内完成。

11. 集渣漏斗，生产厂为惠州泰智科技有限公司，厂址为广东省惠州市惠城区。集渣漏斗的中国境内生产的组件成本占比≥100%。集渣漏斗的 /（关键组件）在中国境内生产。集渣漏斗的 /（关键工序）在中国境内完成。

12. 主立杆横梁，生产厂为惠州泰智科技有限公司，厂址为广东省惠州市惠城区。主立杆横梁的中国境内生产的组件成本占比≥100%。主立杆横梁的 /（关键组件）在中国境内生产。主立杆横梁的 /（关键工序）在中国境内完成。

13. 横向直线滑块导向组，生产厂为广东凯特精机股份有限公司，厂址为广东省东莞市大朗镇。横向直线滑块导向组的中国境内生产的组件成本占比≥100%。横向直线滑块导向组的 /（关键组件）在中国境内生产。横向直线滑块导向组的 /（关键工序）在中国境内完成。

14. 双侧夹板总成与夹板气缸装置，生产厂为惠州泰智科技有限公司，厂址为广东省惠州市惠城区。双侧夹板总成与夹板气缸装置的

中国境内生产的组件成本占比≥100%。双侧夹板总成与夹板气缸装置的 /（关键组件）在中国境内生产。双侧夹板总成与夹板气缸装置的 /（关键工序）在中国境内完成。

15. 现场控制箱，生产厂为惠州泰智科技有限公司，厂址为广东省惠州市惠城区。现场控制箱的中国境内生产的组件成本占比≥100%。现场控制箱的 /（关键组件）在中国境内生产。现场控制箱的 /（关键工序）在中国境内完成。

16. 空气过滤装置，生产厂为杭州山立净化设备股份有限公司，厂址为浙江省杭州市萧山区。空气过滤装置的中国境内生产的组件成本占比≥100%。空气过滤装置的 /（关键组件）在中国境内生产。空气过滤装置的 /（关键工序）在中国境内完成。

17. 旋转检尺机构，生产厂为惠州泰智科技有限公司，厂址为广东省惠州市惠城区。旋转检尺机构的中国境内生产的组件成本占比≥100%。旋转检尺机构的 /（关键组件）在中国境内生产。旋转检尺机构的 /（关键工序）在中国境内完成。

18. 气源箱，生产厂为惠州泰智科技有限公司，厂址为广东省惠州市惠城区。气源箱的中国境内生产的组件成本占比≥100%。气源箱的 /（关键组件）在中国境内生产。气源箱的 /（关键工序）在中国境内完成。

19. PLC 控制系统，生产厂为汇川技术股份有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区观澜街道。PLC 控制系统的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PLC 控制系统的 /（关键组件）在中国境内生产。PLC

控制系统的 /（关键工序）在中国境内完成。

20. 阻燃电缆，生产厂为远东电缆有限公司，厂址为江苏省无锡市宜兴市高塍镇。阻燃电缆的中国境内生产的组件成本占比≥100%。阻燃电缆的 /（关键组件）在中国境内生产。阻燃电缆的 /（关键工序）在中国境内完成。

21. 伺服动力电缆，生产厂为远东电缆有限公司，厂址为江苏省无锡市宜兴市高塍镇。伺服动力电缆的中国境内生产的组件成本占比≥100%。伺服动力电缆的 /（关键组件）在中国境内生产。伺服动力电缆的 /（关键工序）在中国境内完成。

22. 双绞屏蔽信号电缆，生产厂为起帆电缆股份有限公司，厂址为上海市金山区漕泾镇。双绞屏蔽信号电缆的中国境内生产的组件成本占比≥100%。双绞屏蔽信号电缆的 /（关键组件）在中国境内生产。双绞屏蔽信号电缆的 /（关键工序）在中国境内完成。

23. 伺服驱动器，生产厂为汇川技术股份有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区观澜街道。伺服驱动器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。伺服驱动器的 /（关键组件）在中国境内生产。伺服驱动器的 /（关键工序）在中国境内完成。

24. 工业触摸屏，生产厂为深圳昆仑通态科技股份有限公司，厂址为广东省深圳市南山区。工业触摸屏的中国境内生产的组件成本占比≥100%。工业触摸屏的 /（关键组件）在中国境内生产。工业触摸屏的 /（关键工序）在中国境内完成。

25. 气源压力变送器，生产厂为重庆川仪自动化股份有限公司，

厂址为重庆市北碚区。气源压力变送器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。气源压力变送器的 /（关键组件）在中国境内生产。气源压力变送器的 /（关键工序）在中国境内完成。

26. 石棉布及防火套管，生产厂为江苏安华消防新材料有限公司，厂址为江苏省泰州市姜堰区。石棉布及防火套管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。石棉布及防火套管的 /（关键组件）在中国境内生产。石棉布及防火套管的 /（关键工序）在中国境内完成。

27. 检尺破开渣面层装置，生产厂为惠州泰智科技有限公司，厂址为广东省惠州市惠城区。检尺破开渣面层装置的中国境内生产的组件成本占比≥100%。检尺破开渣面层装置的 /（关键组件）在中国境内生产。检尺破开渣面层装置的 /（关键工序）在中国境内完成。

28. 检尺自动化控制与智能监测可视化管理软件，生产厂为惠州泰智科技有限公司，厂址为广东省惠州市惠城区。检尺自动化控制与智能监测可视化管理软件的中国境内生产的组件成本占比≥100%。检尺自动化控制与智能监测可视化管理软件的 /（关键组件）在中国境内生产。检尺自动化控制与智能监测可视化管理软件的 /（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：惠州泰智科技有限公司

日期：2026 年 11 月 15 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。